



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru



Надежная антикоррозионная защита

ПРОМАКОР® 120

быстросохнущая грунт-эмаль

ТУ 2313-014-10629147-2016

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль ПРОМАКОР® 120 – алкидная модифицированная быстросохнущая грунт-эмаль 3 в 1, совмещающая в себе свойства эмали, грунтовки и преобразователя ржавчины. Предназначена для долговременной защиты стальных поверхностей, бетонных, железобетонных конструкций от влаги и коррозионно-активных веществ при длительной эксплуатации в промышленной атмосфере.

Типовое применение: предназначена для защиты стальных поверхностей с местной и сплошной коррозией, покрытых плотно сцепленной ржавчиной и окалиной, окраска металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в т.ч. крупногабаритных, со сложным профилем, очистка которых затруднена, ремонтная окраска металлических конструкций, защита трубопроводов, металлических труб, оборудования, станков, строительной техники и других изделий из черных металлов, защита бетонных и железобетонных поверхностей, к которым предъявляются высокие требования по скорости высыхания, универсальности применения и длительности эксплуатации в промышленной атмосфере.

Специальная формула **грунт-эмали ПРОМАКОР® 120** состоит из компонентов, которые обеспечивают непреодолимый барьер для влаги, коррозионно-активных веществ и долговременную защиту металла.

В грунт-эмали содержатся пигменты **SlowPath®** – специальные пигменты чешуйчатой структуры, слои чешуек накладываются и почти полностью перекрывают поры, затрудняя доступ воды и кислорода к поверхности металла.

Прогнозируемый срок службы комплексного покрытия в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата составляет 9 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства грунт-эмали

Комплектность	материал однокомпонентный
Цвет	по каталогу RAL
Внешний вид	матовая
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С	60-120 с
Адгезия по методу решетчатых надрезов, не более	1 балл
Массовая доля нелетучих веществ	62-65 %
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), не менее	0,20 усл. единиц
Эластичность пленки при изгибе, не более	1 мм
Прочность пленки при ударе, не менее	45 см
Степень перетира, не более	40 мкм



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре 20 °С, не менее: - 3% раствора NaCl	72 часа
Коэффициент эффективности преобразования ржавчины, не менее	0,7
Температура эксплуатации, °С	От -60 до +120

Характеристики грунт-эмали

Механизм отверждения покрытия	физический, за счет выделения растворителей
Способы нанесения	пневматическое распыление, безвоздушное распыление, кисть/валик (для ремонтного и полосового окрашивания)
Разбавители / очистители	ксилол, орто-ксилол
Количество слоев	1-2
Толщина 1 слоя (по сухому слою)	40-120 мкм
Время высыхания до степени 3 при +20 °С, не более	20 минут
Теоретический расход на 1 слой (ТСП 50 мкм)	150 гр/м ²
Полное отверждение	24 часа
Срок годности при хранении с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.	1 год
Возможность хранения и транспортировки при отрицательных температурах	до -40 °С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И МАТЕРИАЛОВ К РАБОТЕ

Подготовка металлической поверхности

Поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.

Обезжиривание поверхности производить: ацетоном, Р-4, Р-5, №646.

Запрещается использование уайт-спирита, сольвента, бензина!

Поверхность металла должна быть очищена до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени St 2 по ISO 8501-1:2007 механизированным инструментом. При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки, грязи, а также от плохо пристающих прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц.

После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.

При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжиривается ацетоном, Р-4, Р-5, №646. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием. По заключению руководителя работ обезжиривание можно не производить.

При отрицательных температурах обезжиривание после подготовки поверхности производить обязательно ацетоном или Р-4, Р-5.

Разрыв во времени между подготовкой поверхности и нанесением лакокрасочного материала составляет:

6 часов на открытом воздухе;

24 часа при работе внутри помещения.

Запрещается окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Подготовка бетонной и железобетонной поверхности

Поверхность, подготовленная к нанесению **грунт-эмали ПРОМАКОР® 120**, не должна иметь выступающей арматуры, раковин, наплывов, сколов ребер, масляных пятен, грязи, пыли, льда, снега, слоев старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Все трещины и дефектные участки должны быть отремонтированы ремонтными материалами **MAPEI**, либо аналогичными.

Новые поверхности или поверхности, отремонтированные при помощи строительных растворов, должны быть полностью выдержанными, тщательно очищенными, прочными и сухими. Удалите все следы масел, смазки и отслаивающихся частиц.

Первый, грунтовочный, слой наносится разбавленным на 15%. Второй и последующие слои наносятся обычной вязкости.

Для качественной защиты поверхности наносится не менее двух слоёв **грунт-эмали ПРОМАКОР® 120**.

Практический расход **грунт-эмали ПРОМАКОР® 120** сильно зависит от впитываемости и шероховатости бетонного основания, и может значительно увеличиться по сравнению с теоретическим.

Подготовка материала

Перед применением **грунт-эмаль** перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.

При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют разбавитель ксилол. Степень разбавления не должна превышать 15%.

При перерывах в работе **грунт-эмаль** должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы ее необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать не менее 10 минут.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Температура окружающей среды от минус 15°C до +35°C; Относительная влажность воздуха не более 80 %. Запрещается производить окрашивание во время осадков. Запрещается производить окрашивание методами распыления, при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Грунт-эмаль ПРОМАКОР® 120 наносится вручную для ремонтного и полосового окрашивания, а так же методами распыления.

Полосовое окрашивание

При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение грунтовки в виде «полосового слоя» кистью.

Толщина покрытия

Грунт-эмаль ПРОМАКОР® 120 наносится в 1-2 слоя. Толщина однослойного покрытия (по сухому слою) – 40-120 мкм.

Расход материала

Расход **грунт-эмали ПРОМАКОР® 120** на однослойное покрытие (ТСП-50 мкм) составляет 150 г/м² (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности).

Межслойная сушка

Время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя **ПРОМАКОР® 120** – 25 мин при +20 °C.

Промывка оборудования

Оборудование следует промывать ацетоном, Р-4, Р-5, ксилолом, орто-ксилолом.



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Полная сушка

Время выдержки до набора оптимальных свойств покрытия при +20°C – 24 часа.

Ремонт покрытия

При повреждении участка покрытия до металла произвести зачистку ручным инструментом до полного удаления возможной ржавчины, обеспылить, обезжирить и окрасить участок (кистью, валиком).

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

В комплексных системах покрытий может эксплуатироваться во всех макроклиматических зонах. Температура эксплуатации в атмосфере от -60 до +120 °С.

ФАСОВКА

ПРОМАКОР 120 расфасовывается комплектно в тару от 20 до 55 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Грунт-эмаль должна храниться в закрытом помещении или под навесом. Избегать попадание прямых солнечных лучей. Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах (до -40°C). Срок хранения в невскрытой таре производителя 12 месяцев.


ГАРАНТИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Компания ИЦ ПРОМАТЕХ гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании ИЦ ПРОМАТЕХ перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании ИЦ ПРОМАТЕХ должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании ИЦ ПРОМАТЕХ о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Поставки и консультации: ИЦ ПРОМАТЕХ, (473) 233-33-48, info@promateh.ru

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEX  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |