

ВИНИКОР®-62 марка Б

эмаль

ТУ 2312-001-54359536-2011

ТИП	Эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная.
НАЗНАЧЕНИЕ	Для защитно-декоративного окрашивания металлоконструкций конструкций, эксплуатируемых в различных климатических зонах, морской и пресной воде.
ОСОБЕННОСТИ	Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, действию морской, пресной и сточных вод, резких перепадов температур (от -60 °С до +60 °С), кратковременному воздействию горячей воды и пара. Наносится по загрунтованной поверхности.
ПРИМЕНЕНИЕ	Для окраски в системах покрытий для подводной и надводной части корпуса, пояса переменных ватерлиний, металлической палубы, цистерн, диптанков, аккумуляторных помещений. Системы покрытий с применением эмали рекомендованы ЗАО «ЦНИИ Морского флота» для окрашивания различных судовых конструкций («Руководство по выбору и применению лакокрасочных материалов производственной фирмы ООО НПП «ЭКОР-НЕВА») при эксплуатации и ремонте судов «ЯКУТ-25-086-2002. Дополнение к РД 31.28.10-97).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвет	красно-коричневый, серый, зеленый, черный
	Внешний вид	покрытие матовое
	Разбавитель	Р-4, ксилол
	Массовая доля нелетучих веществ	40–45 %
	Жизнеспособность	24 часа при температуре (20±2)°С
	Теоретический расход	210–350 г/м ² на 1 слой
Толщина сухой пленки	60–100 мкм	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Поверхность металла очистить абразивоструйным способом до степени Sa2, любым механическим способом до степени St3 по ISO 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить.

Металлическую поверхность покрыть грунтовкой ВИНКОР-061, ЦВЭС, ЦИНОТАН либо другими по согласованию с производителем. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен.

Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15–20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4 или ксилолом в количестве не более 5 % от массы.

Окраску производить при температуре от -10 °С (темных тонов), -5 °С (светлых тонов) до +35 °С и влажности воздуха не более 85 %. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38–0,53мм (0,015"–0,021").
Кисть, валик	Допускается разбавление не более 5% растворителя.

Рекомендуется наносить 2-3 слоя.

Время высыхания до степени 3 и до нанесения следующих слоев – 3 часа при (20±2) °С. Выдержка систем покрытий до кантования и транспортировки – 24–36 часов при (20±2)°С, перед эксплуатацией в агрессивных средах не менее 7 суток при температуре от +15 °С до +22 °С.

ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей, при температуре от -40 °С до +40 °С.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Используется при температуре от -60°С до +60°С, в качестве верхнего слоя в системах антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатирующихся в пресной и морской воде.

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](tel:84732333348) • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |