



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСочНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

ПРОМАКОР®

Надежная защита металла и бетона

ПРОМАКОР® 810

Полисилоксановая термостойкая композиция

ТУ 2312-007-10629147-2013

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Полисилоксановая термостойкая композиция **ПРОМАКОР® 810** – предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей, наружных поверхностей трубопроводов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и условиях переменного нагрева и охлаждения, а так же для окраски и гидроизоляционной защиты бетонных и асбоцементных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Обладает термостойкостью до +600 °С.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Очистка поверхности от окислов до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 или степени Sa 2,5 по ИСО 8501-1, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.

Пневматическое распыление: диаметр сопла 1,8 - 2,5 мм, давление воздуха 1,5 – 2,5 кгс/см², расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200 - 300 мм.

Безвоздушное распыление: диаметр сопла 0,013" (0,33 мм) - 0,017" (0,43 мм), угол распыления 20° - 30°, давление материала 80 - 150 бар, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 300 - 500 мм.

Ручное нанесение: используются валики и кисти различных размеров и форм.

Окраска осуществляется в 2 - 4 слоя «мокрым по мокрому» с промежуточной выдержкой в течение 15 мин при температуре 20 °С по сухой, обезжиренной поверхности.

Сушка покрытий естественная, во время эксплуатации полное отверждение происходит при нагреве.

При эксплуатации покрытия в сильноагрессивных средах С5 и выше по ИСО 12944-2, необходимо использовать горячее отверждение - термозакалка покрытия при температуре 250°С в течение 15 минут.



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства композиции

Комплектность	материал однокомпонентный
Цвет	серебристо-серый
Внешний вид	после высыхания эмаль должна образовывать однородную без кратеров, пор и морщин поверхность, допускается шагрень
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с *	25
Адгезия по методу решетчатых надрезов, балл, не более	1
Массовая доля нелетучих веществ, % **	40±5
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Стойкость пленки к солевому туману, час., не менее	96
Стойкость покрытия при температуре 20±2 °С, час., не менее, к статическому воздействию: - воды; - бензина; - минерального масла.	96 24 24
Температура эксплуатации, °С	от -60 до +600

*Допускается увеличение условной вязкости при хранении эмали, если при разбавлении до вязкости не менее 25с эмаль отвечает требованиям технических характеристик.

**Показатель "Массовая доля нелетучих веществ", увеличенный выше нормы, не является браковочным.

Свойства покрытия

Способы нанесения	пневматическое распыление, безвоздушное распыление, кисть, валик
Разбавители	ксилол, орто-ксилол
Количество слоев	2-4
Толщина 1 слоя (по сухому слою), мкм	25
Время высыхания до степени 3, час., не более: - при температуре +20 °С; - при температуре +150 °С.	2 0,5
Термостойкость покрытия при температуре 600±5 °С, час., не менее	3
Стойкость покрытия к попеременному воздействию нагрева при температуре 400±5 °С и воды, циклы, не менее	5
Теоретический расход на 1 слой (ТСП 25 мкм), г/м ²	120
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее	0,4
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств, час.	72
Срок годности с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.	1 год



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Полисилоксановую термостойкую композицию **ПРОМАКОР® 810** следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и солнечных лучей при температуре не выше 25 °С. Образование легкоразмешиваемого осадка при хранении эмали не является браковочным признаком.

ГАРАНТИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Компания ИЦ ПРОМАТЕХ гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании ИЦ ПРОМАТЕХ перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании ИЦ ПРОМАТЕХ должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании ИЦ ПРОМАТЕХ о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Поставки и консультации: ИЦ ПРОМАТЕХ, (473) 233-33-48, info@promateh.ru

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ СОДЕРЖИТСЯ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ИНСТРУКЦИИ