

Полимербетон ПУ65

**Трехкомпонентный
литьевой полиуретановый
состав для заполнения
переходных зон
деформационных швов
мостовых сооружений и
герметизации строитель-
ных конструкций**



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полимербетон ПУ65 представляет собой трехкомпонентный полиуретановый эластомерный герметик, специально разработанный для автодорожных технологических швов, для заполнения/герметизации различных соединений строительных конструкций (в т.ч. профильных резиновых, стальных элементов) на автомобильных дорогах, железных дорогах, в аэропортах, в промышленно-гражданском строительстве.

Благодаря своим физико-механическим характеристикам **Полимербетон ПУ65** можно использовать в качестве соединительного герметика между готовой конструкцией деформационного шва и асфальтобетонным покрытием, гарантируя значительную твердость поверхностных слоев и механическую устойчивость к истирающим нагрузкам автомобильных колес.

Полимербетон ПУ65 устойчив к внешним погодным условиям, обладает высокой прочностью на сжатие и на сдвиг.

Полимербетон ПУ65 можно использовать для клеевки стальных трамвайных рельсов с целью снижения шума и вибраций.

Трехкомпонентный литьевой полиуретановый герметик **Полимербетон ПУ65** предназначен для устройства бесшовной гидроизоляции конструкций в транспортном, промышленном и гражданском строительстве.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Полимербетон ПУ65 представляет собой эластомерный герметик на полиуретановой основе. Он состоит из двух заранее дозированных компонентов: Компонент А – «основа» и Компонент Б – «отвердитель».

После смешивания двух компонентов, продукт становится текучим связным раствором.

При заполнении больших полостей **Полимербетон ПУ65** следует смешать с **Мапефилер 50** – специально подобранный сухой кварцевый песок, светло-серого цвета, с максимальной крупностью заполнителя 0,5 мм, в рекомендуемом соотношении 1:2 по массе.

Полимербетон ПУ65 не содержит растворителей, а легкий запах можно почувствовать, только лишь из-за содержания смолы.

Полимербетон ПУ65 полимеризуется вследствие реакции между смолой и отвердителем. Температура основания и окружающей среды могут повлиять на время полимеризации герметика: высокие температуры снижают рабочее время раствора и увеличивают время высыхания. Низкие температуры увеличивают время реакции. Время отверждения герметика может быть ускорено, если требуется, путем добавления специального ускорителя – компонент В.

После полимеризации **Полимербетон ПУ65** становится эластомерным веществом, которое характеризуется высокой твердостью поверхностных слоев, которые могут деформироваться при сжатии, разрыве и сдвигающих нагрузках.

Таблица 1

Наименования показателей	Метод испытаний	Значения показателей
Цвет:	Визуально	Черный
Консистенция:	Визуально	Текучая смола
Плотность, компонент А+Б:	ГОСТ 15139	1,22 г/см ³
Плотность А + Б + Мапефилер 50 в соотношении 1:2 по весу:	ГОСТ 15139	1,84-1,85 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ:	ГОСТ 31939	99-100 %
Жизнеспособность:		Около 20 минут
Время высыхания на отлип:		Около 60 минут
Время до ввода в эксплуатацию (открытия движения):		2-3 часа
Время полной полимеризации:		7 суток
Эластомер, Компоненты А+Б		
Твёрдость по Шору D, комп. А+Б:	ГОСТ 14759	40-50
Удлинение при разрыве А+Б (при +23°C):	ГОСТ 14236	не менее 20 %
Адгезия к бетону А+Б:	ГОСТ 32299	не менее 2,5 МПа
Термостойкость А+Б:	ГОСТ 34376.1	от -40°C до +90°C
Полимербетон, А + Б + Мапефилер 50		
Прочность при сжатии:	ГОСТ 10180	18 МПа
Прочность при сжатии при минус 20°C:	ГОСТ 10180	60 МПа
Прочность на растяжение при изгибе:	ГОСТ 30744	20 МПа
Адгезия к сухому бетону:	ГОСТ Р 59180	2,5 МПа
Адгезия к влажному бетону:	ГОСТ Р 59180	1,5 МПа
Адгезия к металлу:	ГОСТ Р 59180	5,0 МПа
Водонепроницаемость:	ГОСТ 12730.5	W20
Класс по истираемости для асфальтобетонов:	ГОСТ Р 58406.2	1 класс (4 см ³)
Прочность на растяжение при разрыве:	ГОСТ Р 55030	8,0 МПа
Прочность на сдвиг:	ГОСТ Р 59180	3,0 МПа
Температура липкости:	ГОСТ 30740	Более 210°C
Усталостная прочность при многократном изгибе:	ГОСТ Р 58401.11	Более 1 млн циклов
Морозостойкость в агрессивной среде (антиобледенительных реагентах) (20% NaCl):	ГОСТ 10060	F2 500
Температура эксплуатации:		от -40°C до +90°C

Временные показатели при работе с ускорителем (компонент В)

Таблица 2

	Компоненты А+Б	Компоненты А+Б+В
Жизнеспособность:	Около 20 минут	Около 5 минут
Время высыхания на отлип:	Около 60 минут	Около 20 минут
Время до ввода в эксплуатацию (открытия движения):	2-3 часа	1-1,5 часа
Время окончательного твердения:	24 часа	6-8 часов

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не используйте на пыльных и крошащихся поверхностях.
- Не используйте на влажных поверхностях.
- Не используйте на поверхностях, загрязненных маслами, жиром или опалубочными смазками, т.к. адгезионные характеристики могут быть нарушены.
- Не используйте на битумных поверхностях, на которых может выступать масло.
- Не наносите **Полимербетон ПУ65** при температуре ниже 0°C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Все бетонные поверхности должны быть сухими, прочными, очищенными от пыли, цементного молока, масел, смазок, воска и старой краски.

Металлические поверхности должны быть подготовлены абразивной струйной очисткой до степени Sa 2 ½ или очищены ручным механическим инструментом до степени St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014.

Приготовление и нанесение Полимербетон ПУ65

Полимербетон ПУ65 поставляется в ведрах и канистрах комплектами по 10 кг (А+Б).

При использовании продукта **Полимербетон ПУ65** без инертного заполнителя **Мапефилер 50**, просто смешайте полимерные компоненты следующим образом: влейте компонент Б (отвердитель) в компонент А (основа) и перемешайте их низкоскоростной дрелью, не допуская воздухововлечения. Избегайте смешивания компонентов частично (некратно упаковкам), т.к. при этом возможно нарушение правильного соотношения между основой и отвердителем.

При использовании продукта **Полимербетон ПУ65** с инертным заполнителем **Мапефилер 50** следует влить компонент Б (отвердитель) в компонент А (основа) и перемешать их низкоскоростной дрелью, не допуская воздухововлечения. Затем, не останавливая перемешивание, постепенно добавлять **Мапефилер 50** специально подобранный сухой кварцевый песок светло-серого цвета, с максимальной крупностью заполнителя 0,5 мм, в соотношении 1:2 по массе (1 часть полиуретановое вяжущее (А+Б) и 2 части кварцевый песок заполнитель) до равномерного распределения заполнителя по объему. Когда необходимо ускорить процесс твердения и полимеризации полиуретанового состава, добавьте специальный ускоритель – компонент В (опционально).

РАСХОД

1,2 кг/л (только компоненты А + Б)

1,8 кг/л (компоненты А + Б + **Мапефилер 50**)

УПАКОВКА

Компонент А – 7,7 кг, металлическое или пластиковое ведро.

Компонент Б – 2,3 кг, пластиковая канистра.

Компонент В – 0,16 кг, пластиковый флакон.

Заполнитель **Мапефилер 50** – мешок 20 кг или 10 кг.

ХРАНЕНИЕ

Полимербетон ПУ65 сохраняет свои свойства в течение 12 месяцев при хранении в сухом прохладном месте. Компоненты продукта в оригинальной плотно закрытой таре изготовителя должны храниться при температуре окружающей среды от +10°C до +30°C в условиях, исключающих попадание влаги, загрязнений и прямых солнечных лучей. При температуре ниже +5°C компонент Б имеет тенденцию к кристаллизации.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Технические детали и рекомендации, содержащиеся в данном техническом описании материала, соответствуют нашим знаниям и опыту. Тем не менее, все приведенные выше данные и следует рассматривать, как ориентировочные и подлежащие подтверждению достаточным опытом практического применения. В этой связи каждый, кто приступает к использованию материала, должен заранее убедиться, что материал подходит ему для предполагаемого применения. Пользователь в любом случае самостоятельно несет полную ответственность за любые последствия, вытекающие из использования материала.

Пожалуйста, ознакомьтесь с текущей версией Технического описания материала, доступного на нашем веб-сайте <https://aomapei.ru/>.

ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ В ФОРМУЛИРОВКАХ ИЛИ ТРЕБОВАНИЯХ, СОДЕРЖАЩИХСЯ В НАСТОЯЩЕМ TDS ИЛИ ВЫТЕКАЮЩИХ ИЗ НЕГО, ИСКЛЮЧАЮТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ МАПЕИ.

Вся необходимая справочная информация по материалу доступна по запросу, а также на сайте <https://aomapei.ru>



МЫ СТРОИМ БУДУЩЕЕ



ПРОМАТЕХ
инжиниринг и маркетинг

ООО "ИЦ "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул. Солнечная, д. 310, стр. 1, помещ. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promatekh.ru
www.promatekh.ru

Укладка
Полимербетона ПУ65
в пришовной зоне
деформационного
шва