

# Amercoat 2143

Высокопрочное покрытие по оцинкованным поверхностям, армированное оксидом слюдяного железа

## Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Наносится непосредственно на оцинкованную поверхность
- Однослойное декоративное покрытие
- Совместимо с большинством старых покрытий
- Многократно и успешно применялось на практике
- Одноупаковочное
- Не приводит к поверхностному напряжению

### Область применения

Amercoat 2143 представляет собой толстослойное отделочное покрытие, предназначенное для защиты как стальных так и оцинкованных металлоконструкций, в том числе, крыш резервуаров/внешних поверхностей корпусов, барьерных ограждений, оцинкованных трубопроводов/ наружных покрытий, инженерного оборудования улиц и фонарных столбов.

### Покрывные материалы

Может перекрываться самим собой для увеличения толщины покрытия. Некоторые яркие цвета могут потребовать нанесения нескольких слоев до полной непрозрачности.

### Смешение

Тщательно размешайте состав до полной однородности материала

### Физические характеристики

Внешний вид в сухом состоянии .....	полуглянec		
Цвет .....	колеровка по RAL или BS *		
Число компонентов.....	1		
Механизм отверждения .....	испарение растворителя		
Доля нелетучих веществ .....	42±2%		
Летучие органические соединения**			
EC SED 1999/13/EC .....	470 g/kg	(555 g/l)	
UK PG6/23(92) Appendix 3 .	520 g/l		
Толщина пленки	норм	минимум	максимум
Сухой (мкм/милс) .....	75/3	50/2	100/4
Влажной (мкм/милс) .....	179/7,2	119/4,8	238/9,5
(Приведенная толщина влажной пленки соответствует расчетным характеристикам по одному проходу кисти)			
Расчетная укрывистость .....	5.6 м <sup>2</sup> /л	(228 фут <sup>2</sup> /галлон)	(при норм. ТСП)
Удельная масса .....	около 1,3 кг/л (в зависимости от цвета)		
Температура вспышки (при закрытом тигле)			
.....	°C	°F	
Amercoat 2143 .....	40	104	
Amercoat 65 .....	24	75	
Разбавитель.....	Amercoat 65		
Очиститель .....	Amercoat 65		

\* цветовая палитра представлена согласно типовым схемам RAL и BS-4800.

\*\* Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве ЕС 1999/13/ЕС , на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

# Amercoat 2143

## Подготовка поверхности

Перед нанесением покрытия необходимо очистить обрабатываемую поверхность от пыли, солей, смазочных материалов и других загрязнителей. В ходе работ внимательно изучите техническую документацию по приведенным ниже рекомендованным грунтам и моющим средствам.

**НЕОКСИДИРОВАННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ** – тщательно очистите поверхность составом Amercoat 57 или подобным обезжиривающим раствором, после чего промойте ее пресной чистой воды. Убедитесь в том, что после предварительной обработки поверхность не загрязнена солями цинковых белил и прочих продуктов реакции, для чего очистите с помощью жесткой щетки и промойте чистой водой обработанные участки.

Высушите поверхность перед нанесением покрытия.  
**ОКСИДИРОВАННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ** - тщательно очистите поверхность составом Amercoat 57 или подобным обезжиривающим раствором, после чего промойте ее пресной чистой воды. Убедитесь в том, что после предварительной обработки поверхность не загрязнена солями цинковых белил и прочих продуктов реакции, для чего очистите с помощью жесткой щетки и промойте чистой водой обработанные участки.

Высушите поверхность перед нанесением покрытия. Загрунтуйте заржавленные участки составом Amercoat 385P, Amercoat 182ZP HB, Amercoat 4180 или другим антикоррозийным грунтом фирмы PPG с подходящими характеристиками.

**ПОВЕРХНОСТЬ СО СТАРЫМ ПОКРЫТИЕМ /ОЦИНКОВКОЙ** – Отшлифуйте старое покрытие до получения заостренных кромок. Придайте поверхности шероховатость с тем, чтобы обеспечить насечку для нового покрытия. Незащищенная сталь или сталь, имеющая ржавчину, должна быть загрунтована составом Amercoat 385P, Amercoat 182ZP HB, Amercoat 4180 или другим антикоррозийным грунтом фирмы PPG. При проведении тестов рекомендуется, чтобы проверяемый участок не взаимодействовал со старым покрытием.

**НЕОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ** - Материал наносится поверх составов Amercoat 385P, Amercoat 182ZP HB, Amercoat 4180 или другим подходящих антикоррозийных грунтов фирмы PPG.

## Оборудование по нанесению

**КИСТЬ/ВАЛИК** – наносите состав ровным слоем с помощью чистой кисти или валика. Не пытайтесь смазать или разровнять влажный слой после нанесения.

**БЕЗВОЗДУШНЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ** - Состав может быть разжижен с помощью соответствующего разбавителя до 10% по объему. Размер насадки – 15 -18 милс (0,38-0,46мм). Выходное давление: 2800 фунтов/м<sup>2</sup> (200кг/см<sup>2</sup>).

## Информация по нанесению

Субстрат ..... загрунтованная или оцинкованная сталь  
Метод нанесения ..... безвоздушное распыление, кисть, валик

Условия окружающей среды  
Относительная влажность: до 90%  
Температура поверхности: 5-30°C (41-86°F)

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения покрытия, температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C/ 5°F.

Жизнеспособность (при 20°C/68°F) ..... не определена

Время сушки (°C/°F) .....	10/50	20/68	30/86
Сухо на ощупь (ч).....	2	1	½
Полное высыхание (ч) .....	8	4	2
Полное отверждение (дни)	10	7	4

Сушка до перекрытия (°C/°F)	10/50	20/68	30/86
минимум/ч.....	24	16	8
максимум .....	-	-	-

Время отверждения и сушки прямо пропорционально температуре поверхности стали и воздуха и зависит от толщины покрытия, вентиляции и некоторых других внешних условий.

Разбавитель..... Amercoat 65

Очиститель..... Amercoat 65

# Amercoat 2143

---

## Порядок нанесения

1. Перед использованием промойте инструмент в рекомендованном очистителе.
2. Тщательно размешайте содержимое ведра до однородного состояния с помощью мощной смесительной установки.
3. При необходимости допускается применение разбавителя, массовая доля которого не должна превышать 10 %.
4. Во время проведения окрасочных работ продолжайте помешивать состав. Влажное покрытие наносите параллельными проходами. Во избежание неокрашенности отдельных участков, наколов или недостаточной толщины покрытия каждый последующий проход должен перекрывать предыдущий на 50%.
5. Сварные швы, шероховатости, заострённые кромки и углы, заклепки, болты, и т.п. покрываются двойным слоем.
6. При толщине мокрой пленки 179 мкм (7,2 милс) сухая пленка обычно составляет 75 мкм (3 милс).
7. Проверьте толщину сухой пленки средствами, не нарушающими целостность покрытия (например, приборами "Mikrotest" или "Elcometer"). По необходимости нанесите дополнительный слой материала.
8. Небольшие дефекты поверхности или неокрашенности, немногочисленные наколы или недостаточная толщина покрытия отдельных участков могут быть устранены с помощью кисти. Более серьезные недостатки устраняются посредством распылителя.
9. При работе в закрытых помещениях обеспечьте необходимую вентиляцию на период нанесения покрытия и его сушки вплоть до полного испарения растворителя. Температура и влажность воздуха, используемого для вентиляции, должна устанавливаться так, чтобы не допустить конденсацию влаги на поверхности.
10. Промойте инвентарь в рекомендованном очистителе после использования или, как минимум, в конце каждого рабочего дня или смены

Перед использованием состава внимательно прочитайте информацию, вынесенную на упаковку и ознакомьтесь с паспортом безопасности продукта.

## Транспортировка

Фасовка .....	5 л (1,32 галлона)
Отгрузочная масса .....	около 7 кг
Срок годности .....	1 год со дня отгрузки при хранении внутри закрытого помещения в нераспечатанной, оригинальной таре при температуре 5 - 40 С. (41 - 104°F)

# Amercoat 2143

## Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

## Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

## Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

**Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.**

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

## Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

## Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)



AMERON Coatings