ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Краскораспылители ручные пневматические ASTURO*MEC*®.

Инструкция по безопасности и применению.

Пожаробезопасность: не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы. Всегда заземлять окрасочное оборудование при работе.

Охрана труда: использовать оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/фильтры для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

Используйте по назначению! Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоединитесь от системы сжатого воздуха.

Возможные неисправности и способы их устранения

Прерывистое распыление	Износ муфты иглы Сопло слабо завинчено Сопло повреждено	Заменить муфту Затянуть гайку Заменить сопло
Неровное окрашивание	Отверстие головки, боковые отверстия головки, сопло загрязнены или повреждены.	Прочистить (осторожно) отверстия или заменить соотв-щие части.
Распыление только при первом нажатии	Сопло и игла повреждены или загрязнены Сломана пружина иглы	Прочистить сопло и иглу Заменить пружину иглы
Воздух поступает в питающий бачок	Сопло слабо завинчено Сопло изношено	Затянуть сопло Заменить сопло
Травит воздух без нажатия на курок	Загрязнен воздушный клапан Поврежден клапан или муфта клапана	Прочистить клапан Заменить клапан или муфту.

Обслуживание.

Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините пистолет от системы сжатого воздуха!

1. Слить остатки неиспользованной краски в другую ёмкость
2. Разобрать пистолет (во избежание повреждения сопла сначала выворачивается игла, затем сопло)
3. Промыть сопло и все продуктопроводы. Очистить детали используя кисточку, смоченную в растворителе.
4. Собрать пистолет и распылить небольшое количество сольвента для удаления остатков краски.

Неполная очистка приводит к нарушению работы пистолета .

Внимание! Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения . Не погружайте пистолет целиком в растворитель. Не используйте части и комплектующие других фирм-изготовителей.

Модели 9011/9010/9010 sp . системы HVLP **210****

Технические характеристики. **215****

Подсоединение сжатого воздуха – винтовой разъем М ¼” **216****

Подсоединение для подачи краски (вариант SP) М 3/8” **217****

Максимально допустимое давление 6 атм. (85,5 PSI) ** - диам.сопла.

Рекомендуемое рабочее давление 2-2.5 бар

Рекомендуемый расход воздуха 200-270л/мин

Сопла 1,0 (SP)- 1.3-1.5-1.7-1.9-2,2-2,5 мм

Входной регулятор-манометр на всех моделях.

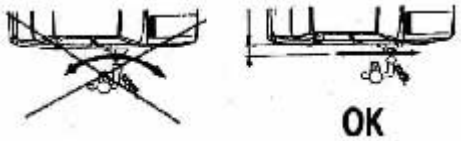
сопло	тип подачи	давление	расход краски	возд. поток	диаметр пятна с 20 см
мм	краски	на входе	гр/мин	л/мин	см
1,3	верхн. бачок	2.5 бар	218	200-270	20
1,5	верхн. бачок	2.5 бар	256	200-270	21
1,5	нижн. бачок	2.5 бар	158	200-270	18
1,7	верхн. бачок	2.5 бар	302	200-270	21
1,7	нижн. бачок	2.5 бар	180	200-270	18
1,9	верхн. бачок	2.5 бар	326	200-270	22
1,9	нижн. бачок	2.5 бар	194	200-270	20
2,2	верхн. бачок	2.5 бар	378	200-270	22
2,2	нижн. бачок	2.5 бар	216	200-270	20
2,5	верхн. бачок	2.5 бар	482	200-270	22
2,5	нижн. бачок	2.5 бар	230	200-270	21

При рекомендуемом давлении и расходе воздуха оборудование отвечает требованиям Европейских норм и норм США по эффективности окраски не ниже 65% и давлении в распыляющей головке не выше 0,7 бар (10 PSI).

Применение

Профессиональные краскораспылители **HVLP серии 9000** разработаны для нанесения финиш-красок и грунтов в процессах, требующих высокого качества окрашивания, сниженного расхода краски и уменьшения выделения вредных паров во время работы. Распыляющая головка высокой степени пульверизации, сбалансированный воздухопоток. Полированная поверхность корпуса и стальные никелированные каналы для прохождения краски химически стойкие против коррозии. Три регулировочных винта позволяют управлять расходом краски и воздуха, формой и величиной окрасочного пятна. Применяется в различных областях – автомобильной, деревообрабатывающей и др. Не использовать составы содержащие абразивы, кислоты и бензин Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

1. По возможности использовать магистраль подачи воздуха диам не менее 8 мм
2. Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от паров воды , масла и др. загрязнений при помощи фильтров влагомаслоотделителей (например, фильтр-группа Asturomec).
3. Следите по манометру , чтобы входное давление находилось в пределах 2-2,5 атм.
4. Расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности 100-150 мм
5. Факел должен быть постоянно перпендикулярен окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет к неравномерному окрашиванию.

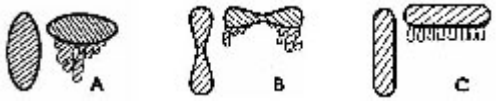


6. Форма факела должна соответствовать рис. **С** –нормально.

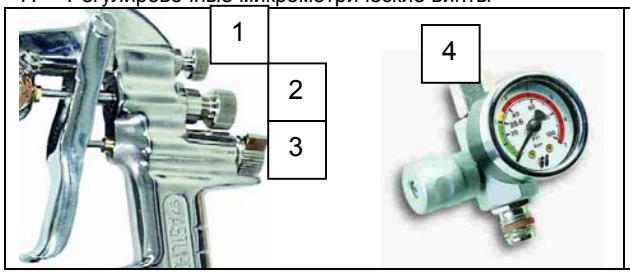
(**А**-низкое давление, густая краска, излишек продукта.

В-высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта).

Для достижения формы «С» отрегулировать подачу продукта винтом 2 хода иглы - 2-3 оборота от положения закрыто, давление воздуха на входе регулятором-манометром 4 (2-2,5 бар) и верхним винтом-регулятором 1 формы факела –открыть полностью.



7. Регулировочные микрометрические винты



1Регулятор формы факела (открыто)
2 Ход иглы-количество краски
3 Расход воздуха (открыто)
4 Регулятор давления с манометром

МЕЧАНОФОССАНОЛАРГОП ,ТЕТЕСТВЕННОСТ ,ТЕТЕКЕЛ ,ЧАЧЕСТЕ - "ТОМАТАГ" ТЕТНЕ ПІЧЕТ ПІНІЖНІЖ
ПОДОБНОЙ ЯВНИМ ОБРАЗОМ ГАРАНТИИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРОДАЖИ И ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ ЛЮБОЙ ИНФОРМАЦИИ ИЛИ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПОМОЩИ
ЗАЯВЛЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ
ЗАЯВЛЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИЛИ ОТСУТСТВИЕ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ
ЗАЯВЛЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОДХОДЯЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
ЗАЯВЛЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ВОЗМОЖНОЙ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ
ЗАЯВЛЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА ДЛЯ ПРОДАЖИ
ЗАЯВЛЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ
ЗАЯВЛЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ
ПОДОБНОЙ ЯВНИМ ОБРАЗОМ ГАРАНТИИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРОДАЖИ И ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ
ОБЕЕОСЕЕРЕ • В СОЛСТКТ РЕОМАТАН • ЕЕ-ЕЕ-ЕЕ-ЕЕ-ЕЕ (ЕТА) ОП ТАГ .А (ЕЕ)АЕ-ЕЕ-ЕЕ • E-mail: info@promatag.ru
ru.promatag.www • ПРОМАТАГ