

Amercoat 71Primer

Полиамидноотверждаемая эпоксидная грунтовка

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Качественная эпоксиполиамидная грунтовка
- Forms durable coating systems with a wide range of topcoats for non-immersion services.
- Пригодна для различных типов поверхностей
- Обладает исключительными ингибирующими свойствами при использовании как межконструкционной грунтовки в коррозионных условиях
- Используется в качестве клеевого слоя поверх состава Dimetcote.

Область применения

(с соответствующими верхними покрытиями)
ПРОМЫШЛЕННОЕ – конструкционная сталь, машины, трубопроводы и внешние поверхности резервуаров на целлюлозобумажных предприятиях, нефтеперерабатывающих заводах, электростанциях, заводах по химической переработке и переработке отходов, как для эксплуатации в погруженном состоянии, for non-immersion service.
МОРСКИЕ ПРИМЕНЕНИЯ – Decks, hulls, superstructures and other atmospheric areas of ships, barges, offshore structures and workboats. Interiors of (dry) cargo holds.
ЯДЕРНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ – на атомных электростанциях, включая защитную оболочку реактора, на участках, подвергающихся воздействию радиации и деконтаминации, а также на средствах по обработке отходов.

Представитель компании PPG поможет вам оценить ваши конкретные потребности в защите и даст необходимые рекомендации с учетом ваших конкретных требований. См. также описание отдельных покрытий для получения информации относительно полных систем грунтовка / верхний слой.

Основные характеристики

With the proper topcoat, the primer withstands splash or spillage of water, solvents, chemicals and petroleum products. Suitable topcoats are Amercoat epoxies, coaltar epoxies, acrylics, alkyds and polyurethane coatings.

Физические характеристики

Отделка	матовая	
Цвет	красный оксид	
Компоненты	2	
отношения при смешивании (по объему)		
смола	4	части
отвердитель	1	часть
Механизм отверждения	выделением растворителя и химическая реакция между компонентами	
Объем твердого вещества	51 % (ASTM D2697, модифицированный)*	
Летучие органические соединения**		
EC SED 1999/13/EC	358	g/kg (467 g/l)
UK PG6/23(92) Appendix 3	435	g/l (3.6 lbs/gal)
Толщина сухой пленки	50 мкм на слой	
Количество покрытий	1	
Расчетная кроющая способность	10,2 м ² /л (при 50 мкм)	
Необходимо учесть потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.		
Удельный вес	1,39 кг/л (смешанный продукт)	
Температуры вспышки (закрытая чашка)	°C	°F
смола	22	72
отвердитель	30	86
Amercoat 9HF	26	79
Amercoat 12	24	75

* Объемы твердых веществ измеряются в соответствии с ASTM D2697, модифицированный. Небольшие отклонения ± 3% могут иметь место из-за различий по цвету и испытаниям.

** Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве ЕС 1999/13/ЕС, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

Amercoat 71Primer

Одобрения и сертификаты

Amercoat 71 (TC) имеет широкое применение на атомных станциях. Он соответствует требованиям американского института стандартов (ANSI) и другие инженерные спецификации. Одобрен в качестве грунтовки для спецификации APCS 1B компании Agamco. При наличии соответствующего грунта и верхнего покрытия соответствует следующим стандартам:
NORSOK M-CR-501 (система покрытия 1)
ISO 12944 (класс C5M)
Спецификация Shell ES/011 Vol. 2. Rev. 7.
Состав утвержден в качестве грунтовки для разных противопожарных применений.

Подготовка поверхности – Грунтовка

СТАЛЬ – Выполните струйную очистку в соответствии со стандартом Sa 2½, ISO 8501-1 или Steel Structures Painting Council SP-10.

ПРИМЕЧАНИЕ: выполняйте струйную обработку для получения профиля поверхности от 25 до 50 мкм, что определяется с помощью ленты Testex или с помощью аналогичного инструмента. Удалите с поверхности остатки абразивного материала и пыль.

СВЕЖЕОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ – удалите любую масляную или мыльную пленку с помощью состава для удаления масла Amercoat 57, обработайте поверхность в соответствии с инструкциями для состава по обработке цинка Amercoat 59TW или выполните легкую струйную очистку поверхности с помощью тонкого абразивного материала. ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПОДВЕРГШИЕСЯ ВОЗДЕЙСТВИЮ ПОГОДНЫХ УСЛОВИЙ – если оцинкованная поверхность подверглась воздействию погодных условий на протяжении 6 месяцев и больше, удалите продукты коррозии цинка с помощью механических средств (например, механический пескоструйный аппарат). Удалите масло или консистентную смазку с помощью состава для удаления масла Amercoat 57.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ – удалите масло или консистентную смазку с помощью состава для удаления масла Amercoat 57. Выполните легкую струйную очистку поверхности с помощью тонкого абразивного материала или нанесите состав хроматного типа для конверсии, такой, как Alodine 1200 компании Mavom B.V., Alpen a/d Rijn, Голландия.

ВАЖНО – наносите грунтовку сразу же после подготовки поверхности для предотвращения загрязнения. Не оставляйте струйноочищенную сталь без покрытия на ночь. В случае загрязнения удалите загрязнители. Если потребуется, выполните местную струйную очистку стали.

DIMETCOTE – поверхность должна быть чистой и сухой. Удалите любые загрязнители. См. раздел Инструкции по нанесению, где указаны конкретные типы состава Dimetcote для получения любых прочих особых требований к специальному покрытию. Удалите масло или консистентную смазку с помощью нейтрального моющего средства или эмульсионного очистителя (типа состава для удаления масла Amercoat 57).

Оборудование для нанесения

Перечисленное ниже оборудование указано в качестве рекомендуемого и вполне может использоваться любое другое оборудование других изготовителей, если оно пригодно. Могут потребоваться регулировка давления и изменение размера сопла краскораспылителя для получения надлежащих характеристик распыления.

Информация по нанесению

Поверхность..... грунтованная сталь, сталь после струйной обработки, алюминий и Dimetcote

Методы нанесения безвоздушный или бычный пульверизатор, кисть или валик

Условия окружающей среды (во время нанесения)

Температура воздуха	5 - 50 °C	41 - 122°F
Температура поверхности	5 - 60 °C	41 - 140°F

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть по крайней мере на 3°C/5°F выше точки росы. Минимальная температура для удовлетворительного отверждения 10°C/50°F. Нельзя наносить покрытия при неблагоприятных погодных условиях. Обеспечьте хорошую вентиляцию при нанесении покрытия в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей.

Жизнеспособность (при 20°C/68°F) 8 часов

Время сушки
(в часах при толщине сухой пленки 50 мкм и 18-27 °C (65 - 81°F))

	минимум	максимум
сушка на ощупь	2-3	не применяется
сушка для транспортировки (сушка насквозь).....	4	не применяется
сушка для повторного покрытия /верхнего покрытия 4		

должен быть в хорошем состоянии, без продуктов коррозии или загрязнителей

Время сушки и отверждения зависит от температуры воздуха и стали, толщины пленки, от вентиляции и от прочих условий окружающей среды. Время это пропорционально сокращается при более высоких температурах и становится более длинным при низких температурах.

Растворитель..... Amercoat 9HF

Очиститель..... Amercoat 12



Amercoat 71Primer

БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – стандартное оборудование для безвоздушного распыления, например такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или другое с размером сопла краскораспылителя 0,38-0,53 мм. ОБЫЧНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – промышленное оборудование, такое, как DeVilbiss MBC или пульверизатор JGA с воздушным колпачком 78 или 765 и соплом краскораспылителя “Е” и с пружиной для тяжелой мастики или BINKS No 18 или 62 с соплом 66 x 63 PV. Рекомендуются отдельные регуляторы давления воздуха и краски, механическая мешалка. Важно, чтобы была установлена ловушка для влаги и масла в трубопроводе подачи воздуха. СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, работающий от пневмодвигателя или взрывобезопасного электродвигателя.

Метод нанесения

Amercoat71 Primer упакован в надлежащих пропорциях для смешивания смолы и отвердителя.

Смола: 16 л в емкости 20 л

Отвердитель: 4 л в емкости 5 л.

1. Перед использованием выполните промывку оборудования с помощью рекомендованного очистителя.
2. Размешайте смолу (в более крупном контейнере) до получения однородной консистенции с помощью механической мешалки.
3. Добавьте отвердитель в смолу и продолжайте размешивать на протяжении 5 мин.
ПРИМЕЧАНИЕ: поскольку жизнеспособность продукта ограничена и сокращается при повышении температуры, не следует смешивать больше материала, чем будет использовано за 8 часов при температуре 18-27°C (64 – 81°F) или от 4 до 6 часов при температуре 27-35 °C (81 – 95°F).
4. Для обычного пульверизатора выполняйте разбавление, если только это необходимо для улучшения рабочих качеств материала, добавив не более 10 % по объему рекомендуемого разбавителя. Для безвоздушного пульверизатора разбавление обычно не требуется.
5. Размешивайте продукт во время нанесения для поддержания однородности материала. Нанесите влажное покрытие равномерно параллельными проходами; каждый проход должен перекрывать соседний на 50 % для предотвращения обнаженных участков, дефектов типа “булавочные проколы” или плешин.
6. Нанесите двойные покрытия на все сварные швы, шероховатые участки, острые края и углы, заклепки, болты и т.д.
7. Нанесение влажной пленки толщиной 100 мкм обычно обеспечивает толщину сухой пленки 50 мкм.
8. Проверяйте толщину сухого покрытия с помощью неразрушающего измерителя толщины сухой пленки, такого как Mikrotest или Elcometer. Если толщина оказалась меньше, чем предусмотрено спецификацией, нанесите дополнительный материал, если потребуется.
9. Небольшие поврежденные или обнаженные участки или отдельные дефекты типа “булавочный укол” или плешины могут быть подкрашены кистью. Более крупные участки восстанавливаются пульверизатором.
10. При работе в замкнутых пространствах необходимо обеспечить вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения материала и сушки, пока не будут удалены все растворители. Температура и влажность подаваемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не было конденсации влаги.
11. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого состава для очистки сразу же после использования или, по крайней мере, в конце каждого рабочего дня или смены. Если материал останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к засорению инструмента.

Транспортировка

Упаковка
смола 16 л в емкости 20 л
отвердитель..... 4 л в емкости 5 л

Вес при отгрузке
смола приблизительно 30 кг
отвердитель..... приблизительно 4,6 кг
Срок годности при

хранении..... 1 года с даты отгрузки при хранении в помещении в закрытых оригинальных емкостях при температуре 5 - 40 °C (41 – 104°F)



Amercoat 71Primer

Внимание

Данный продукт является воспламеняющимся. Емкость должна быть закрытой. Применяйте при наличии адекватной вентиляции.

Следите за тем, чтобы продукт не соприкасался продолжительное время и многократно с кожей. Если краска применяется в закрытых пространствах, соблюдайте следующие меры предосторожности для предотвращения опасности пожара или взрыва или причинения вреда здоровью:

1. обеспечьте непрерывную циркуляцию достаточного количества свежего воздуха во время нанесения и сушки;
2. используйте маски с подводом свежего воздуха и взрывобезопасное оборудование;
3. запретите все работы с применением открытого пламени, образованием искр, сварочные работы и курение.

Не сливайте материал в канализацию. Принимайте меры предосторожности для предотвращения разряда статического электричества. Для получения более подробной информации об опасных ингредиентах, требуемой вентиляции, возможных последствиях контакта, воздействия, а также относительно мер предосторожности см. раздел Справочный листок по технике безопасности.

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции.

Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются. Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

www.ppgpmc.com

Поставщик и производитель - ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, www.promateh.ru

PPG Protective &
Marine Coatings

Страница 4 из 4

Дата пересмотра: 29-11-2007