

Amerlock 400AL/ALWN

Эпоксидное покрытие с высоким содержанием твердых веществ

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Amerlock 400AL представляет собой вспомогательное покрытие для любых поверхностей, которое может наноситься на механически очищенные поверхности
- Amerlock 400AL WN Wintergrade является вариантом, который может наноситься при температурах до 0 °C/32°F
- Данный материал имеет высокие эксплуатационные качества по сравнению с обычными покрытиями при нанесении на механически очищенные поверхности
- Содержит особые ингредиенты, которые увлажняют поверхность и проникают в любые остатки оставшейся ржавчины
- Может наноситься поверх большинства выпускаемых покрытий и на него может наноситься верхнее покрытие с использованием широкого диапазона покрытий
- Высокое содержание твердых веществ, соответствует требованиям к летучим органическим соединениям
- Материал совместим с подготовленными влажными поверхностями

Область применения

Amerlock 400AL чаще всего используется там, где струйная обработка невозможна или не дает результата. Среди применений можно назвать такие, как стальные конструкции на промышленных предприятиях, мосты, баки, морское оборудование, резервуары для нефти, трубопроводы, крыша, водонапорные башни и другие конструкции, которые подвергаются воздействию высокой влажности. Amerlock 400AL устойчив к брызгам/проливам, дымам кислот, щелочей, растворителей и пресной и соленой воды. Amerlock 400AL может наноситься поверх влажных субстратов. Для эксплуатации в режиме погружения в пресную или морскую воду, необходимо выполнить струйную абразивную обработку в соответствии с требованиями Sa 2½. При эксплуатации в холодном климате имеется особый зимний вариант состава Amerlock 400AL WN для использования при температурах в диапазоне от 0 - 20 °C (32-68°F).

Основные характеристики

Amerlock 400AL является покрытием с высокими эксплуатационными характеристиками, которое может наноситься на механически очищенные поверхности. Прилипание высокого качества к разнообразным субстратам. Amerlock 400AL имеет отличные характеристики нанесения. Его можно наносить кистью или валиком, с помощью обычных или безвоздушных пульверизаторов.

Физические характеристики

Отделка	полуглянцевая
Цвет	алюминиевый
Компоненты	2
Соотношения при смешивании (по объему)	
смола	1 часть
отвердитель	1 часть
Механизм отверждения	выделение растворителя и химическая реакция между компонентами
Объем твердого вещества	
400AL	85 % (ASTM D2697, модиф.)
400AL WN	79 % (ASTM D2697, модиф.)
Летучие органические соединения**	
400AL	
EC SED 1999/13/EC	157 g/kg (196 g/l)
UK PG6/23(92) Appendix 3	150 g/l (1.3 lbs/gal)
Летучие органические соединения**	
400AL WN	
EC SED 1999/13/EC	197 g/kg (240 g/l)
UK PG6/23(92) Appendix 3	145 g/l (1.2 lbs/gal)
Количество слоев	1 – 2
Расчетная кроющая способность:	
400AL	6,8 м ² /л при 125 мкм
400AL WN	6,3 м ² /л при 125 мкм
Необходимо учесть потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.	
Удельный вес	
400AL	1,31 кг/л (смешанный продукт)
400AL WN	1,23 кг/л (смешанный продукт)
Температуры вспышки (закрытая чашка)	
400AL	400AL WN
°C/°F	°C/°F
смола	51/124
отвердитель	23/76
Amercoat 9HF	43/109
Amercoat 12	26/79
	24/75

* Объем твердых веществ измеряются в соответствии с ASTM D2697, модифицированный. Небольшие отклонения ± 3% могут иметь место из-за различий по цвету и испытаниям.

** Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве EC 1999/13/EC, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

Amerlock 400AL/AL WN

Рекомендуемые системы

Поверх состава Amerlock 400AL можно наносить разнообразные верхние покрытия для отделки или для повышения химической устойчивости. Конкретную информацию можно получить, обратившись к представителю компании PPG.

Подготовка поверхности

Эксплуатационные свойства покрытий в общем случае напрямую связаны с качеством подготовки поверхности. Струйная обработка является наиболее эффективным и экономичным методом. Если нет возможности или непрактично выполнять такую очистку, применяется Amerlock 400AL. Amerlock 400AL может наноситься поверх очищенных поверхностей. Amerlock 400AL может использоваться поверх большинства типов надлежащим образом подготовленных и плотно приклеившихся покрытий. Однако рекомендуется выполнить испытательное нанесение на отдельном участке для проверки использования поверх имеющихся покрытий. Удалите всю рыхлую ржавчину, загрязнения, масло и консистентную смазку или другие загрязнения с поверхности. Выполните механическую очистку в соответствии с требованиями St 3 или SSPS SP-3 или выполните очистку вручную в соответствии с St 2 или SSPS SP-2. Допускается очистка с помощью струи воды. Если возможно, предпочтение отдается струйной обработке. Amerlock 400AL может наноситься поверх влажных субстратов. При эксплуатации в режиме погружения в питьевую или морскую воду, требуется очистка с помощью абразивного струйного оборудования. Выполните струйную очистку в соответствии с Sa 2½ или SSPS SP-10 (стандарт ISO 8501-1) Примечание: Amerlock 400AL WN не рекомендуется для эксплуатации в режиме погружения.

Оборудование для нанесения

Перечисленное ниже оборудование указано в качестве рекомендуемого и вполне может использоваться любое другое оборудование других изготовителей, если оно пригодно. Могут потребоваться регулировка давления и изменение размера сопла краскораспылителя для получения надлежащих характеристик распыления. БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – стандартное оборудование для безвоздушного распыления, например такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или другое с размером сопла краскораспылителя 0,48 мм. ОБЫЧНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – промышленное оборудование, такое, как DeVilbiss MBC или пульверизатор JGA с воздушным колпачком 78 или 765 и соплом краскораспылителя "E" и с пружиной для плотной мастики или BINKS No 18 или 62 с соплом 66 x 63 PB. Рекомендуются отдельные регуляторы давления воздуха и краски, механическая мешалка. Необходимо, чтобы была установлена ловушка для влаги и масла в трубопроводе подачи воздуха.

Утверждения и сертификаты

Amerlock 400AL может использоваться для транспортировки зерна, в соответствии с сертификатом, выданным службой North of England Industrial Health. Соответствует требованиям стандарта COT 16.75 и CCOT 17.09 (спецификации для эпоксидной грунтовки и уплотнителя).

Информация по нанесению

Поверхность..... плотно прилипающие существующие покрытия, механически очищенная сталь

Методы нанесения..... безвоздушный или обычный пульверизатор, кисть или алик

Условия окружающей среды (во время нанесения и сушки)

Amerlock 400AL
Температура воздуха..... 5 - 50°C 41 - 122°F
Температура поверхности 5 - 60°C 41 - 140°F

Amerlock 400AL WN
Температура воздуха..... 0 - 20°C 32 - 68°F
Температура поверхности 0 - 40°C 32 - 104°F

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть по крайней мере на 3 °C/5°F выше точки росы. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных условиях окружающей среды. Обеспечьте хорошую вентиляцию при нанесении покрытия в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей. Ниже приводятся конкретные показатели жизнеспособности и интервалы сушки для различных вариантов отвердителя. Минимальная температура для полного отверждения равна 10°C/59°F для Amerlock 400AL.

Время индукции (при 20°C/68°F) не используется

Жизнеспособность (в часах, °C/°F) 5/41	10/50	20/68	30/86
400AL	8	6	4
400AL WN	4	2,5	NR

Время сушки (в часах, °C/°F)..... 5/41	10/50	20/68	30/86
сушка на ощупь			
400AL	NR	16	6
400AL WN	9	7	2

сквозная сушка			
400AL	NR	72	24
400AL WN	18	14	4

сушка для повторного нанесения / верхнего слоя			
400AL	NR	24	16
400AL WN	24	16	8

NR = не рекомендуется

Время до перекрытия максимум не ограничено

Максимальное время до перекрытия зависит от температуры, степени воздействия погодных факторов, типа покрывного материала и условий эксплуатации антикоррозионной системы в целом. За рекомендациями по конкретным случаям обращайтесь в местное представительство компании PPG.

ПРИМЕЧАНИЕ: Жизнеспособность, время сушки зависит от температуры воздуха и стали, от толщины наносимой пленки, вентиляции и других условий окружающей среды. Время это пропорционально сокращается при более высоких температурах и становится более длинным при низких температурах. Перед повторным нанесением материала / нанесением верхнего слоя обеспечьте чистоту поверхности. Максимальный интервал до повторного нанесения материала / нанесением верхнего слоя зависит от температуры, степени воздействия погодных факторов, типа верхнего покрытия и от условий эксплуатации всей лакокрасочной системы. Обратитесь к представителю компании PPG за конкретными рекомендациями.

Разбавитель..... Amercoat 9HF

Очиститель..... Amercoat 12

Amerlock 400AL/AL WN

Процедура нанесения

Amerlock 400AL упакован в надлежащих пропорциях для смешивания смолы и отвердителя.

Смола: 10 л в емкости 20 л

Отвердитель: 10 л в емкости 10 л.

1. Перед использованием выполните промывку оборудования с помощью рекомендованного очистителя.
2. Размешайте отдельно смолу и отвердитель до получения однородной консистенции с помощью механической мешалки.
3. Добавьте отвердитель в смолу и продолжайте размешивать на протяжении 10 мин.
ПРИМЕЧАНИЕ: поскольку жизнеспособность продукта ограничена и сокращается при повышении температуры, не следует смешивать больше материала, чем будет использовано за время его жизнеспособности.
4. Для обычного пульверизатора выполняйте разбавление, если только это необходимо для улучшения рабочих качеств материала, добавив не более 10 % по объему рекомендуемого разбавителя. Для безвоздушного пульверизатора разбавление обычно не требуется.
ПРИМЕЧАНИЕ: для состава AmerlockAL WN допускается разбавление на 20%, если это необходимо для обеспечения способности наноситься на подложку.
5. Размешивайте продукт во время нанесения для поддержания однородности материала. Наносите влажное покрытие равномерно параллельными проходами; каждый проход должен перекрывать соседний на 50 % для предотвращения обнаженных участков, дефектов типа "булавочные проколы" или плешин.
6. Наносите двойное покрытие на все сварные швы, шероховатые участки, острые кромки, заклепки, болты и т.д.
7. Нанесение влажной пленки состава Amerlock 400AL толщиной 150 мкм обеспечивает 125 мкм сухой пленки. При нанесении Amerlock 400AL WN влажная пленка толщиной 160 мкм обеспечивает толщину сухой пленки 125 мкм. Максимальная толщина сухой пленки на один слой при измерении инструментом не должна превышать 250 мкм.
8. Проверяйте толщину сухого покрытия с помощью неразрушающего измерителя толщины сухой пленки, такого как Mikrotest или Elcometer. Если толщина оказалась меньше, чем предусмотрено спецификацией, наносите дополнительный материал, если потребуется.
9. Небольшие поврежденные или обнаженные участки или отдельные дефекты типа "булавочный укол" или плешины могут быть подкрашены кистью. Более крупные участки восстанавливаются пульверизатором.
10. При работе в замкнутых пространствах необходимо обеспечить вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения материала и сушки, пока не будут удалены все растворители. Температура и влажность подаваемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не было конденсации влаги.
11. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого состава для очистки сразу же после использования или по крайней мере в конце каждого рабочего дня или смены. Если материал останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к засорению

Транспортировка

Упаковка (400AL и 400AL WN) 20L

смола 10 л в емкости 20 л
отвердитель..... 10 л в емкости 10 л

Вес при отгрузке	400AL	400AL WN
смола	± 13,9 кг	13,3 кг
отвердитель.....	± 15,7 кг	14,5 кг

Упаковка (400AL и 400AL WN) 5L

смола 2.5 л в емкости 5 л
отвердитель..... 2.5 л в емкости 2.5 л

Вес при отгрузке	400AL	400AL WN
смола	± 3.6 кг	3.4 кг
отвердитель.....	± 3.5 кг	3.3 кг

Срок годности 1 года с даты отгрузки при хранении в помещении в закрытых оригинальных емкостях при температуре от

..... 5°C - 40°C (41-104°F).

Amerlock 400AL/AL WN

Внимание

Данный продукт является воспламеняющимся. Емкость должна быть закрытой. Применяйте при наличии адекватной вентиляции. Следите за тем, чтобы продукт не соприкасался продолжительное время и многократно с кожей. Если краска применяется в закрытых пространствах, соблюдайте следующие меры предосторожности для предотвращения опасности пожара или взрыва или причинения вреда здоровью:

1. обеспечьте непрерывную циркуляцию достаточного количества свежего воздуха во время нанесения и сушки;
2. используйте маски с подводом свежего воздуха и взрывобезопасное оборудование;
3. запретите все работы с применением открытого пламени, образованием искр, сварочные работы и курение.

Не сливайте материал в канализацию. Принимайте меры предосторожности для предотвращения разряда статического электричества. Для получения более подробной информации об опасных ингредиентах, требуемой вентиляции, возможных последствиях контакта, воздействия, а также относительно мер предосторожности см. раздел Справочный листок по технике безопасности.

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Поставщик и производитель - ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, www.promateh.ru

PPG Protective & Marine Coatings

Страница 4 из 4

Дата пересмотра: 07-05-2009