

26 февраля «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» провел практический семинар для представителей промышленных предприятий Воронежской и других областей России. Мероприятие было посвящено вопросам защиты конструкций и промышленного оборудования от коррозии, химического, термического и иного воздействия.

В начале семинара с приветственным словом к собравшимся обратился генеральный директор ООО «ИЦ «ПРОМАТЕХ» Игорь Крейзер:

— Компания «Проматех» регулярно проводит практические семинары и презентации для обсуждения насущных проблем промышленной отрасли. Нам важно, чтобы промышленники России занимали лидирующие позиции на мировом рынке.

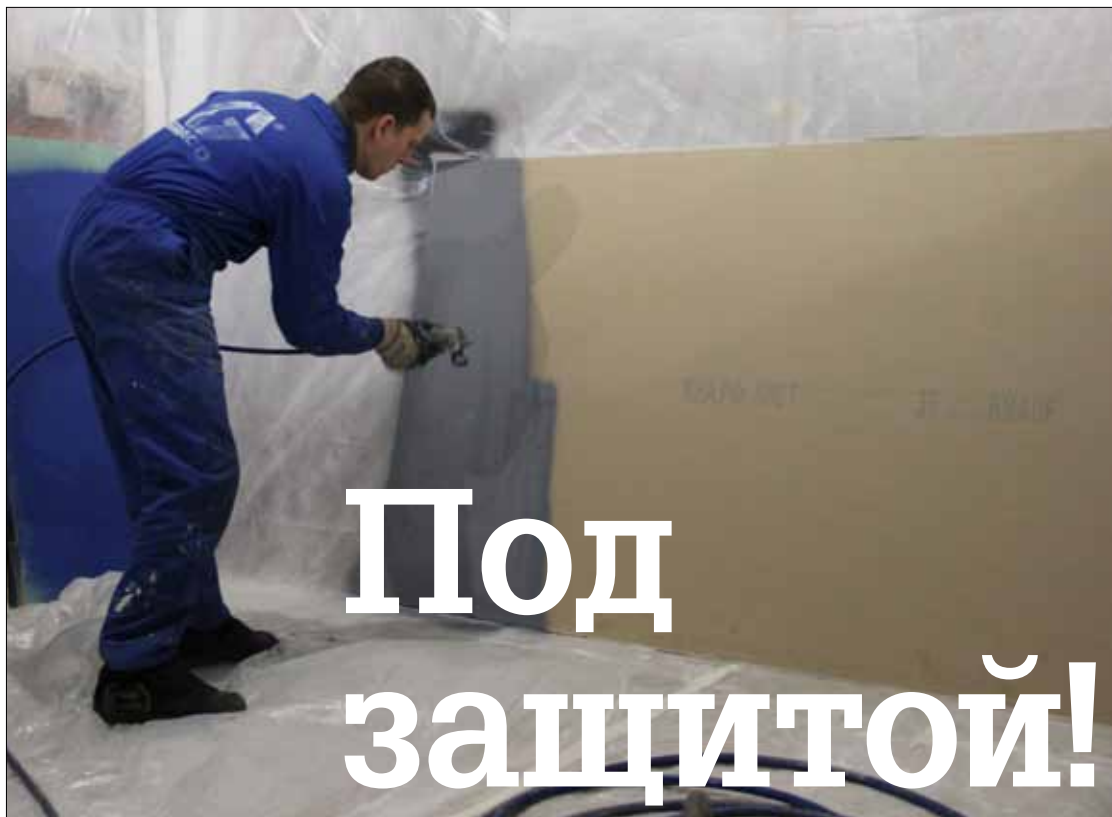
Как отметил Игорь Вячеславович, для достижения поставленной задачи нам необходимы квалифицированные кадры — инженеры, технологи, проектировщики, скажем так, светлые умы — и достойное техническое оснащение. И если с наличием в России талантов проблем не наблюдается, то второе достижимо благодаря применению новейших разработок, в частности в области защиты конструкций и оборудования от различного рода повреждений.

— Сегодня мы представляем вашему вниманию два крупных качественных производителя антикоррозийных покрытий PPG и оборудования GRACO для безвоздушного нанесения материалов. Мы выбрали именно такой формат, решили объединить две компании, так как они отлично дополняют друг друга: качественные составы наносятся такой же техникой, — подчеркнул Игорь Крейзер. Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» ведет поставки материалов PPG и оборудования GRACO в Центральную Россию и осуществляет полное гарантийное и постгарантийное обслуживание своих клиентов.

Немного теории

Со временем проблема выбора правильного покрытия так или иначе возникает перед всеми промышленниками. Тем не менее, как утверждают специалисты компании «PPG», если заказчик правильно формулирует техническое задание, то подобрать нужное покрытие достаточно просто. При выборе покрытия необходимо учитывать несколько моментов:

— Во-первых, надо правильно сформулировать условия эксплуатации сооружения — при каких температурах, на открытом воздухе или в помещении, в какой среде и т.д., — рассказал представитель «PPG» Александр Постников. — Во-вторых, необходимо учитывать степень подготовки поверхности основания: для одних материалов поверхность должна быть идеально чистой, для других необходимо нанести грунтовку, третьи можно нанести на условно «плохо» подготовленную поверхность. В-третьих, важную роль в выборе покрытия играют условия нанесения: температура, влажность. Если учесть все факторы, то выбранное вами покрытие прослужит долгие годы.



Так, например, AMERLOCK 400 С предназначен для решения проблем сильной коррозии при минимальной подготовке поверхности. Покрытие разработано так, чтобы было возможно осуществить нанесение прямо на крепко пристающую ржавчину и неповрежденную старую краску без пескоструйной очистки. В результате нанесения образуется плотное, надежное покрытие с отличной стойкостью к неблагоприятным погодным условиям, влаге, солнечному свету и химикатам. Еще одна отличительная черта данного покрытия — отверждение материала происходит в широком диапазоне температур: от -18 до +80 градусов по Цельсию.

Для защиты внутренних поверхностей резервуаров и трубопроводов подойдет материал AMERCOAT 240, характеризующийся возможностью нанесения покрытия сразу на горячую поверхность, без необходимости плавного повышения температуры.

Среди огнезащитных покрытий можно выделить материалы STEELGUARD 561 и Pittchar-XP для целлюлозного и углеводородного типов горения. Данные покрытия защищают металлические конструкции от пламени на 1,5–2 часа, что дает возможность вывести людей и справиться с пожаром с наименьшими потерями.



— Компания PPG была основана в 1883 году. Наши гарантийные сроки подтверждены временем, — подчеркнул представитель «PPG» Александр Постников.

Также он отметил, что в настоящее время в планах компании строительство завода по производству защитных покрытий в Липецкой области.

Время практики

— Мы представляем вашему вниманию аппараты, работающие на основе безвоздушного метода нанесения, — открывая

вторую часть семинара, объявил сотрудник компании «GRACO» Михаил Касаткин. — Сейчас это стало одним из популярных способов покрытия стен, потолков, металлоконструкций. Безвоздушное нанесение имеет ряд преимуществ перед знакомым всем воздушным способом. Во-первых, не нужны дополнительные баки для краски, просто берете ведро с покрытием и опускаете туда заборный шланг. Он закачивает материал и с помощью давления самой краски создает факел. Плюсом также является скорость работы и количество переносимого материала — более 75% переносится на поверхность, то есть у вас практически отсутствует окрасочный туман. Опять же скорость работы — за 8 часов можно покрасить порядка 500 квадратных метров. Отсюда и короткий срок окупаемости.

Во время практической части семинара гостям были продемонстрированы в работе три аппарата, различающиеся по следующим характеристикам: уровень давления, производительность насоса, мощность двигателя. Так вначале внимание зрителей продемонстрировали RTX 1500 — аппарат для внутренних работ с использованием отделочных материалов, компактный и достаточно простой в использовании и обслуживании.

— Важным моментом в использовании безвоздушной установки является то, как наносят

СПРАВКА. PPG Protective & Marine Coatings — транснациональная промышленная корпорация, ведущий производитель товаров для промышленности, строительства, автомобилестроения, химического производства и многих других отраслей. Штаб-квартира корпорации расположена в Питтсбурге, США. Компания имеет более 100 заводов и фабрик, расположенных в Канаде, Китае, Великобритании, Франции, ФРГ, Индонезии, Италии, Мексике, Голландии, Южной Корее, Испании, Тайване, Японии, Тайланде, США, Венесуэле. Продукция компании широко известна во всем мире и успешно применяется для надежной противокоррозионной защиты металлических конструкций (оборудования, свай, опор и т.п.). В Центральной России интересы PPG и GRACO представляет Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» г.Воронеж.

материал, — объяснил во время демонстрации работы аппарата представитель компании «GRACO» Михаил Касаткин. — Идеальным расстоянием до поверхности считается 25–30 сантиметров. При этом нужно держать пистолет прямо, а не под углом. Так как если будете наносить краску не под 90 градусов, то равномерность покрытия будет разной. Также лучше перекрывать нанесенный слой примерно на 50 процентов, для более равномерного распределения.

Затем всем желающим предложили самостоятельно нанести покрытие портативным безвоздушным краскораспылителем — новинкой компании GRACO — X-FORCE. Легкий, миниатюрный, позволяющий наносить материал из разных положений — это маленькое чудо техники сразу покорило сердца присутствующих.

Завершил демонстрацию аппарат Mark MAX V Platinum, предназначенный для распыления красок, огнестойких покрытий и даже штукатурки — настоящий гигант в семействе безвоздушных распылителей.

Остались довольны

— Мы давно сотрудничаем с компанией «Проматех», закупаем ремонтные материалы, герметики для дорожного покрытия. Сейчас нас интересуют цинковые покрытия. Здесь нам рассказали, как можно эффективно заменить цинкование. Я довольна прошедшей презентацией, мне есть о чем рассказать руководству, — поделилась своими впечатлениями начальник лаборатории ООО «Союзспецстрой» Татьяна Балашова.

— Если в Липецке начнут производить эти краски, думаю, они будут пользоваться популярностью среди российских потребителей, — отметила представительница компании «Нефтехимпроект».

Подводя итоги семинара, участники мероприятия поблагодарили организаторов за подробный рассказ о новшествах в сфере защитных покрытий и наглядную демонстрацию работы аппаратов безвоздушного нанесения материалов.

Наталья МАКАРОВА ■