

# ВИНИКОР-62 марка А

ТУ 2312-001-54359536-2003

<b>ТИП</b>	Эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	Предназначена для защитно-декоративного окрашивания металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, внутри промышленных помещений.
<b>ОСОБЕННОСТИ</b>	Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды, резких перепадов температур (от -60°C до +60°C), кратковременному воздействию горячей воды и пара.
<b>ИСПОЛЬЗУЕТСЯ</b>	Для окраски <b>в системах покрытий</b> для мостовых конструкций, наружной поверхности емкостей для хранения нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи и др. Системы покрытий с применением эмали имеют заключения ВНИИСТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», АОТ ВНИИНефтехим, ВНИИЖТ, ЦНИИ транспортного строительства.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	белый, серый, зеленый и др. Возможна колеровка по каталогу RAL
Внешний вид	покрытие матовое
Разбавитель	Р-4, ацетон, ксилол (не более 5% по массе). Ксилол при температуре окраски выше +25 °С.
Массовая доля нелетучих веществ	38-44 %
Жизнеспособность	Не менее 24 часов при +20°C
Теоретический расход	140-190 г/м <sup>2</sup> на 1 слой.
Толщина сухой пленки	40-55 мкм

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности	Металлическую поверхность покрыть грунтовкой Виникор-061, ВИНИКОР-ЦИНК, ЦВЭС, ЦИНОТАН либо другими по согласованию с производителем. Поверхность бетонных и железобетонных конструкций загрунтовать лаком ВИНИКОР-63. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен. При необходимости обеспылить и обезжирить.
Подготовка материала	Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости.
Условия нанесения	Окраску производить при температуре от -10 °С (темных тонов), -5 °С (светлых тонов) до +35°C и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.
Методы нанесения	

<b>Безвоздушное распыление</b>	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40-70 с.
<b>Пневматическое распыление</b>	Давление сжатого воздуха 2-4 атм; диаметр сопла – 1,8-2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 25-30 с.
<b>кисть, валик</b>	рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.

Количество слоев	Рекомендуется 2-3 слоя
Время высыхания	До степени 3 - не более 3 часов при +20°C. Выдержка системы покрытий перед эксплуатацией – 7 суток

## ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -35°C до +35°C. Срок хранения 12 месяцев.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Используется при температуре -60 - +60 °С, условия УХЛ-1.

Сертификат пожарной безопасности: ССПБ.RU.ОП046.Н.00467:  
Группа распространения пламени РП1 (не распространяющие пламя по поверхности)



ПРЕДПРИЯТИЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХОЛДИНГА «ВМП»

**ЭККОР-НЕВА®**

ООО «НПП «ЭККОР-НЕВА» РОССИЯ, 192012, Санкт-Петербург, а/я 32, пр.Обуховской обороны, 116, корп. 1, лит. Е  
тел./факс: +7 (812) 449-48-00; www.ekor-neva.ru