

Защитно-декоративная алюминийнаполненная краска

Описание

Быстросохнущая одноупаковочная антикоррозионная защитно-декоративная краска на основе алюминиевой пудры и силиконовой смолы, модифицированной химически- и термостойким полимером.

Области применения

Применяется в качестве покрывного слоя по покрытию ТЕРМОЦИН™ в комплексных системах защиты стальных конструкций и оборудования, длительное время работающих при температурах **от 150°C до 400°C**, а также как самостоятельное покрытие при температуре эксплуатации до 400°C (кратковременно до 450°C) в условиях промышленной атмосферы слабой и средней агрессивности газов с нормальным режимом влажности по СНиП 2.03.11-85. В отвержденном состоянии покрытие устойчиво к воздействию морской и пресной воды, нефти и нефтепродуктам. Защищаемые объекты: дымовые тракты, газогенераторные станции, котельные установки, компрессорные станции, паровые и газовые турбины и др.



Основные технические характеристики

краска

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс)	45-50
Плотность, г/см ³	0,96-0,98
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°C, с	не менее 20
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 30-40 мкм, г/м ²	130-180
Практический расход, г/м ²	С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потерь краски при распылении).
Время высыхания до степени 3 при (20±2)°C (при ТСП 30-40 мкм), мин, не более	30 Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.

покрытие

Толщина одного сухого слоя, мкм	30-40
Цвет и внешний вид	серебристо-серое полуматовое
Адгезия, балл, не более	1
Прочность при ударе, см, не менее	50
Эластичность при изгибе, мм, не более	3

Подготовка поверхности

При использовании в качестве самостоятельного покрытия необходимо соблюдать следующие инструкции:

- при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки. Зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 2 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность от окислов и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 80 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Технология нанесения

Перед использованием перемешать состав до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: ксилол, сольвент, Р-4, не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

Краска ТЕРМАЛЬ™ наносится на покрытие ТЕРМОЦИН™ в один слой через 12 часов воздушной сушки. Двухслойное покрытие краски ТЕРМАЛЬ™ при самостоятельном применении наносится с межслойной сушкой также через 12 часов естественной сушки.

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Покрытие естественной (псевдо естественной) сушки, отверждающееся при нагреве в начальный период эксплуатации при температуре 150°С в течение 3-х часов или при 200°С в течение 2-х часов. Отверждение покрытия производится после естественной сушки покрытия до степени 1. В процессе отверждения наблюдается интенсивное выделение газов.

Для очистки оборудования использовать растворители: ксилол, сольвент, Р-4.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания:

Безвоздушное распыление

разбавление без разбавления

диаметр сопла 0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)

давление 10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление до 5% по массе

диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм

давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

разбавление до 5% по массе

Упаковка и хранение

Краска ТЕРМАЛЬ™ упакована в металлические евроведра по 15 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением краску рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Краска ТЕРМАЛЬ™ относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Отверждение покрытия внутри помещения должно осуществляться при работающей приточно-вытяжной вентиляции. При отсутствии вентиляции в период отверждения покрытия (2-3 часа) люди не должны находиться в этом помещении.

Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер, основаны на лабораторных испытаниях, практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ.

Производитель не несёт ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства.

Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: www.corrozii.net

редакция от 12.04.2012