



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул.Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армокот® 01
ТУ 2312-009-23354769-2008

Материал лакокрасочный
полисилоксановый

Область применения	Материал предназначен для промышленного применения с целью создания пассивирующего грунтовочного покрытия, для защиты металлических конструкций и сооружений										
Сертификаты	<ul style="list-style-type: none"> ЦНИИПСК им. МЕЛЬНИКОВА заключение № 28.1-502 от 05.03.2014г. – нанесение системы покрытия Армокот® 01 + Армокот® F100, при отрицательной температуре, испытание по методу 6 ГОСТ 9.401, срок службы – 20 лет ЦНИИПСК им. МЕЛЬНИКОВА заключение № 44-417 от 02.03.2010г. – испытание системы покрытия Армокот® 01 + Армокот® F100, по методу 6 ГОСТ 9.401, срок службы – 25 лет ЦНИИПСК им. МЕЛЬНИКОВА заключение № 44-138 от 26.01.2010г. – внесение грунтовки Армокот® 01 в СНиП 2.03.11-85 III группа ООО «ВНИИГАЗ» заключение № 31323949-061-2009 – материалы марки Армокот® рекомендуется применять в качестве антикоррозионной защиты металлоконструкций, на объектах ОАО «ГАЗПРОМ» ОАО «ГАЗПРОМ» письмо исх. № 03/0800/1-7061 от 11.12.2012г. – материалы марки Армокот® внесены в реестр ОАО «ГАЗПРОМ» ОАО ЦНИИС «МОСТЫ» заключение № 531124/362 от 08.04.2010г. – грунтовка Армокот® 01 + материал Армокот® F100 рекомендуется использовать для обеспечения антикоррозионной защиты мостовых металлоконструкций, со сроком службы покрытия 25 лет ЦНИИ СЭТ заключение от 23.12.2011г. – искробезопасность материалов марки Армокот® НИИ СМ ТГАСУ протокол № 02-2013/®-01 от 24.07.2013г. – материал Армокот® 01 соответствует требованиям ТУ 2312-009-23354769-2008 										
Описание материала и покрытия на его основе	<ul style="list-style-type: none"> Однокомпонентный Высокие антикоррозионные свойства Высокая атмосферостойкость Температура эксплуатации от минус 60 до плюс 100 °С Высокая технологичность и простота в нанесении Ремонтопригодность после проведения монтажа Цвет серый, красно-коричневый 										
Основные характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Покрытие – матовое Массовая доля нелетучих веществ – 55-68 % Толщина покрытия (по сухому слою) – 50-100 мкм Расход¹ на 50 мкм (по сухому слою) – 140 г/м² Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table border="1" data-bbox="430 1765 1468 1863"> <tr> <td>Температура нанесения, °С</td> <td>при -20</td> <td>0</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки, мин.</td> <td>90</td> <td>60</td> <td>30</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> Время выдержки покрытия на основе грунтовки Армокот® 01 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – 24 часа Температура нанесения от минус 30 до плюс 35 °С Покрытие на основе грунтовки Армокот® 01 – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха) 			Температура нанесения, °С	при -20	0	20	Время выдержки, мин.	90	60	30
Температура нанесения, °С	при -20	0	20								
Время выдержки, мин.	90	60	30								

¹ Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

**Краткая информация по нанесению грунтовки Армокот® 01**

Очистка поверхности	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 ^{1/2} по ИСО 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Финишный слой	Грунтовка Армокот® 01 требует обязательного перекрытия полисилоксановыми лакокрасочными материалами Армокот® ТУ 2312-009-23354769-2008 или органосиликатными композициями ТУ 84-725-78.
Подготовка материала	Перед применением грунтовка перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.
Разбавление	При положительных температурах окружающей среды разбавление грунтовки не требуется. При необходимости применяются растворители – толуол, ксилол, орто-ксилол.
Методы и параметры нанесения	<p>При пневматическом распылении необходимо соблюдать:</p> <ul style="list-style-type: none">– расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм;– давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см²;– диаметр сопла – 1,4-2,2 мм. <p>При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать:</p> <ul style="list-style-type: none">– расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм;– рабочее давление материала – 80-150 Бар;– диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм) – 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43);– угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления – 20°, 30°, 40°. <p>При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.</p>
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.
	<ul style="list-style-type: none">• Удельный вес – 1,38 кг/л• Упаковка – 20 кг в евроведре• Срок годности при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 30 °С

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции