

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Краскораспылители ручные пневматические Asturotec®.

Инструкция по безопасности и применению.

Пожаробезопасность: не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы с легковоспламеняющимися составами. Всегда заземлять оборудование при работе.

Охрана труда: использовать оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/фильтры для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

Используйте по назначению! Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоединитесь от системы сжатого воздуха.

Возможные неисправности и способы их устранения

Прерывистое распыление	Износ муфты Сопло слабо завинчено Сопло повреждено	Заменить муфту Затянуть сопло Заменить сопло
Неровное окрашивание	Отверстие головки, боковые отверстия головки, сопло загрязнены или повреждены.	Прочистить (осторожно) отверстия или заменить соответствующие части.
Распыление только при первом нажатии	Сопло и игла повреждены или загрязнены Сломана пружина иглы	Прочистить сопло и иглу Заменить пружину иглы
Воздух поступает в питающий бачок	Сопло слабо завинчено Сопло изношено	Затянуть сопло Заменить сопло
Травит воздух без нажатия на курок	Загрязнен воздушный клапан Поврежден воздушный клапан или муфта клапана	Прочистить клапан Заменить воздушный клапан

Обслуживание.

Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините пистолет от системы сжатого воздуха!

1. Слить остатки неиспользованной краски в другую ёмкость
2. Отвернуть гайку крышки головки, извлечь иглу, вывернуть сопло (во избежание повреждения сопла сначала выворачивается игла, затем сопло!)
3. Промыть сопло и все продуктопроводы. Очистить детали используя кисточку, смоченную в растворителе.
4. Собрать пистолет и распылить небольшое количество сольвента для удаления остатков краски. Просушить. Смазать трущиеся части минеральным маслом.

ПОМНИТЕ! Неполная и несвоевременная очистка оборудования приводит к нарушению работы пистолета и его повреждению!

Внимание! Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения. Не погружайте пистолет целиком в растворитель. Не используйте части и комплектующие других фирм-изготовителей.

Модели серии Prima

Технические характеристики.

Подсоединение сжатого воздуха – винтовой разъем М ¼”

Максимально допустимое давление 3 атм.

Рекомендуемое рабочее давление 2-3 бар

Рекомендуемый расход воздуха 150-280л/мин

Сопло 1.5 мм

При рекомендуемом давлении и расходе воздуха оборудование отвечает требованиям Европейских норм по защите окружающей среды.

Применение

Прочный, легкий в эксплуатации краскораспылитель из алюминиевого сплава, прекрасно подходит для выполнения всех типов окрасочных работ по металлу, пластику, дереву, коже, керамике и др.

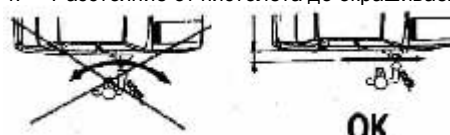
Сочетание с надежностью и многофункциональностью делает данную модель подходящей практически для всех видов окрасочных работ.

Технические характеристики:

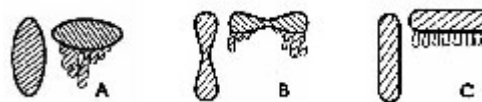
сопло	тип подачи	давление	расход краски	возд. поток	диаметр пятна с 20 см
мм	краски	на входе	гр/мин	л/мин	см
1,5	верхн. бачок	2-3,5 бар	140	180-280	18
1,5	нижн. бачок	2-3,5 бар	110	180-280	18

Применение: для непрофессионального использования. Не использовать составы содержащие абразивы, кислоты и бензин Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

1. По возможности использовать магистраль подачи воздуха диам не менее 8 мм
2. Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от паров воды, масла и др. загрязнений при помощи фильтров влагомаслоотделителей.
3. Следите по манометру, чтобы входное давление находилось в пределах 2-3,5 атм.
4. Расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности 250-300 мм



5. Струя краски должна быть постоянно перпендикулярна окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет к неравномерному окрашиванию.



6. Форма факела должна соответствовать рис. С – нормально. (А-низкое давление, густая краска, излишек продукта. В-высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта). Для достижения формы «С» пятна отрегулировать подачу продукта винтом хода иглы 2, давление воздуха на входе 7 редуктором компрессора и поток воздуха в боковых выступах крышки винтом-регулятором 1.

7. Регулировочные винты и подсоединения



- 1 Регулятор формы факела
- 2 Ход иглы-количество краски
- 3 Вход воздуха М1/4”

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |