



# CARBONWRAP

## Углеродная лента CarbonWrap® Tape-300/300

Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

<b>Тип</b>	<p>Углеродная лента для системы внешнего армирования CarbonWrap®</p> <p>Тип ленты:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Однонаправленная;</li></ul> 
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/бетонных, каменных, стальных, деревянных конструкций</li><li>• Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а также в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса;</li><li>• Повышение сейсмостойкости</li></ul>
<b>Достоинства</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Широкая область применения;</li><li>• Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а также на закругленных поверхностях;</li><li>• Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию</li><li>• Исключительная стойкость к коррозии;</li><li>• Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ</li><li>• Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения</li><li>• Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации</li></ul>
<b>ТУ</b>	1916-041-38276489-2017



# CARBONWRAP

Технические характеристики	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0°
	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	300 ± 10
	Тип нити основы	Углеродная нить 12К /24К
	Тип нити утка	Клеевая термонить
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	36 ± 1 / 18 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	10 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	не менее 4,9
	Модуль упругости при растяжении волокна	не менее 245 ГПа
	Удлинение на разрыв волокна	1,8%
	Длина рулона	50 м
	Ширина рулона	300 мм
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
Срок хранения	3 года	
Способ применения	Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.	

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)  
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |