



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Защита металлов и железобетона

ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ЭМАЛЬ ХВ-785 (ХВ 785)

(ХИМСТОЙКАЯ ЭМАЛЬ) ГОСТ 7313-75

Область применения:	Цель применения:
<ul style="list-style-type: none">• Поверхности оборудования	<ul style="list-style-type: none">• Защита в комплексном многослойном покрытии (с лаком ХВ-784) предварительно загрунтованных поверхностей, эксплуатируемых внутри помещения, от воздействия агрессивных газов (SO₂, CO₂, Cl₂), кислот (серной, фосфорной, соляной) и растворов солей и щелочей при температуре не выше 60°C
<ul style="list-style-type: none">• Металлические конструкции	
<ul style="list-style-type: none">• Бетонные и железобетонные строительные конструкции	

Эмаль является **ОДНУПАКОВОЧНОЙ**.

Технические характеристики:

Условная вязкость при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм 30-100 с.

Массовая доля нелетучих веществ 23-36 %.

Степень перетира не более 50 мкм.

Укрывистость высушенной пленки не более 150 г/м².

Время высыхания при температуре 20°C: до степени 3 – не более 1 ч; до степени 5 – не более 24 ч.

Эластичность пленки при изгибе не более 1мм.

Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) не менее 0,15.

Адгезия пленки не более 2.

Стойкость покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи: после испытания покрытие без изменения.

Разбавители: растворители Р-4, Р-4А.

Ориентировочный расход при однослойном нанесении толщиной 20 мкм составляет 80-120 г/м².

Рекомендуемая толщина покрытия: 35-60 мкм.

Рекомендуемое количество слоев: 2-3.

Межслойная сушка: при t° 20°C – 1час.

Основные цвета: желтый, серый, слоновая кость, красно-коричневый, белый, черный. По заявке потребителя возможен подбор некоторых цветов по каталогу Arsonsisi (RAL).

Инструкция по нанесению:

Поливинилхлоридная эмаль Эмаль наносится при температуре от -10°C до + 30°C и относительной влажности не более 80%

Особенности:

Система покрытия, состоящая из 3-х слоев эмали ХВ-785, нанесенных на загрунтованную поверхность, должна сохранять защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет. Черная и красно-коричневая эмали могут использоваться также для защиты в многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, от воздействия агрессивных газов химических и других производств при температуре не выше 60°C.



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Подготовительные работы:

Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на уча-стках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками. Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки. На подготовленную поверхность металла наносятся грунтовки типа ФЛ-03К, ХС-010, ХС-059 и др.

Окраска:

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителями Р-4 или Р-4А. Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого материала кистью, валиком или пневмораспылением при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 30°C. После высыхания слоя эмали (1 час при 20°C) наносят последующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги. Температурный режим хранения от минус 30°C до 30°C.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. После окончания работ необходимо тщательно проветрить помещение. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Беречь от детей!

ООО «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по т./ф.(4732) 323-698, 323-694

e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в Интернете [icq 476512630](http://icq.476512630)

www.promateh.ru

Все консультации и выезды на объекты осуществляются специалистами «ПРОМАТЕХ», прошедшими индивидуальную аттестацию в Государственном аттестационном центре НК-02 АЦ«Прометей» по визуальному и измерительному контролю качества окрасочных работ (процедура EN-473).

Все специалисты укомплектованы необходимыми для работы и поверенными приборами контроля.