



# ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"  
ИНН 3662184404, КПП 366201001  
ОГРН 1133668001686  
Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216  
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94  
e-mail: info@promateh.ru  
www.promateh.ru

Защита металла, железобетона и кирпича

## Химически стойкая композиция ОС-70-02

ТУ 2312-003-23354769-2004

Область применения:	Цель применения:
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Бетонные поверхности, железобетонные и металлические конструкции, трубопроводы, технологическое оборудование всех видов, находящиеся <b>в условиях сильноагрессивной газовой среды</b>, с рабочей температурой не выше 100°C и в контакте с <b>концентрированными растворами неорганических кислот</b> с рабочей температурой не выше 50°C.</li> <li>2. Рекомендуется как антикоррозионная защита конструкций и сооружений на предприятиях следующих отраслей промышленности:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- металлургическая</li> <li>- нефтеперерабатывающая</li> <li>- целлюлозно-бумажная</li> <li>- химическая</li> <li>- горнодобывающая</li> <li>- цементные и известковые фабрики</li> <li>- предприятия по производству минеральных удобрений и т.д.</li> <li>- гидро- и тепловая энергетика</li> </ul> </li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Создание химически стойкого покрытия, эксплуатирующегося:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- в атмосфере сильноагрессивных газовой среды, содержащих оксиды азота, хлора, углерода, серы, фтора и др.</li> <li>- <b>при длительном времени воздействия концентрированных растворов неорганических кислот (свыше 30%)</b></li> </ul> </li> <li>2. Защита железобетонных и металлических конструкций от коррозии в атмосфере промышленных предприятий.</li> <li>3. Создание покрытия, работающего в контакте с минеральными удобрениями: хлоридом калия, карбамидом, аммофосом, сульфатом аммония.</li> </ol>

**ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ** композиция ОС-70-02, изготавливается на основе растворов углеводородных полимеров и смол.

- Композиция наносится при температуре окружающей среды **от -30°C до +35°C**.
- Время высыхания 1 слоя (до степени 3):  
при температуре окружающей среды от -30°C до +10°C составляет 4 часа  
при температуре окружающей среды от +10°C до +30°C составляет 2 часа  
срок полной полимеризации – 8 суток
- Покрытие на основе композиции может перекрываться лакокрасочными материалами на основе виниловой, алкидной, уретановой, каучуковой и других основах, практически совместимо со всеми схемами окраски.
- Композицию наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления.
- Система нанесения композиции не требует предварительного грунтования.
- При подготовке поверхности до St 2,5 покрытие сохраняет свои защитные свойства не менее **10 ЛЕТ**.

### Технические характеристики

Условная вязкость при температуре 20°C по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм 80-130 с.

Массовая доля нелетучих веществ 45-55%.

Предел прочности покрытия при ударе по прибору У-2 не менее 50 см.

Диапазон рабочих температур от -60°C до +100°C.

Адгезия по методу решетчатых надрезов не более 1 балла.

Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3 не менее 0.3.

Способ нанесения: кистью, валиком, методами распыления.

Ориентировочный расход композиции на 1 слой, при толщине покрытия 100 мкм составляет 300 г/м<sup>2</sup>.

Рекомендуемая толщина покрытия 250-450 мкм, в зависимости от среды эксплуатации.

Основные цвета (база): черный, коричневый, серый, бежевый (оттенки не нормируются).

Остальные цвета (финиш): по каталогу Arsonsisi (RAL).