



ПРОМАТЕХ
инжиниринг и маркет

ООО «ИЦ «ПРОМАТЕХ»
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул. Солнечная, д. 31о, стр. 1, помещ. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

ПРОМАКОР®

Надежная антикоррозионная защита

ПРОМАКОР®-фосфат

Модификатор ржавчины фосфатирующий

ТУ 2121-020-10629147-2013

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ПРОМАКОР фосфат представляет собой антикоррозионное средство, предназначенное для предотвращения разрушения металлических поверхностей и превращения старой ржавчины и плотной прокатной окалины в прочную пленку из аморфного железофосфата, имеющую цвет от светло-серебристого до темно-стального оттенка. Обеспечивает совместимость с разными типами грунтовок, эмаль-грунтов и прочих покрытий, исключая необходимость предварительной грунтовки. Помогает подготовить металлические конструкции под нанесение силиконоорганических и порошковых покрытий.

Состав также подходит для обработки наружных и внутренних стенок емкостей, предназначенных для хранения нефти и светлых нефтепродуктов, совместно с эпоксидными, акриловыми, полиуретановыми грунтами и эмалями типа ПРОМАТЭП, ПРОМАТЭП-винил, ПРОМАКОР, ПРОМАТЕРМ и подобными материалами. Применение данного продукта позволяет существенно увеличить долговечность финишного лакокрасочного покрытия — почти вдвое.

СВОЙСТВА СФОРМИРОВАННОГО ПОКРЫТИЯ

Фосфатное покрытие, получаемое при обработке средством ПРОМАКОР фосфат, обладает устойчивостью к напряжению до 0,3-0,4 кВ и обеспечивает стабильность покрытия при колебаниях температуры окружающей среды от минус 60°C до плюс 600°C даже в условиях воздействия блуждающих токов. Это свойство способствует эффективному применению материала при подготовке скрытых подземных конструкций и резервуаров.

Покрытие надежно защищает изделия при промежуточном складировании вне помещений, предотвращая появление вторичных очагов коррозии при относительной влажности воздуха менее 85%. Оно успешно работает как в стандартных атмосферных условиях, так и в агрессивных кислых, солевых и щелочных средах. Сам защитный слой нейтрален по уровню pH.

Оцениваемая адгезия покрытия к металлической основе соответствует высшему баллу качества. Образовавшаяся пленка облегчает проведение сварочных работ, улучшает характеристики сварки в среде углекислого газа и предотвращает коррозию сварочных швов при последующем нанесении средства на место соединения.

Для подбора наиболее подходящего способа обработки и системы покрытий при специфических эксплуатационных условиях рекомендуется обратиться к специалистам компании ООО «ИЦ «ПРОМАТЕХ».



ПРОМАТЕХ
инжиниринг и маркет

ООО "ИЦ "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул. Солнечная, д. 310, стр. 1, помещ. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Средство ПРОМАКОР фосфат наносится тремя способами: методом протирки (предпочтительно для комбинированного удаления загрязнений, фосфатирования и образования тонкой защитной пленки одновременно); распылением (подходит для труднодоступных участков); погружением с применением барботажа. Процедура распыления должна проводиться исключительно в специализированных боксах с мощной системой вентиляции и соблюдением всех мер предосторожности. Рабочие условия предусматривают температуру воздуха от минус 10°C до плюс 40°C, а сама продукция может наноситься на предварительно разогретые поверхности вплоть до 175°C.

Время полной полимеризации составляет от 20 минут при комнатной температуре (+20°C) до 16 часов при низкой температуре (от 0°C до +5°C) при относительной влажности воздуха от 60% до 80%. Увеличение срока полимеризации происходит при пониженных температурах и повышенных показателях влажности. Для ускорения процесса возможна термообработка покрытия при температуре до 130°C в течение трех минут.

Дополнительные операции по очистке, промыванию или механической обработке поверхности после нанесения фосфатирующего состава недопустимы.

Рекомендуемый расход состава составляет 20-30 граммов на квадратный метр обработанной площади. Один килограмм вещества способен обработать приблизительно 30 квадратных метров, однако, при значительной толщине слоев ржавчины (более 150 микрон) рекомендовано двукратное нанесение с промежутком в 5-10 минут.

Следующее окрашивание возможно лишь после ПОЛНОГО высыхания покрытия ПРОМАКОР фосфат.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт относится к третьему классу опасности. Требуется использование индивидуальных средств защиты: респиратор, защитные очки, резиновые перчатки. Категорически запрещено применять продукт внутри помещений без оснащенной приточной и вытяжной вентиляции.

Предупреждение: содержит кислоты!

Запрещается употребление внутрь. В случае попадания состава на кожу немедленно промыть водой. Если произошло случайное проливание, нейтрализуйте пролитое вещество раствором соды.

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Упаковка с продуктом должна храниться герметично закрытой, вдали от доступа детей и домашних животных. Оптимальные условия хранения — температура от минус 25°C до плюс 40°C в закрытых емкостях.

Не горюч, не взрывоопасен. Состав готов к применению, срок годности 3 года.

ПРОМАКОР фосфат расфасовывается в канистры от 10 кг до 25 кг.

Тара 10 кг и 20 кг.

ПРОМАКОР® - зарегистрированный товарный знак ООО "ИЦ "ПРОМАТЕХ"

Поставки и консультации: ИЦ ПРОМАТЕХ, +7(473) 233-33-48, info@promateh.ru



ПРОМАТЕХ
инжиниринг и маркет

ООО "ИЦ "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул.Солнечная,д.31о, стр.1, помещ.13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

Присоединяйтесь:



Promateh



Promateh.ru



Promateh.ru

тел. +7(473)233-33-48
моб. +7(919)183-22-12
whatsapp, viber, telegram
+7(919)183-22-12
ICQ @476512630

www.promateh.ru - промышленный маркет
антикор гидроизоляция **полы** огнезащита
сухие смеси и затирки ремонт бетона добавки
композиты и системы внешнего армирования
HPL-панели оборудование **камеры** инструмент