

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армотанк[®] Цинк
ТУ 2312-019-23354769-2014

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с
высоким содержанием цинка

Область применения Применяется в качестве грунтовочного слоя в системе покрытий для усиления антикоррозионной защиты металлических конструкций, наружной поверхности резервуаров, оборудования, изделий машиностроения и т.д., подвергающихся атмосферной коррозии всех категорий

Описание материала и покрытия на его основе

- Высокие антикоррозионные свойства
- Формирует покрытие с высоким содержанием цинка в сухой пленке, что обеспечивает протекторную защиту
- Быстро сохнет, короткое время до перекрытия
- Может применяться в качестве межоперационного грунта

Основные характеристики

- Внешний вид – ровный, шероховатый
- Цвет: серый
- Массовая доля нелетучих веществ (готового материала) – 87±2 %
- Объемная доля нелетучих веществ (готового материала) – 65±2 %
- Удельный вес – 2,6 кг/л

Нанесение, время высыхания

Температура нанесения, °С	при	10	20	30
		min	min	min
Время выдержки, ч.		8	2	1

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость составляет от 30 до 60 дней.

В случае образования на поверхности покрытия белого налета солей цинка, перед перекрытием последующим слоем схемы, необходимо полностью удалить соли с поверхности пресной водой под давлением 300 атм., или водой при меньшем давлении с помощью жесткой синтетической щетки.

¹ Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

Краткая информация по нанесению материала Армотанк® Цинк

Очистка поверхности	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 ^{1/2} по ISO 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.									
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.									
Покрывной слой	В качестве покрывного слоя допускается применять эпоксидные и уретановые типы ЛКМ.									
Отвердитель	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="432 510 852 544">Компоненты</td> <td data-bbox="852 510 1123 544">основа</td> <td data-bbox="1123 510 1473 544">отвердитель А 1108</td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 544 852 577">Соотношение, %, по массе</td> <td data-bbox="852 544 1123 577">100</td> <td data-bbox="1123 544 1473 577">7</td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 577 852 611">Комплектность поставки, кг</td> <td data-bbox="852 577 1123 611">28,5</td> <td data-bbox="1123 577 1473 611">2</td> </tr> </table>	Компоненты	основа	отвердитель А 1108	Соотношение, %, по массе	100	7	Комплектность поставки, кг	28,5	2
Компоненты	основа	отвердитель А 1108								
Соотношение, %, по массе	100	7								
Комплектность поставки, кг	28,5	2								
Подготовка материала	<p>Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. Вливается расчетное количество отвердителя А 1108 – 7 % на массу основы и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 20 минут.</p> <p>Жизнеспособность материала с введенным отвердителем при 20 °С – не менее 12 ч.</p> <p>В холодное время года основу материала необходимо выдержать в теплом помещении – 24 ч. при температуре 15-20 °С.</p>									
Разбавление	При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяется растворитель 081.									
Методы и параметры нанесения	<p>При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление материала 180-230 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,015 (0,38); 0,017 (0,43); 0,019 (0,48); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 40°, 50°, 60°. <p>При пневматическом распылении необходимо соблюдать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; – давление воздуха – 2,5-3,0 кгс/см²; – диаметр сопла – 1,8 мм. <p>При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики и кисти различных размеров и форм.</p>									
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать растворителем 081, Р-4, 646.									
Меры безопасности	<p>При нанесении материала на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газопылезащитными респираторами.</p> <p>Категорически запрещается производить нанесение материала в закрытых помещениях, ямах, колодцах.</p> <p>При попадании материала на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.</p>									
Срок годности	Срок годности основы и отвердителя при хранении – 6 месяцев с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до плюс 40 °С.									

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции