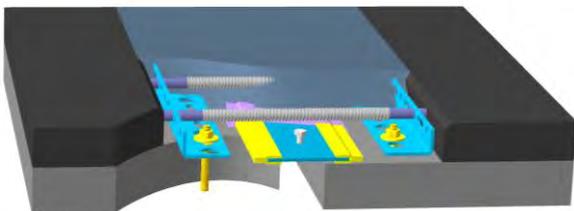


# Эластошов ПУ<sup>®</sup> 30-350

## Система полиуретановых деформационных швов закрытого типа



### ОПИСАНИЕ

Система Эластошов ПУ<sup>®</sup> представляет собой новое поколение деформационных швов закрытого типа, используемых при суммарных перемещениях от 30 до 350 мм. Компоненты, входящие в систему Эластошов ПУ<sup>®</sup>:

- Праймер
  - Двухкомпонентный эластомер;
  - Анкера;
  - Перекрывающий элемент;
  - Металлические уголки
  - Металлические усиливающие элементы;
  - Переходная зона FLEX@CRETE\*.
- \* (Не входит в комплект поставки)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Система Эластошов ПУ<sup>®</sup> предназначена для использования на искусственных дорожных сооружениях, эстакадах, парковках и прочих сооружениях, где предполагается устройство деформационных швов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочность, износостойкость и эластичность (даже при - 50 С)
- Долговечность при интенсивном движении
- Экологически чистые материалы
- Простота использования
- Смешивание компонентов без нагрева
- Не содержит растворителей
- Возможность частичного (локального) ремонта
- Монтаж шва участками (по полосам), без перекрытия движения.
- Возможны любые переломы по профилю шва

### Требования к основанию:

Система Эластошов ПУ<sup>®</sup> устанавливается на основания из бетона, металла или

специальные подливочные составы. Поверхность должна быть очищена от посторонних примесей и обеспылена. Основание должно быть сухим и прочным. Все следы примесей, таких как масла, смазки, химикаты и цементное молочко, должны быть удалены. Металлические основания очищены до степени Sa2 ½. Температура основания не ниже +10 С.

### Подливка

Для устройства шва в одной плоскости с проезжей частью необходимо выполнить подливку на требуемую высоту. Допускается использовать монолитный бетон В40 F300 W8 быстротвердеющие полимерцементные сухие смеси, эпоксидные подливочные составы.

**Подливку необходимо выполнять на всю ширину шва с учетом ширины переходных зон!**

### Переходные зоны

**Для асфальтобетонного дорожного покрытия, устройство переходной зоны FLEX@CRET обязательно.**

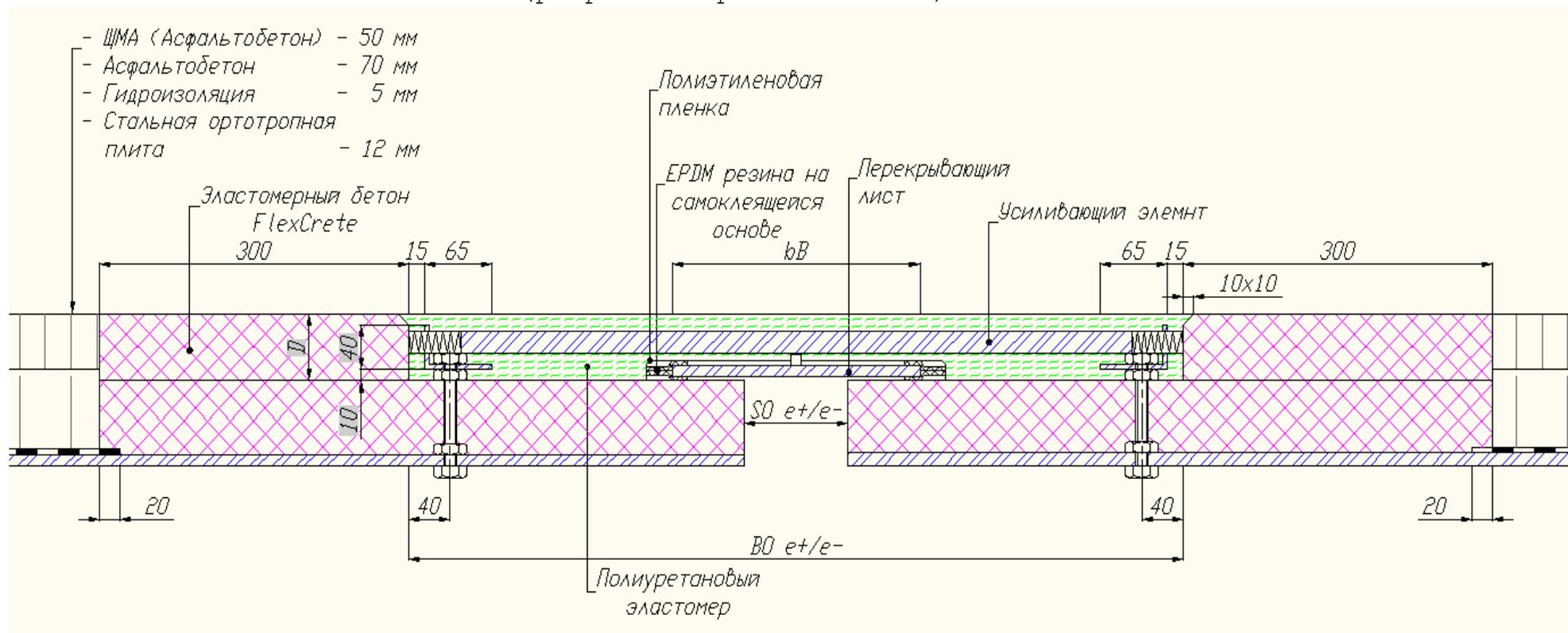
**При бетонном дорожном покрытии**

для продления срока службы, а так же для правильной и более комфортной эксплуатации деформационного шва рекомендуется выполнять переходные зоны из материала FLEX@CRETE, стойкого к колееобразованию и истираемости

### Примечание:

Монтаж шва проводится согласно СТО 32233527-002-2019 и регламента на данный вид работ.

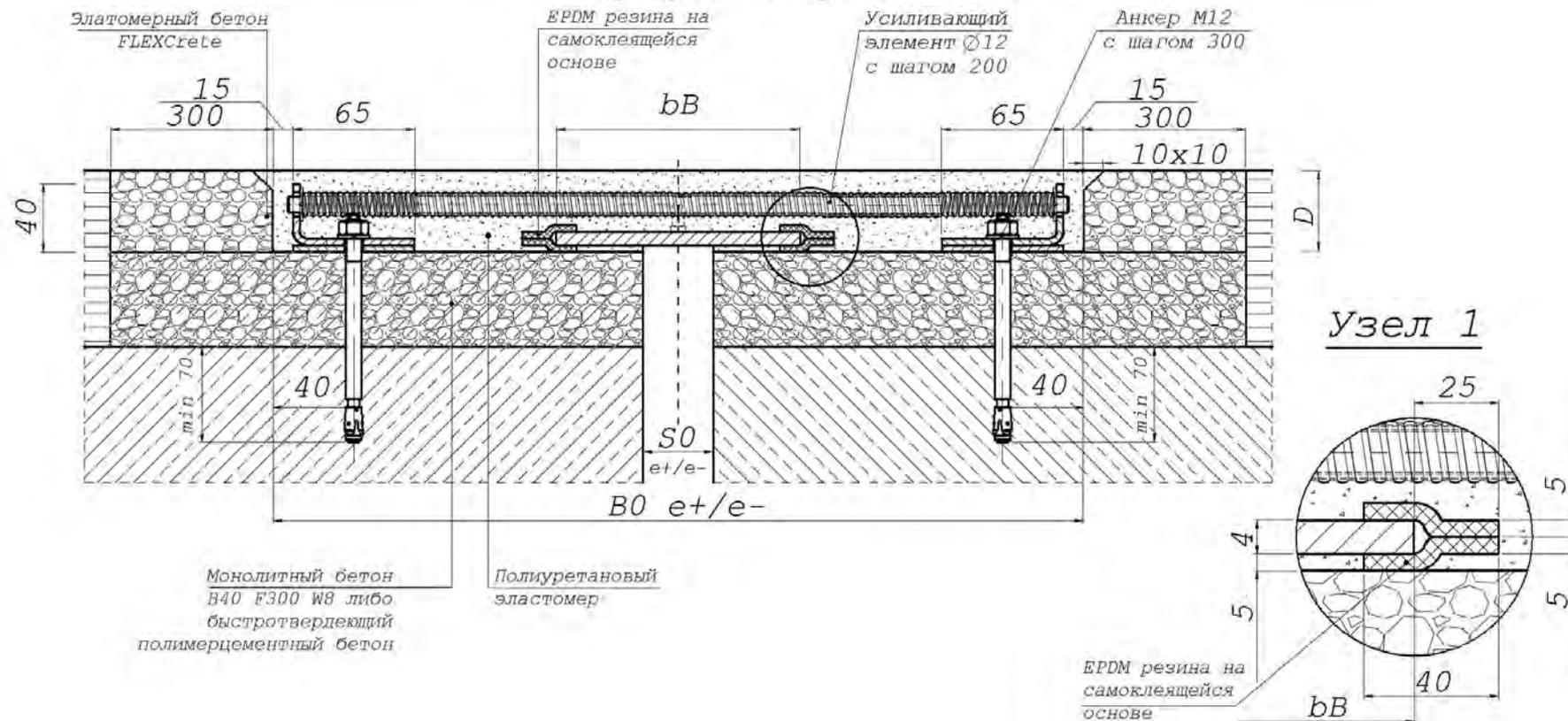
Конструкция закрытого деформационного шва «Эластошов ПУ» без окаемления  
с устройством переходной зоны из эластомерного бетона FlexCrete  
(разрез по проезжей части)



1. Конструкция закрытого деформационного шва «Эластошов ПУ» без окаемления.
2. В качестве подливки под деформационный шов используется полимербетон FlexCrete.  
Перед укладкой производится подготовка основания согласно листа технического описания на данный материал.
3. Переходная зона выполняется из полимербетона FlexCrete.

Рисунок 1 – Конструкция деформационного шва Эластошов ПУ на металлическую ортотропную плиту

Конструкция закрытого деформационного шва "Эластошов ПУ" без окаемления  
с устройством переходной зоны из эластомерного бетона FLEXCrete  
(разрез по проезжей части)



1. Конструкция закрытого деформационного шва "Эластошов ПУ" без окаемления.
2. Для монолитного участка деформационного шва применяется бетон повышенной плотности B40 F300 W8 на щебне фр.5-10мм..либо быстротвердеющий полимерцементный бетон, с характеристиками не ниже указанных. Перед укладкой производится подготовка поверхности: очистка от посторонних примесей, обеспыливание и смачивание.
3. Верхняя часть покрытия над монолитными участками (переходная зона) выполняется системой из полиуретановых компонентов FLEXCrete. Бетонное основание должно быть подготовлено, согласно технического листа на материал.

Рисунок 2 – Конструкция деформационного шва Эластошов ПУ на железобетонное основание

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛАСТОМЕРА

Плотность	г/см <sup>3</sup>	1,15
Твердость по Шору А	Шор А	60-65
Прочность на растяжение	МПа	≥5,5
Удлинение до разрыва	%	500
Прочность при раздире	МПа	15
Время схватывания		
При 10 С	мин.	40
При 20 С	мин.	30
При 30 С	мин.	20
Открытие движения		
При 10 С	часов	24
При 20 С	часов	12
Полное отверждение		
При 10 С	дней	5
При 20 С	дней	3
Рекомендованная температура установки	С	+10+35
Рекомендованная относительная влажность	%	max 90
Адгезия к бетону	МПа	≥2
Температура эксплуатации	С	-50+80

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ ЭЛАСТОШОВ ПУ® 30 - 350

	ПУ® 30	ПУ® 40	ПУ® 50	ПУ® 80	ПУ® 100	ПУ® 120	ПУ® 160	ПУ® 200	ПУ® 250	ПУ® 350
Общее перемещение e, мм	± 15	± 20	± 25	± 40	± 50	± 60	± 80	± 100	± 125	± 175
Допустимые вертикальные перемещения, мм	10	10	15	20	20	20	20	20	20	20
Толщина D, мм	50	50	60	60	60	60	60	70	80	100
Ширина шва в сред. поз. В <sub>0</sub> , мм	300	320	400	550	650	750	850	950	1000	1200
Зазор в сред. поз. S <sub>0</sub> , мм	50	50	50	65	110	120	110	150	150	200
Ширина перекрывающего элемента b <sub>B</sub> , мм	100	100	120	150	240	240	240	300	350	500

### Примечание:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО «Эластобетон». Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

Официальный представитель в ЦЧР:

ООО "Инжиниринговый центр"ПРОМАТЕХ", г. Воронеж

тел.: +7(473) 233-33-48

e-mail: info@promateh.ru