

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAFLOOR PR 20 02

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль

Код продукта: IS-0340-XXXX-X

Актуализировано: 15.11.2019

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль специально разработана для нанесения на асфальтобетонные основания. При нанесении в результате полимеризации образует прочное и эластичное покрытие, обладающее хорошими физико-механическими свойствами и высокой химической стойкостью к агрессивным средам. Наряду с декоративными свойствами следует отдельно выделить такие характеристики покрытия как высокая ударная прочность, эластичность и водонепроницаемость, что делает эмаль PRIMAFLOOR PR 20 02 незаменимой для защиты объектов промышленного назначения, таких как гаражи, склады, цеха и т.д.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Промышленные полы с вновь нанесенным или эксплуатируемым асфальтобетонным покрытием: паркинги, в том числе открытого типа («этажерки»); склады; промышленные цеха; автосервисы, автомойки; холодильные, морозильные камеры и т.д.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

| | | |
|---|---|------------------|
| Цвет | : | по карте RAL K7. |
| Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б, , при T=+20°C, ч, не менее | : | 3. |
| Степень перетира полуфабриката, мкм, не более | : | 30. |
| Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее | : | 70±7. |
| Плотность при 20±1°C, компоненты А и Б, г/см ³ | : | 1,35±0,1. |
| Адгезия по бетону, МПа | : | 2,5. |
| Средний расход (слой) при толщине слоя, кг/м ² | : | 0,25-0,50. |

Время отверждения:

| Температура | 5°C | 20°C | 30°C |
|-----------------|----------|----------|---------|
| Можно ходить | 48 часов | 12 часов | 8 часов |
| Легкая нагрузка | 7 дней | 3 дня | 2 дня |
| Полная нагрузка | 10 дней | 6 дней | 4 дня |

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Требования к асфальтобетону (асфальт):

Основание должно быть сухим, однородным, чистым - свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии.

Следует удалить рыхлый верхний слой, грязь, масло, старую краску и прочее с помощью шлифовальной машины, при наличии трещин, их необходимо расшить и шпаклевать. **Если шлифование не выполняется, то расход материала может значительно возрасти!** Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы», СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Внимание!!! Колеровка материалов производится в заводских условиях в объёме промышленных партий с применением автоматизированного оборудования. Степень соответствия цвета материалов установленным параметрам определяется для каждой партии отдельно методами спектрофотометрии в пределах допустимых погрешностей. Возможно отклонение оттенков цвета материалов от партии к партии. Поэтому для получения однородного оттенка цвета готовых покрытий рекомендуем использовать материалы из одной партии на каждом отдельном участке.

Требования к условиям применения:

| | | |
|--|---|---|
| Способы нанесения | : | "на сдир", валик. |
| Соотношение смешивания по массе | : | компонент А: Компонент Б 100 : 9. |
| Приготовление рабочей смеси | : | смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико – механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности. |
| Жизнеспособность рабочей смеси, при T=+20°C, не менее, ч | : | 3 . |
| Система нанесения покрытия | : | согласно предлагаемым схемам. |
| Температура поверхности | : | минимум на 3°C превышающая точку росы. |
| -Минимальная температура окружающей среды при нанесении | : | +5 °C. |
| -Максимальная температура окружающей среды при нанесении | : | 30°C. |
| Максимальная относительная влажность воздуха не более | : | 80%. |

Внимание!!! Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

4.БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнём и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30° С.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20 °С.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.E.004405.12.14 от 10.12.2014 г.

Декларация соответствия РОСС RU Д –RU.АБ 69.В.00270/18 до 17.10.2021 г.

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина,
Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2,
помещение 28

Филиалы

Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01
e-mail: industrial@primatek.ru

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38;
8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77, тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru