

ПРОМАКОР®

Надежная антикоррозионная защита

ПРОМАКОР® 710 AI

Защитно-декоративная эмаль алюмонаполненная
ТУ 2313-016-10629147-2016

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Быстросохнущая одноупаковочная антикоррозионная защитно-декоративная эмаль на основе алюминиевой пудры и полимерного связующего.

Применяется в качестве покрывного слоя по покрытию **ПРОМАКОР® 0-701 Zn** в комплексных системах защиты стальных конструкций и оборудования, предназначенных для эксплуатации в атмосферных условиях всех климатических районов, агрессивных газов и категорий размещения по ГОСТ 15150 с целью увеличения срока службы и улучшения декоративных свойств покрытия. Самостоятельное применение допустимо в условиях неагрессивной и слабоагрессивной среды.

Покрытие выдерживает перепад температур при эксплуатации от минус 60 до плюс 150 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс)	25-45
Плотность, г/см ³	0,9-1,2
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с	20-40
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 20-40 мкм, г/м ²	130-260
Практический расход, г/м ²	величина расчетная (учитывает соответствующие факторы потерь)
Время высыхания до степени 3 (при ТСП 20-40 мкм), мин, не более	30
Цвет и внешний вид	серебристо-серое с блеском
Адгезия, балл, не более	1
Прочность при ударе, см, не менее	50
Эластичность при изгибе, мм, не более	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И МАТЕРИАЛОВ К РАБОТЕ

Подготовка металлической чистой или загрунтованной поверхности

Поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.

Обезжиривание поверхности производить: ацетоном, Р-4, Р-5, №646.

Запрещается использование уайт-спирита, сольвента, бензина!

Поверхность не загрунтованного металла должна быть очищена до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени St 2 по ISO 8501-1:2007 механизированным инструментом. При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки, грязи, а также от плохо пристающих прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц.

Для получения максимального срока службы покрытия степень подготовки поверхности – не ниже Sa 2.5 по ISO 8501-1:2007.

После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.

Предварительно загрунтованную **ПРОМАКОР® 0-701 Zn** поверхность необходимо проверить на наличие запыленности и замасленности.

При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжиривается ацетоном, Р-4, Р-5, №646. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием. По заключению руководителя работ обезжиривание можно не производить.

При отрицательных температурах обезжиривание после подготовки поверхности производить обязательно ацетоном или Р-4, Р-5.

Разрыв во времени между подготовкой поверхности и нанесением лакокрасочного материала составляет:

Не более 6 часов на открытом воздухе;

Не более 24 часа при работе внутри помещения.

Запрещается окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!

Подготовка материала

Перед применением эмаль перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему.

При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют разбавитель ксилол. Степень разбавления не должна превышать 10%.

При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы ее необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать не менее 10 минут.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Температура окружающей среды от минус 15°C до +35°C; Относительная влажность воздуха не более 80 %. Запрещается производить окрашивание во время осадков. Запрещается производить окрашивание методами распыления, при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Эмаль ПРОМАКОР® 710 Al наносится методами распыления, а так же кистью для ремонтного и полосового окрашивания.

Полосовое окрашивание

При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение грунтовки в виде «полосового слоя» кистью.

Толщина покрытия

Эмаль **ПРОМАКОР® 710 AI** наносится в 2-3 слоя. Толщина однослойного покрытия (по сухому слою) – 20-40 мкм.

Расход материала

Расход эмали **ПРОМАКОР® 710 AI** на однослойное покрытие (ТСП-20 мкм) составляет 130 г/м² (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности).

Межслойная сушка

Время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя **ПРОМАКОР® 710 AI** – 30 мин при +20 °С.

Промывка оборудования

Оборудование следует промывать ацетоном, Р-4, Р-5, ксилолом, орто-ксилолом.

Полная сушка

Время выдержки до набора оптимальных свойств покрытия при +20°С – 24 часа.

Ремонт покрытия

При повреждении участка покрытия до металла произвести зачистку ручным инструментом до полного удаления возможной ржавчины, обеспылить, обезжирить и окрасить участок (кистью, валиком).

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

В комплексных системах покрытий может эксплуатироваться во всех макроклиматических зонах. Температура эксплуатации в атмосфере от -60 до +150 °С. Покрытие **ПРОМАКОР 710 AI** пожаробезопасно, относится к материалам не воспламеняющимся и не распространяющим пламя на поверхности.

ФАСОВКА

Эмаль **ПРОМАКОР 710 AI** одноупаковочная. Расфасовывается в тару от 18 до 55 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Грунт-краска должна храниться в закрытом помещении или под навесом. Избегать попадание прямых солнечных лучей. Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах (до -40°С). Срок хранения в невскрытой таре производителя 12 месяцев.

ГАРАНТИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Компания ИЦ ПРОМАТЕХ гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании ИЦ ПРОМАТЕХ перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании ИЦ ПРОМАТЕХ должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании ИЦ ПРОМАТЕХ о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете [icq398209960](tel:4732333348) • в соцсетях PROMATEX  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |