

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армотанк® 07
ТУ 2312-019-23354769-2014

Двухкомпонентная толстослойная
химически стойкая эпоксидная грунт-эмаль

Область применения Применяется как грунтовочный или промежуточный слой в системе покрытий или, как самостоятельное покрытие для антикоррозионной защиты металлических конструкций, наружной поверхности резервуаров, оборудования, изделий машиностроения, бетона, эксплуатирующихся в средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере (химическая, газовая, нефтяная, металлургическая отрасль и т.п.), морском климате, погружении в землю/воду (гидротехнические и портовые сооружения, закладные детали и т.д.)

Описание материала и покрытия на его основе

- Высокие антикоррозионные свойства
- Высокая химическая стойкость (р-ры кислот, щелочей, солей, масел, бензинов)
- Стойкость к постоянному контакту с морской и пресной водой
- Высокая износостойкость
- Технологичность в нанесении:
 - наносится толщиной сухой пленки до 300 мкм за один слой
 - допускается применение по поверхности со степенью чистоты Sa 2, St 2
- Наносится и отверждается в условиях низких температур (от минус 10 °С)

Основные характеристики

- Внешний вид – ровный, однородный
- Цвет: серый, красно-коричневый, черный, синий, зеленый, красный или другой цвет по согласованию с заказчиком
- Массовая доля нелетучих веществ (готового материала) – 90±3 %
- Объемная доля нелетучих веществ (готового материала) – 82±2 %
- Удельный вес – 1,35¹ кг/л
- Температура эксплуатации – от минус 60 до плюс 125 °С

Нанесение, время высыхания

- Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки – 150-200 мкм
- Теоретический расход² на 100 мкм (по сухому слою) – 164 г/м²; 6,1 м²/кг
- Температура нанесения от минус 10 до плюс 30 °С
- Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк® 07 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – не менее 7 суток
- Минимальное время выдержки одного слоя (150-200 мкм) покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:

Температура нанесения, °С	при	-10	0	20
		min	min	min
Время выдержки, ч.		24	12	5

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость составляет не более 30 дней.

¹ Показатель плотности зависит от цвета лакокрасочного материала.

² Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

Краткая информация по нанесению материала Армотанк® 07

Очистка поверхности	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 ^{1/2} (допускается Sa 2, St 2) по ISO 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои. Для погружении в воду/землю – сталь, очищенная до степени Sa 2 ^{1/2} по ISO 8501-1:2007.		
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.		
Покрывной слой	На материал Армотанк® 07 в качестве покрывного слоя применяют: эмали Армотанк® А100, Армотанк® N700, эмаль Армотанк® N770 ТУ 2312-030-23354769-2014. Применение эпоксидных и уретановых типов ЛКМ других марок необходимо согласовывать с производителем. Армотанк® 07 может, применяться как самостоятельное покрытие.		
Отвердитель	Компоненты	основа	отвердитель А 1107
	Соотношение, %, по массе	100	14,3
	Комплектность поставки, кг	20	2,9
Подготовка материала	Перед применением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в теплом помещении – не менее 24 ч при температуре 15-20 °С. Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 20 минут. Жизнеспособность материала с введенным отвердителем при 20 °С – не менее 2 ч.		
Разбавление	При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяется растворитель 071, но не более 10 %. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.		
Методы и параметры нанесения	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление материала 180-230 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,025 (0,63); 0,027 (0,68); 0,029 (0,73); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 40°, 50°, 60°. При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики и кисти различных размеров и форм.		
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать растворителем 071, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.		
Меры безопасности	При нанесении материала на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газопылезащитными респираторами. Категорически запрещается производить нанесение материала в закрытых помещениях, ямах, колодцах. При попадании материала на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.		
Срок годности	Срок годности основы и отвердителя при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до плюс 40 °С.		

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции