

ВИНИКОР-62 марка Б

ТУ 2312-001-54359536-2003

ТИП	Эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная
НАЗНАЧЕНИЕ	Для защитно-декоративного окрашивания различных конструкций, эксплуатируемых в морской и пресной воде, а также для стальных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.
ОСОБЕННОСТИ	Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, действию морской, пресной и сточных вод, резких перепадов температур (от -60°C до +60°C), кратковременному воздействию горячей воды и пара.
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ	Для окраски в системах покрытий для подводной и надводной части корпуса, пояса переменных ватерлиний, металлической палубы, цистерн, диптанков, аккумуляторных помещений. Системы покрытий с применением эмали рекомендованы ЗАО «ЦНИИ Морского флота» для окрашивания различных судовых конструкций («Руководство по выбору и применению лакокрасочных материалов производственной фирмы ООО «Экор-Нева» при эксплуатации и ремонте судов «ЯКУТ-25-086-2002. Дополнение к РД 31.28.10-97)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Красно-коричневый, серый, зеленый, черный и др.
Внешний вид	покрытие матовое
Разбавитель	Р-4, ацетон, ксилол (не более 5% по массе). Ксилол рекомендуется использовать при температуре окраски выше +25 °С.
Массовая доля нелетучих веществ	40-45 %
Жизнеспособность	Не менее 24 часов при +20°C
Теоретический расход	210-350 г/м ² на 1 слой.
Толщина сухой пленки	60-100 мкм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности	Металлическую поверхность покрыть грунтовкой Виникор-061, ВИНИКОР-ЦИНК, ЦВЭС, ЦИНОТАН либо другими по согласованию с производителем. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен. При необходимости обеспылить и обезжирить.				
Подготовка материала	Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости.				
Условия нанесения	Окраску производить при температуре от -10 °С (темных тонов), -5 °С (светлых тонов) до +35°C и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.				
Методы нанесения	<table border="1"><tr><td>Безвоздушное распыление</td><td>Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм – 30-50 с.</td></tr><tr><td>кисть, валик</td><td>рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм – 30-35 с.</td></tr></table>	Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм – 30-50 с.	кисть, валик	рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм – 30-35 с.
Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм – 30-50 с.				
кисть, валик	рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм – 30-35 с.				
Количество слоев	Рекомендуется 2-3 слоя				
Время высыхания	Не более 3 часов до ст.3 при +20°C. Выдержка системы покрытий перед эксплуатацией – 7 суток				

ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -35°C до +35°C. Срок хранения 12 месяцев.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Используется при температуре -60 - +60 °С, условия УХЛ-1.

Сертификат пожарной безопасности: ССПБ.RU.ОП046.Н.00467:
Группа распространения пламени РП1 (не распространяющие пламя по поверхности)



ПРЕДПРИЯТИЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХОЛДИНГА «ВМП»

ЭКОР-НЕВА®

ООО «НПП «ЭКОР-НЕВА» РОССИЯ, 192012, Санкт-Петербург, а/я 32, пр.Обуховской обороны, 116, корп. 1, лит. Е
тел./факс: +7 (812) 449-48-00; www.ekor-neva.ru