

# FLEX<sup>®</sup> CRETE

Система из полиуретановых компонентов для омоноличивания деформационных швов и устройства переходных зон

Толщина нанесения от 50 до 120мм.



## Описание

FLEX<sup>®</sup> CRETE состоит из трех полиуретановых компонентов. Компонент А является низковязкой черной жидкостью, компонент В является низковязкой коричневой жидкостью, компонент С – смесь тонкодисперсных реологически активных порошков. Комплект А+В+С – 24,5кг.

## Назначение

FLEX<sup>®</sup> CRETE предназначен для устройства переходных зон сопряжения конструкций деформационных швов.

Для устройства покрытий с высокой ударной вязкостью.

Объектами применения, как правило, являются автомобильные мосты и искусственные сооружения, а так же автостоянки.

## Преимущества

- Прочность, износостойкость и эластичность
- Долговечность при интенсивном движении
- Водонепроницаемость, высокая адгезия к асфальту, бетону и металлоконструкциям
- Экологически чистые материалы
- Простота использования
- Смешивание компонентов без нагрева
- Не содержит растворителей
- Удобная фасовка

## Применение

**Требования к основанию:**

FLEX<sup>®</sup> CRETE обычно укладывается на бетон или металл. Для укладки на основания из других материалов необходимо проконсультироваться со специалистом. Поверхность должна быть очищена от посторонних примесей и обеспылена. Основание должно быть сухим и прочным. Все следы примесей, таких как масла, смазки, химикаты и цементное молочко, должны быть удалены. Температура основания должна быть не ниже +10С.

## Подготовка основания:

Правильная подготовка поверхности является важным фактором для обеспечения успешного применения и высокой адгезии FLEX<sup>®</sup> CRETE.

Предпочтительным способом подготовки является метод вакуумной дробеструйной очистки.

## Металлическая поверхность

Все продукты коррозии должны быть удалены с металлического основания методом пескоструйной обработки, либо иными механическими способами. Степень очистки металлической поверхности Sa 2½. Очистку металла производить незадолго до укладки материала FLEX<sup>®</sup> CRETE во избежание образования оксидной пленки, снижающей адгезию.

## Смешивание:

Перемешать миксером компонент А, добавить компонент В и перемешивают не менее одной минуты или до однородного состояния. Добавить компонент С и продолжать смешивать в течение 2 минут. В холодных условиях все компоненты и используемые инструменты должны быть теплыми для облегчения смешивания. В жарких условиях избегать нагревания компонентов и попадания прямых солнечных лучей. Один комплект FLEX<sup>®</sup> CRETE имеет время жизни около 12 минут при 20°С. Не комбинировать и смешивать более чем два комплекта FLEX<sup>®</sup> CRETE одновременно.

**Применение:**

Опалубка должна быть покрыта пластиковыми лентами или иными материалами, обеспечивающими легкое отделение и извлечение опалубки из затвердевшего материала. После заливки материал разравнивать с помощью металлического правила или шпателя. На небольших участках можно пользоваться стальной кельмой.

**Примечание:**

Подготовить основание перед применением FLEX@CRETE. Бетонное основание должно быть сухое, и имеет влажность не более 5%. При повышенной влажности, до 8% рекомендуется применять эпоксидную грунтовку для свежих бетонов. Не применять FLEX@CRETE на глубину более

120 мм за одну заливку.

Заливку на глубину больше 120 мм, выполнять в несколько этапов, позволяя каждому слою затвердеть, прежде чем приступать к заливке следующего.

**Хранение:**

Все компоненты FLEX@CRETE следует хранить в помещении и предотвращать попадания прямых солнечных лучей. Условия хранения должны быть сухими, температура 5°C ÷ 30°C. Не допускается замораживание компонентов. Все компоненты должны храниться в оригинальной упаковке.

При нормальных условиях в закрытой упаковке срок годности составляет, Компонент А – 12 месяцев, компонент В – 6 месяца, компонент С – 12 месяцев.

**Твердение:**

Для оптимального твердения необходимая температура окружающей среды составляет 10 ÷ 35°C.

Время начала твердения при 30°C составляет 30 минут.

Способность воспринимать пешеходные нагрузки – 2 часа

Транспортные – 4-6 часов.

Полное твердение через 72 часа.

**Примечание:**

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО «Эластобетон». Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

**Очистка инструмента:**

Очистка оборудования и инструментов должна осуществляться на достаточном расстоянии от области применения.

Очистку инструмента можно выполнить с помощью растворителей, соблюдая технику безопасности.

**Расход:**

Расход материала зависит от различных факторов, в том числе от метода работы, материала

основания и его состояния.

Объем одного комплекта FLEX@CRETE составляет около 11л.

**Данные о продукте**

**Физические свойства :**

Водопоглощение – менее 1%

Плотность - 1950 кг/м<sup>3</sup>

Прочность на сжатие (призма 160x40x40 мм)

- при -20°C - 30 Н/мм<sup>2</sup>

- при 0°C - 20 Н/мм<sup>2</sup>

- при +20°C - 15 Н/мм<sup>2</sup>

Предел прочности на разрыв – 5 Н/мм<sup>2</sup>

Предел упругости при сжатии:

- при - 20°C - 6%

- при 0°C - 10%

- при +20°C - 12%

Адгезия:

- металл – более 3 МПа

- бетон – более 2 Мпа

Диапазон рабочих температур от - 40°C до +85°C.

**Официальный представитель в ЦЧР:**

**ООО "Инжиниринговый центр"ПРОМАТЕХ", г. Воронеж**

тел.: +7(473) 233-33-48

e-mail: info@promateh.ru