

# Interline 399

Эпоксидное новолачное покрытие

Продукт доступен в любом регионе

## Описание продукта

Высокоэффективное, сильно сшитое двухкомпонентное толстослойное эпоксидно-новолачное покрытие резервуаров с превосходной теплоустойчивостью и стойкостью к действию растворителей.

## Назначение

Применяется для внутренней окраски резервуаров для хранения нефтепродуктов, технологических резервуаров нефтехимических заводов, которые подвергаются воздействию сырой нефти и воды, поступающей после газовой сепарации при повышенных температурах (до 95°C).  
Обладает хорошей устойчивостью к ароматическим и алифатическим растворителям.

## Практическая информация

<b>Цвет</b>	Ограниченный ряд
<b>Уровень блеска</b>	Не применим
<b>Сухой остаток</b>	67%
<b>Типичная толщина</b>	85-125 микрон сухой пленки (эквивалентно 127-187 микронам мокрой пленки)
<b>Теоретический расход</b>	6.7 м <sup>2</sup> / литр при ТСП 100 микрон и заявленном сухом остатке
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

### Время сушки

Температура	Время нанесения следующего слоя:			
	Высыхание до отлипа (ISO 1517:73)	Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	Минимум	Максимум
10°C	8 часов	16 часов	36 часов	5 дней
15°C	7 часов	12 часов	24 часа	4 дня
25°C	5 часов	8 часов	16 часов	3 дня
40°C	3 часа	6 часа	16 часов	2 дня

## Регулирующие данные

<b>Температура вспышки</b>	<b>Основа</b> 26°C	<b>Отвердитель</b> 48°C	<b>После смешивания</b> 24°C
<b>Вес продукта</b>	1.85 кг/л		
<b>VOC (летучие органические соединения)</b>	270 г/л 340 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24	

# Interline 399

Эпоксидное новолачное покрытие

## Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Удалите, где необходимо, наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые ребра. Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

### Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa2,5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10.

Рекомендуется острый, угловатый профиль поверхности в 50-75 микрон.

Interline 399 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, заполнены или обработаны другим соответствующим способом.

Поверхность может быть загрунтована Interline 399 (на 10% разбавленным GTA220) с толщиной сухой пленки до 40 микрон до начала окисления стали. Альтернативный вариант – сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения.

## Окрашивание

**Смешивание** Interline 399 должен применяться в соответствии с данной спецификацией и более детально - с рабочими процедурами International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров.

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт используйте в пределах указанной жизнеспособности.

Смешивать необходимо в следующей последовательности:

(1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.

(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.

**Пропорции** 5 : 1 по объему

Жизнеспособность	10°C	15°C	25°C	40°C
	5 часов	4 часа	2 часа	1 час

**Безвоздушное распыление** Рекомендуется. Размер сопла 0.43-0.53 мм, общее давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см<sup>2</sup>

**Сопутствующие инструменты** Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.

**Кисть** Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 50-75 микрон

**Валик** Применим только для малых зон. Получаемая толщина – 50-75 микрон

**Растворитель** International GTA220

**Очиститель** International GTA853 (или GTA415)

**Прекращение работы** Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

**Промывка** Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.

## Interline 399

Эпоксидное новолачное покрытие

### Характеристика продукта

Перед использованием ознакомьтесь с инструкцией по нанесению покрытий для резервуаров.

Interline 399 обычно наносят в три слоя по 90 микрон каждый, с получением общей толщины сухой пленки в 270 микрон. Точное значение толщины сухой пленки будет зависеть от конечных требований по использованию резервуара. Обратитесь в International Protective Coatings за консультацией.

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается при использовании безвоздушного распыления. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании обычным воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных напылений.

При использовании других методов – например, валика или кисти, потребуется красить больше, чем в один слой, и желательно только небольшие зоны или начальные участки.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы. Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C. Относительная влажность в момент окрашивания и во время отверждения не должна превышать 80%. При окрашивании на ограниченном пространстве необходимо использовать адекватную вентиляцию. Хорошая вентиляция во время окрашивания и отверждения, и контроль над толщиной пленки являются необходимыми условиями, гарантирующими полное удаление растворителя и получение оптимальной характеристики высохшей пленки. Общая толщина лакокрасочной системы не должна превышать 350 микрон.

Время отверждения будет меняться в зависимости от толщины сухой пленки и условий, существующих в течение окрашивания и высыхания покрытия.

Максимальные защитные свойства покрытия недостижимы до того, пока пленка полностью не высохла. Отверждение - функция температуры, влажности и толщины пленки. Обычно покрытие в 270 микрон толщины сухой пленки приобретает оптимальную химическую стойкость только после полного высыхания через 7-10 дней при 25°C и относительной влажности 50 %. Время высыхания пропорционально сокращается с повышением температуры и увеличивается при более низких ее значениях.

После окончательного высыхания последнего слоя, толщина пленки всей лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным микрометром. Чтобы проверить среднюю толщину всей лакокрасочной системы, покрытие должно быть без нарушений целостности пленки. Высохшая пленка должна быть без напылов, перекосов, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно испытаны до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более детальной информации обращайтесь к рекомендуемым рабочим процедурам для внутренней облицовки резервуаров International Protective Coatings.

Если внутренняя температура резервуара превышает 60°C, то важно, чтобы резервуар был теплоизолирован. Это необходимо, чтобы избежать преждевременного повреждения покрытия из-за градиента температуры между содержимым резервуара и пленкой покрытия, который может вызвать вспучивание (так называемый эффект "холодной стены").

### Совместимость систем окрашивания

Interline 399 является самогрунтующейся системой и не применим для нанесения на другие грунты. Interline 399 также является внешним покрытием и не может быть переокрашен другим продуктом. Обратитесь в International Protective Coatings по поводу пригодности

Interline 399 для контакта с продуктами, которые предполагается хранить.

## Interline 359

Эпоксидное новолачное покрытие

### Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
  - Подготовка поверхности
  - Нанесение лакокрасочного покрытия
  - Теоретический и практический расход краски
  - Рабочие процедуры International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров
- Индивидуальные копии данной информации предоставляются по запросу:

### Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Interline 399 основа	16.67 литров в 20-ти литровой емкости
		Interline 399 отвердитель	3,33 литра в 5-ти литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
<b>Вес с упаковкой</b>	№ 1263		
	Единица 20 литров	35,7 кг основа (часть А)	3,96 кг отвердитель (часть Б)
<b>Хранение</b>	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

### Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 08/05/2003

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

### International Protective Coatings

#### Наличие продукта

**Всемирный Центр**  
P.O. Box 20980 Oriol  
House  
16 Connaught Place  
London, W2 2ZB

**Азия**  
3 Neythal Road Jurong  
Town Singapore 628570

**Австралия**  
115 Hyde Road  
Yeronga  
Brisbane  
Queensland Australia

**Европа**  
P.O. Box 20980 Oriol  
House  
16 Connaught Place  
London, W2 2ZB

**Ближний Восток**  
PO Box 37 Dammam  
31411 Saudi Arabia

**Северная Америка**  
6001 Antoine Drive  
Houston  
Texas 77091

**Южная Америка**  
Av Paiva 999,  
Neves, Sao Goncalo,  
Rio de Janeiro  
Brazil




#### Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы

**Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)  
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы