

FLEX[®] COAST

Полиуретановая двухкомпонентная система, для крепления гравия, щебня. Применяется при берегоукреплении, укреплении обочин дорог и откосов, конусов мостов, балласта верхнего строения ж.д. путей.



Описание

FLEX[®]COAST состоит из двух полиуретановых компонентов. Компонент А смолы, добавки, Компонент В отвердитель. Комплект А+В – 450кг.(бочки),40кг (банки 20л)

Назначение

FLEX[®]COAST используется в качестве связующего для щебня и гравия в берегоукреплении, в укреплении обочин дорог, при устройстве откосов искусственных сооружений, изготовлении дренажных брикетов.

Объектами применения, как правило, являются дамбы, плотины, берега рек и водоемов, конусы автомобильных и ж.д. мостов, балласт ж.д. дорог.

Преимущества

- Прочность, износостойкость
- Эластичность- устойчив к деформациям
- Долговечность
- Морозостойкость
- Экологически чистые материалы
- Простота использования, может наноситься методом напыления.
- Смешивание компонентов без нагрева
- Не содержит растворителей

Применение

Требования к основанию:

FLEX[®]COAST укладывается на любое заранее подготовленное основание.

Подготовка основания:

Правильная подготовка основания является важным фактором для обеспечения успешного применения и долгосрочной службы FLEX[®]COAST.

Предпочтительными являются бетонные основания, а так же утрамбованная ПГС и геомембраны.

Смешивание:

Соотношение компонентов составляет

А:В=100:84. Перед смешиванием компонент А должен быть тщательно перемешан, после чего можно отмерять необходимое количество в сухую чистую емкость. Добавить компонент В и перемешивают не менее одной минуты или до однородного состояния.

В холодных условиях все компоненты и используемые инструменты должны быть теплыми для облегчения смешивания.

В жарких условиях избегать нагревания компонентов и попадания прямых солнечных лучей. После смешивания компонентов FLEX[®]COAST время их жизни составляет около 25 минут при 15°C.

Добавить смешанные компоненты в мешалку (или иное смесительное устройство) со щебнем и перемешивать до полного равномерного распределения компонентов FLEX[®]COAST по поверхности щебня.

В таблице 1 расчёт по соотношению массы компонентов FLEX[®]COAST

Применение:

При использовании опалубки: опалубка должна быть покрыта пластиковыми лентами или иными материалами, обеспечивающими легкое отделение и извлечение опалубки из затвердевшего материала. После укладки материал разровнять с помощью металлического равнилы. На небольшой участках можно пользоваться стальной кельмой. При необходимости уплотнить трамбовкой.

Примечание:

Рекомендуемый размер инертного материала: подбирается с учетом индивидуальных особенностей участка и исходя из требуемого результата.

Толщина слоя укладки определяется исходя из необходимой прочности и предполагаемых нагрузок.

Диапазон рабочих температур от - 45°C до +85°C.

Прочность на сжатие зависит от качества и фракции инертного наполнителя и составляет в среднем: от 7 до 20МПа

Хранение:

Компоненты FLEX®COAST следует хранить в помещении и предотвращать попадания прямых солнечных лучей. Условия хранения должны быть сухими, температура 5°C ÷ 30°C. Не допускается замораживание компонентов. Все компоненты должны храниться в оригинальной упаковке.

При нормальных условиях в закрытой упаковке срок годности составляет 12 месяцев.

Твердение:

Для оптимального твердения необходимая температура окружающей среды составляет 10 ÷ 35°C.

Время начала твердения смешанных компонентов с наполнителем при 30°C составляет 30 минут.

Полное твердение через 24 часа

Очистка инструмента:

Очистка оборудования и инструментов

должна осуществляться на достаточном расстоянии от области применения.

Очистку инструмента можно выполнить с помощью растворителей, соблюдая технику безопасности.

Расход:

Расход материала зависит от различных факторов, в том числе от фракции наполнителя, от его качества и метода смешивания компонентов.

Минимальный расход FLEX®COAST составляет 2% от массы наполнителя. При напылении от 3 кг на м².

Точный расход зависит от многих факторов и может быть рассчитан только на месте производства работ методом пробного применения.

В целях экономии связующего рекомендуется использовать мытые инертные материалы. В случае использования немытого инертного материала перерасход связующего может составить до 20%.

Данные о продукте**Физические свойства (испытаний при 20°C, если не указано иное)**

Прочность на сжатие при 2% FLEXCOAST:

- Фр.10/20 (1-е сутки) – 7МПа;

- Фр. 5/20 (1-е сутки) – 8МПа;

- Фр. 5/15 (1-е сутки) – 10 МПа;

Прочность на изгиб – 6 МПа

Предел упругости при сжатии:

- при - 20°C – 1%

- при +20°C - 4%

Февраль 2016 года

Таблица 1 Расчёт массы компонентов по соотношению.

Компонент \ Масса смеси	Масса приготовленной смеси и составляющих ее компонентов(кг)							
	1,0	2,0	5,0	10,0	25,0	50,0	75,0	100,0
Компонент А	0,54	1,08	2,72	5,4	13,6	27,2	40,8	54,4
Компонент В	0,46	0,92	2,28	4,6	11,4	22,8	34,2	45,6

Примечание:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО ИЦ ПРОМАТЕХ +7(473)233-33-48. ООО «Эластобетон». Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

Официальный представитель в ЦЧР:

ООО "Инжиниринговый центр"ПРОМАТЕХ", г. Воронеж

тел.: +7(473) 233-33-48

e-mail: info@promateh.ru