

# ЛЕВЕЛАЙН СРи 1k Есо

Однокомпонентная полиуретановая эмаль для бетонных и металлических поверхностей контактируемых с пищевыми продуктами и питьевой водой.

- Температура нанесения от  $-30^{\circ}\text{C}$ ;
- Эксплуатация от  $-60$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .
- Допускается нагревание и типовая очистка паром при температуре до  $+180^{\circ}\text{C}$ .
- Высокая износостойкость и защита от абразивных и механических воздействий.
- Высокая адгезия
- Эластичность.
- Химическая стойкость
- Срок жизни не менее 10 лет.



Однокомпонентная эмаль **ИНДАСТРО ЛЕВЕЛАЙН СРи 1k Есо** предназначена для устройства покрытий, находящихся в прямом контакте с сыпучими пищевыми продуктами и питьевой водой, при температуре до  $+40^{\circ}\text{C}$ .

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Резервуары питьевой воды, плавательные бассейны, декоративные водоемы и т.п.
- Резервуары хранения сухих пищевых продуктов (зерно, мука, сахар, соя и пр.).
- Солодовни, емкости для силоса и т.п.
- в жилищном строительстве;
- на предприятиях пищевой промышленности;

## ОСНОВАНИЯ

- деревянные поверхности;
- бетон и другие минеральные поверхности;
- углеродистые и низколегированные стали, стали оцинкованные;
- алюминий и его сплавы, медь и ее сплавы.

**ИНДАСТРО ЛЕВЕЛАЙН СРи 1k Есо** - однокомпонентное полиуретановое специальное окрасочное покрытие. Выпускается в широком диапазоне цветов, полуглянцевое. Содержание нелетучих веществ около 60%.

Эмаль предназначена для устройства покрытий, находящихся в прямом контакте с сыпучими пищевыми продуктами и питьевой водой, при температуре до  $+40^{\circ}\text{C}$ .

Композиция наносится на очищенную, обезжиренную поверхность в 2-3 слоя. Расход на слой 130-150г/м<sup>2</sup>. Время сушки - 4-6 часов.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### До отверждения

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Цветная жидкость	
Вязкость по ВЗ-4 при $+20^{\circ}\text{C}$	30-45сек	ГОСТ 8420
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), не менее	57%	ГОСТ 17537
Плотность при $+20^{\circ}\text{C}$ , г/см <sup>3</sup>	1,07	
Степень перетира	не более 40мкм	ГОСТ 31973
Температура нанесения	от минус $30^{\circ}\text{C}$ до $+20^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 19007
Время высыхания до степени 3 при $+20^{\circ}\text{C}$ и ОВВ 70%	не более 6 час	ГОСТ 19007

### После отверждения

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Цветная пленка	
Интервал рабочих температур, °С: - в воздушной среде, постоянно: - в жидкой среде, постоянно - в жидкой среде, до 6 часов: - типовая очистка паром, до 30 мин:	от -60°С до +80°С от -60°С до +60°С от -60°С до +80°С до +160°С	
Водопоглощение пленки эмали, %	не более 0,1	
Предел прочности пленки при разрыве при +20°С	не менее 65МПа	ГОСТ 21751
Относительное удлинение пленки при +20°С	не менее 20%	ГОСТ 21751
Прочность пленки при ударе по прибору У-2М, см, не менее - обратный удар, см, не менее	100 50	ГОСТ 4765
Твердость пленки эмали по МЭ-3 / по ТМЛ (метод А)	не менее 0,6 / 0,4 усл.ед.	ГОСТ 5233
Твердость пленки эмали по Шору, тип D, на 28 сутки	75-78	ГОСТ 24621 (ISO 868)
Эластичность пленки	не более 1мм	ГОСТ 6806
Блеск пленки эмали под углом 60°	93-97%	ГОСТ 31975 (ISO 2813)
Адгезионная прочность при нормальном отрыве	7,2МПа, 2%A/B, 98%Y/B	ISO 4624-98
Адгезия покрытия, метод сдвига, сталь Ст3, зачищенная	63,7МПа	
Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм	37	ГОСТ 20811, метод А
Прочность покрытия к истиранию, г/м <sup>2</sup> (г/см <sup>2</sup> )	1,5 (0,00015)	ГОСТ 20811, метод Б
Истираемость пленки эмали, Табер, CS-10, груз 1кг, 28сут.	9мг	ISO 3537(DIN 52347, ASTM D1044)
Стойкость к воздействию климатических факторов, бал	1 (защитные свойства)	ГОСТ 9.401 метод 2
Морозостойкость при -60°С, без изменения защитных свойств	не менее 75 циклов	ГОСТ 9.401, метод 16

### ХРАНИЕНИЕ

Хранить и транспортировать при t от -40 до +25°С. Срок хранения в оригинальной упаковке 6 месяцев. Беречь от прямых солнечных лучей.

### ФАСОВКА

Ведро 22 кг.

### ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

#### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением эмали Индастро Левелайн СРи 1к Есо поверхность необходимо прогрунтовать Индастро Левелайн LРи 1к/45.

Рекомендации по очистке поверхности:

- удалить рыхлый верхний ослабленный слой (для старого бетона),
- цементное молоко (для нового бетона),
- слой железнения, топпинг,
- грязь, масло, старую краску и т.п.

Способы очистки:

- мозаично-шлифовальная машина с алмазными или корундовыми сегментами;
- пескоструйная или дробеструйная очистка.

Обеспылить поверхность промышленным пылесосом непосредственно перед нанесением 1-го слоя Грунта Индастро Левелайн LРи 1к/45.

### Грунтование поверхности.

Грунт готов к работе (перемешивания не требуется). Нанести требуемое количество слоев Грунта Индастро Левелайн LРu 1к/45. Плохо пропитанные участки прогрунтуйте дополнительно. Оценка грунтования: поверхность полуматовая или полуглянцевая, поры закрыты.

Послойная сушка, сушка до нанесения эмали или шпаклевания:

при температуре: выше 0°C - 4-8ч, но не более 24ч.;

ниже 0°C – 16-24ч, но не более 48ч.

Если требуется выравнивание поверхности, то необходимо шпаклевать составом Индастро Левелайн РРu 2к/100 после грунтования. После шпаклевания затереть или зашлифовать поверхность для удаления разводов от шпателя.

Сушка до нанесения эмали не более 48ч. Перед окраской поверхность обязательно обеспыливается.

### НАНЕСЕНИЕ ЭМАЛИ

Индастро Левелайн СРu 1к Есо


- Тщательно перемешать миксером для красок до однородного состояния в течении 2-3мин.
- Нанести в 2 слоя. Расход на слой 140-170г/м.кв.
- Допускается нанесение дополнительных слоёв эмали Индастро Левелайн СРu 1к Есо.
- Послойная сушка при температуре:
  - выше 0°C - 4-8ч, но не более 24ч.;
  - ниже 0°C – 16-24ч, но не более 48ч.

Выдержка до эксплуатации зависит от температуры Поверхности.

Нагрузка	более +10°C	от +10° до 0°C	ниже 0°C
Пешеходная нагрузка, через суток	1	2	3
Полная механическая нагрузка, суток	3	5	10
Полная химическая нагрузка, суток	7	10	20

#### Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |