

ВИНИКОР-061

ТУ 2312-001-54359536-2003

ТИП	Грунтовка винилово-эпоксидная двухупаковочная
НАЗНАЧЕНИЕ	Для грунтования металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, внутри промышленных помещений, при погружении в пресные, морские и сточные воды.
ОСОБЕННОСТИ	Содержит ингибитор коррозии. Допускается нанесение грунтовки по остаткам ржавчины, толщиной до 30 мкм.
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ	В системах покрытий для мостовых конструкций, наружной поверхности емкостей для хранения нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи, в судоремонте и судостроении. Системы покрытий с применением грунтовки имеют заключения ВНИИСТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», АООТ ВНИИНефтехим, ВНИИ ЖТ, рекомендованы ЦНИИ Морского флота для окрашивания различных судовых конструкций. Срок службы двухслойного покрытия без перекрытия - не менее 5 лет.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Красно-коричневый, серый
Внешний вид	Покрытие матовое
Разбавитель	Р-4, ацетон, ксилол (не более 5% по массе)
Массовая доля нелетучих веществ	38-44 %
Жизнеспособность	Не менее 24 часов при +20°C
Теоретический расход	130-230 г/м ² на 1 слой.
Толщина сухой пленки	30-55 мкм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности	Новая сталь: Очистить абразивоструйным способом до степени Sa 2 или любым механическим способом до степени St3 по ISO 8501-1:1988. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить. Ремонтное окрашивание: допускается наличие на поверхности плотно держащихся остатков ржавчины толщиной до 30 мкм и старых покрытий на основе алкидных, эпоксидных, винилово-эпоксидных эмалей и грунтовок. Перед окрашиванием поверхность необходимо тщательно обезжирить.						
Подготовка материала	Тщательно перемешать основу грунтовки и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости.						
Условия нанесения	Окраску производить при температуре от -10 °C до +35°C и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.						
Методы нанесения	<table border="1"><tr><td>Безвоздушное распыление</td><td>Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40-70 с.</td></tr><tr><td>Пневматическое распыление</td><td>Давление сжатого воздуха 2-4 атм; диаметр сопла – 1,8-2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 25-30 с.</td></tr><tr><td>кисть, валик</td><td>рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.</td></tr></table>	Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40-70 с.	Пневматическое распыление	Давление сжатого воздуха 2-4 атм; диаметр сопла – 1,8-2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 25-30 с.	кисть, валик	рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.
Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40-70 с.						
Пневматическое распыление	Давление сжатого воздуха 2-4 атм; диаметр сопла – 1,8-2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 25-30 с.						
кисть, валик	рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.						
Количество слоев	Рекомендуется 1 -2 слоя						
Время высыхания	До степени 3 и до перекрытия эмалями - 1 час при +20°C						

ХРАНЕНИЕ В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -35°C до +35°C. Срок хранения 12 месяцев.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Используется при температуре -60 - +60 °C, условия УХЛ-1.

Сертификат пожарной безопасности: ССПБ.RU.ОП046.Н.00467:
группа распространения пламени РП1 (не распространяющие пламя по поверхности)



ПРЕДПРИЯТИЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХОЛДИНГА «ВМП»

ЭКОР-НЕВА®

ООО «НПП «ЭКОР-НЕВА» РОССИЯ, 192012, Санкт-Петербург, а/я 32, пр.Обуховской обороны, 116, корп. 1, лит. Е
тел./факс: +7 (812) 449-48-00; www.ekor-neva.ru