

# Amercoat 878HS

теплостойкое силиконовое покрытие (Серия 878)

## Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Устойчивое против высоких температур силиконовое алюминиевое покрытие
- Может наноситься на сталь и грунтовки Dimetcote

### Типичное применение

Amercoat 878 является теплостойким силиконовым покрытием для промышленного и морского использования. Наружные поверхности стальных конструкций, подвергающиеся воздействию высоких температур, на химических, на морских конструкциях, судах, электростанциях, предприятиях по добыче и переработке нефти.

### Рекомендуемые системы

Amercoat 878HS является теплостойким покрытием с высокими эксплуатационными свойствами. Amercoat 878HS может использоваться в качестве самогрунтующейся системы покрытия поверх стали, очищенной струйной абразивной обработкой. Amercoat 878HS может также наноситься поверх большинства грунтовок Dimetcote, таких как Dimetcote 6, Dimetcote 9 и Dimetcote 11.

### Утверждения и сертификаты

Утверждено организацией ARAMCO спецификации APCS 11B, APCS 11A (грунтовка Dimetcote 6). Соответствует требованиям COT 23.12 (спецификация для теплостойкого силиконо-алюминиевого покрытия).

### Данные о нанесении

См. справочный листок данных продукта Amercoat 878HS, где указаны свойства и применение. Для обеспечения максимальных эксплуатационных свойств, для которых предназначены Amercoat 878HS необходимо соблюдение всех инструкций по нанесению, мер предосторожности, условий и ограничений. Если имеются условия, которые не включены в требования и ограничения, которые описаны здесь, обратитесь за консультацией к Вашему представителю компании PPG.

### Физические характеристики

Отделка .....	Полуглянцевый	
Цвет .....	RAL 9006 (алюминий)	
Компоненты.....	1	
Механизм отверждения .....	выделение растворителя и тепловое отверждение	
Объем твердых веществ	40% (ISO 3233)*	
Летучие органические соединения**		
EC SED 1999/13/EC .....	545 g/kg (632 g/l)	
UK PG6/23(92) Appendix 3 .	677 g/l (5.6 lbs/gal)	
Толщина сухой пленки (мкм)	25 мкм (1 тыс) на слой***	
Количество слоев		
на стали .....	2	
на Dimetcote.....	1-2	
Расчетная кроющая способность	16 м <sup>2</sup> /л при 25 мкм	
	652 фут <sup>2</sup> /галлон при 1 тыс	
Следует учитывать потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.		
Теплостойкость.....	°C	°F
при нанесении на сталь.....	538 сухого тепла	1000
при нанесении на Dimetcote	400	752
Удельный вес.....	1,16 кг/л	
Температура вспышки (Закрытая чашка)		
Amercoat 878HS .....	24°C	75°F
Amercoat 65 .....	24°C	75°F
Разбавитель/Очиститель .....	Amercoat 65	

\* Объем твердых веществ измеряется в соответствии с ISO 3233, незначительные отклонения ± 3 % могут произойти из-за различий цвета и методов тестирования.

\*\* Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве ЕС 1999/13/ЕС, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

\*\*\* Нанесение при более высокой толщине пленки может привести к растрескиванию или недостаточному приклеиванию

# Amercoat 878HS

## Подготовка поверхности

Выполните очистку стали сухой или гидроструйной обработкой в соответствии со шведским стандартом Sa 2½ SIS 05 5900-1967, стандарта ISO 8501-1 или в соответствии с требованиями Совета по окраске стальных конструкций SP-10.  
ПРИМЕЧАНИЕ: выполняйте струйную обработку для обеспечения профиля от 25 до 40 мкм, что проверяется с помощью ленты Testex Tape или аналогичным инструментом. Удаляйте остатки абразивного материала и пыль с поверхности.  
ВАЖНО – наносите Amercoat 878HS сразу же после подготовки поверхности для предотвращения любого загрязнения. Не оставляйте сталь, которая очищена струйной обработкой, без покрытия на ночь. В случае загрязнения, удалите загрязняющее вещество. Выполняйте местную струйную очистку стали, если потребуется.  
DIMETCOTE – поверхность должна быть чистой и сухой. Удалите любые загрязнители. См. инструкции по нанесению для конкретных типов Dimetcote для любых иных особых требований к верхним покрытиям.

## Оборудование для нанесения

Ниже перечисленное оборудование приводится как рекомендованное, можно применять подходящее оборудование других изготовителей. Возможно, потребуются регулировки давления и изменение размера сопла краскораспылителя для обеспечения надлежащих характеристик распыления.  
Стандартное оборудование для безвоздушной пульверизации, такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или иное с характеристикой насоса 28:1 или выше и с соплом краскораспылителя с размером 0,28 до 0,42 мм.  
ОБЫЧНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – Промышленное оборудование, такое как DeVilbiss MBC или пульверизатор JGA с воздушным колпачком 78 или 765 и соплом краскораспылителя "E" или Binks № 18 или 62 с соплом 66 x 63 PB.  
Рекомендуются отдельные регуляторы давления воздуха и краски, механическая мешалка. На трубопроводе подачи воздуха необходимо обязательно установить ловушку для влаги и масла.  
СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, работающий от пневмодвигателя или от взрывобезопасного электродвигателя.

## Информация по нанесению

Поверхность..... струйно обработанная сталь, грунтовки Dimetcote, нержавеющая сталь  
Методы нанесения ..... безвоздушный или обычный пульверизатор

Условия окружающей среды (во время нанесения )  
Температура воздуха ..... 0 °C до 50 °C  
Температура поверхности. 0 °C до 60 °C

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть, по крайней мере на 3°C/5°F выше точки росы. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных условиях окружающей среды. Обеспечите хорошую вентиляцию при нанесении в закрытых помещениях для обеспечения испарения и удаления растворителей.

Жизнеспособность (при 20°C/68°F) не применяется

Время сушки (при 25 мкм/1 mil и 21°C/70°F )  
сухое для нанесения повторного 1 час  
сухое до эксплуатации..... 2 часа

Окончательное отверждение и твердость материала достигается путем отверждения при температуре как минимум 200°C/392°F. Это можно получить после того, как поверхности с покрытием введены в эксплуатацию.

ПРИМЕЧАНИЕ: Время сушки зависит от температуры, толщины пленки или условий окружающей среды. Время пропорционально сокращается при повышении температуры и увеличивается при понижении температуры. Перед нанесением повторного покрытия проследите, чтобы поверхность была чистой. Максимальное время до повторного покрытия зависит от используемой системы покрытия. В отношении конкретных рекомендаций обращайтесь к представителю компании PPG.

Время индукции при 20°C/68°F не применяется

Отношение смешивания по объему не применяется



# Amercoat 878HS

---

## Метод нанесения

Грунтовка Amercoat 878HS является однокомпонентным материалом и упаковывается в емкости по 20 л (5.3 gal)

1. Выполните промывку инструмента с помощью Amercoat 65 перед использованием.
2. Размешивайте весь материал тщательно перед нанесением. Если потребуется разбавление для способности наноситься на подложку, выполните это разбавление добавлением не более 10 % рекомендуемого разбавителя. Продолжайте размешивание при нанесении.
3. Для обычного пульверизатора разбавляйте только при необходимости поддержать способность к нанесению на подложку, добавляя не более 10 % разбавителя Amercoat 65. При безвоздушном распылении разбавление не требуется.
4. Наносите ровный влажный слой, осуществляя параллельные проходы с перекрытием соседний проходов на 50 %. После этого выполняйте поперечные проходы под прямыми углами к первым проходам. Особое внимание обратите на углы, кромки, шероховатые места и т.д. для предотвращения дефектов типа булавоочный прокол, обнаженных участков или плешин.
5. Нанесение влажной пленки толщиной 65 мкм (2.6 mils) обычно обеспечивает толщину сухой пленки 25 мкм (1 mil).
6. Проверяйте толщину сухого покрытия с помощью неразрушающего измерителя толщины пленки, например Mikrotest или Elcometer. Если толщина меньше, чем требует спецификация, наносите дополнительный материал. Примечание: нанесение чрезмерной толщины может привести к растрескиванию и недостаточной адгезии.
7. Для ремонта обнаженных участков, дырок или плешин достаточно нанести дополнительный материал. Участки поменьше можно подкрасить. Промежуток времени между полными покрытиями должен быть 1 час при 21°C/70°F.
8. В закрытых тесных помещениях необходимо обеспечить вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения и сушки, пока все растворители не будут удалены.
9. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого очистителя сразу же после использования или по крайней мере, в конце каждого рабочего дня или смены.

## Транспортировка

Упаковка ..... 20 (5.3 gal) литра в 20 л

Вес при отгрузке ..... приближ. 30 кг

Упаковка ..... 5 (1.3 gal) литра в 5 л

Вес при отгрузке ..... приближ. 6.4 кг

Срок годности при хранении ..... 1 год даты отгрузки при хранении в помещении в неоткрытых первоначальных емкостях при температуре от 5 до 40°C (41-104°F).



# Amercoat 878HS

## Внимание

Этот продукт легко воспламеняется. Следите за тем, чтобы он находился подальше от источников тепла и открытого пламени. Контейнер должен быть закрыт. Используйте адекватную вентиляцию. Следите за тем, чтобы материал не соприкасался продолжительное время или многократно с кожей. Если материал используется в закрытых тесных помещениях, соблюдайте следующие меры предосторожности для предотвращения пожара, взрыва или причинению вреда здоровью:

1. обеспечьте циркуляцию достаточного количества свежего воздуха во время нанесения или сушки.
2. используйте защитные маски с подачей свежего воздуха и взрывобезопасное оборудование.
3. запретите выполнение всех работ с открытым пламенем, образованием искр, запретите сварочные работы и курение.

Не сливайте состав в канализацию. Примите меры против разряда статического электричества. Для получения конкретной информации по вредным ингредиентам, требуемой вентиляции, возможных последствиях контакта, воздействия и мер техники безопасности см. Справочный листок по технике безопасности.

## Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

## Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

**Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.**

**Обязательства, оговорённые, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.**

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

## Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

## Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Поставщик и производитель - ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

PPG Protective &  
Marine Coatings