

Краскораспылители ручные пневматические ASTUROMEC®.

Инструкция по безопасности и применению.

Пожаробезопасность: не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы. Всегда заземлять оборудование при работе.

Охрана труда: использовать оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/фильтры для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

Используйте по назначению! Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоединитесь от системы сжатого воздуха.

Возможные неисправности и способы их устранения

Прерывистое распыление	Износ муфты Сопло слабо завинчено Сопло повреждено	Заменить муфту Затянуть гайку Заменить сопло
Неровное окрашивание	Отверстие головки, боковые отверстия головки, сопло загрязнены или повреждены.	Прочистить (осторожно) отверстия или заменить соответствующие части.
Распыление только при первом нажатии	Сопло и игла повреждены или загрязнены Сломана пружина иглы	Прочистить сопло и иглу Заменить пружину иглы
Воздух поступает в питающий бачок	Сопло слабо завинчено Сопло изношено	Затянуть сопло Заменить сопло
Травит воздух без нажатия на курок	Загрязнен воздушный клапан Поврежден клапан или муфта клапана	Прочистить клапан Заменить клапан или муфту.

Обслуживание.

Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините пистолет от системы сжатого воздуха!

1. Слить остатки неиспользованной краски в другую ёмкость
2. Разобрать пистолет (во избежание повреждения сопла сначала выворачивается игла, затем сопло)
3. Промыть сопло и все продуктопроводы. Очистить детали используя кисточку, смоченную в растворителе.
4. Собрать пистолет и распылить небольшое количество сольвента для удаления остатков краски.

Неполная очистка приводит к нарушению работы пистолета.

Внимание! Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения. Не погружайте пистолет целиком в растворитель. Не используйте части и комплектующие других фирм-изготовителей.

Специальные модели серии 9010 Ecomix/9010SP Ecomix .

Технические характеристики.

Подсоединение сжатого воздуха – винтовой разъем М ¼"

Подсоединение для подачи краски (вариант SP) М 3/8"

Рекомендуемое рабочее давление 3 атм

Рекомендуемый расход воздуха 140-220 л/мин

Сопла 2,2-2,5-3,0 мм

250**

251**

** - диам сопла

сопло	Тип	давл-е	расход продукта	воздухопоток	диам. пятна с 20 см
2,2	бачок	3 бар	1780 гр/мин	150-220 л/мин	20 см
2,2	SP	3 бар	1780 гр/мин	140-220 л/мин	20 см
2,5	бачок	3 бар	1960 гр/мин	150-220 л/мин	22 см
2,5	SP	3 бар	1960 гр/мин	140-220 л/мин	22 см
3,0	бачок	3 бар	2750 гр/мин	150-220 л/мин	25 см
3,0	SP	3 бар	2750 гр/мин	140-220 л/мин	25 см

Применение

Краскораспылители серии **9010/9010SP Ecomix** разработаны для нанесения **мультиколорных** красок и красок типа Alfaton в строительно-отделочных работах. Специальная система внутреннего смешивания краски и воздуха значительно уменьшает выделение вредных паров. Не использовать составы содержащие абразивы, кислоты и бензин. Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

1. По возможности использовать магистраль подачи воздуха диам не менее 8 мм
2. Давление на выходе компрессора установите 4-5 атм
3. Помните, на каждые 10 м воздушного шланга падение давления составляет 1 атм
4. Общий поток воздуха в пистолет регулируется ручкой 8
5. Следите по манометру, чтобы давление в бачке находилось в пределах 1,3 атм (вращение ручки микрорегулятора по часовой стрелке – увеличение, против-сброс)
6. При доливе краски в бачок : перекройте подачу воздуха в краскопульт ручкой 8, стравите давление в бачке ручкой 5, снимите бачок, вращая по часовой стрелке, не наливайте краску выше уровня, указанного на бачке (livello max)
7. Расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности 150-250 мм
8. Струя краски должна быть постоянно перпендикулярна окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет неравномерному окрашиванию



Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ
 Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
 Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы