

Неорганическое цинковое покрытие

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Однопакетный цинковый силикат
- Грунтовка для тяжелых режимов работы, которая защищает уже при наличии одного слоя
- Отличные характеристики нанесения в широком диапазоне атмосферных условий
- Отличная совместимость с подготовительными грунтовками из цинк-силиката для сварных работ, таких, как Dimetcote Steel Primer 210 и 215
- Обеспечивает долговременную защиту от коррозии, что типично для неорганических силикатов цинка

Область применения

В качестве отличной однослойной системы и вспомогательной системы материал выдерживает суровое воздействие погоды и воздействие морской среды. В качестве "постоянного" грунтовочного материала с рекомендуемыми верхними покрытиями, материал Dimetcote 11 устойчив к промышленным и химическим воздействиям, а также к морским воздействиям на конструкционную сталь и трубопроводы, внешние поверхности резервуаров, мосты, морские буровые платформы.

Рекомендуемые системы

Dimetcote 11 специально создан с учетом совместимости с грунтовкой для стали Dimetcote Steel Primer 215*, которая является однокомпонентной, пригодной для сварки подготовительной грунтовкой с содержанием силиката цинка, а также для работы с грунтовкой Dimetcote Steel Primer 210, которая является двухкомпонентной, пригодной для сварки подготовительной грунтовкой с содержанием силиката цинка. Поверх Dimetcote 11 может быть нанесен верхний слой, который может состоять из соответствующих материалов, таких как полисилоксаны и эпоксидные смолы, винилы, хлорированные каучуки. Для получения конкретных рекомендаций обратитесь к представителю компании Amercon.

*Отчеты об испытаниях с применением сварки для стальной грунтовки Dimetcote Steel Primer 210 и 215 могут быть представлены по требованию.

Физические характеристики

Отделка	матовая
Цвет	серый
Компоненты	1
Механизм отверждения	выделение растворителя и реакция с атмосферной влагой
Летучие органические соединения*	
EC SED 1999/13/EC	263 g/kg (559 g/l)
UK PG6/23(92) Appendix 3 ..	558 g/l
Толщина сухой пленки	65 мкм на слой
Количество слоев	1
Расчетная кроющая способность	8,9 м ² /л при 65 мкм
Учитываются потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.	
Теплоустойчивость непрерывная	400°C/752°F сухое тепло
Время индукции (при 20°C/68°F)	не применяется
Удельный вес	2,13 кг/л
Температуры вспышки (закрытая чашка).....	°C °F
Dimetcote 11	18 64
Amercoat 65	24 75

* Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве ЕС 1999/13/ЕС, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

Dimetcote 11

Утверждения и сертификаты

Пожарный показатель класс "0" (строительные нормативы Великобритании) на основе тестирования в соответствии со стандартом BS 476, части 6 и 7 (распространение огня и пламени).

Нанесение верхнего покрытия

Поверхность Dimetcote 11 должна быть чистой и сухой перед нанесением верхнего покрытия. Растворимые в воде загрязнители можно смывать водой. Масло, консистентная смазка или аналогичные загрязнители могут быть удалены с помощью очистителя эмульсионного типа, такого, как Amercoat 57. Выполните ополаскивание чистой водой и дайте возможность поверхности просохнуть. Простое вытирание тряпкой растворителя недостаточно, так как загрязнение может быть просто размазано по поверхности, а не удалено. ПРИМЕЧАНИЕ: выявительное покрытие/полное покрытие может потребоваться при нанесении последующего покрытия поверх Dimetcote 11 для предотвращения пузырения слоя. Для получения конкретных рекомендаций обратитесь к представителю компании PPG.

Ремонт

Ржавые участки необходимо очистить струйной обработкой в соответствии с инструкциями в разделе Подготовка поверхности, прежде чем выполнять подкрашивание с помощью Dimetcote 11. Когда струйная обработка не дает результатов, необходимо для восстановления участков использовать грунтовки с содержанием цинка Amercoat 68 или 160HF. См. литературу по продуктам для ознакомления с грунтовками, которые бы соответствовали верхнему покрытию.

Подготовка поверхности

СТАЛЬ – выполните сухую струйную обработку в соответствии с Шведским стандартом Sa 2½ SIS 05-5900 1967, ISO 8501-1 или в соответствии с требованиями Совета по окраске стальных конструкций SP-10.

ПРИМЕЧАНИЕ: выполните струйную обработку для обеспечения профиля поверхности от 35 до 65 мкм, что измеряется с помощью ленты Testex или аналогичными инструментами. Более шероховатые профили допускаются, но при этом требуется увеличение толщины пленки для эквивалентной защиты. Удалите остаток абразивного материала и пыль с поверхности. Нанесите состав Dimetcote 11 сразу же после подготовки поверхности для предотвращения ржавления или другого загрязнения. Не оставляйте очищенную струйной обработкой сталь без покрытия на ночь. Выполняйте повторную локальную струйную очистку, если потребуется.

СТАЛИ, ПОКРЫТАЯ ГРУНТОВКОЙ DIMETCOTE STEEL PRIMER 210 И 215 – в зависимости от состояния грунтовки, Dimetcote 11 может наноситься без предварительной струйной обработки, однако конкретные рекомендации следует получить у представителя компании PPG.

Оборудование для нанесения

Перечисленное ниже оборудование указано в качестве рекомендуемого и вполне может использоваться любое другое оборудование других изготовителей, если оно пригодно. Могут потребоваться регулировка давления и изменение размера сопла краскораспылителя для получения надлежащих характеристик распыления.

БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – стандартное оборудование для безвоздушного распыления, например,

такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или другое с размером сопла краскораспылителя 0,53 мм или больше. ОБЫЧНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – промышленное оборудование, такое, как пульверизатор DeVilbiss MBC или JGA с воздушным колпачком/соплом краскораспылителя 704E или 765E и с кожаными или тефлоновыми иглами.

Рекомендуется использовать отдельные регуляторы давления воздуха и краски, мешалку с переменной скоростью в красконагнетательном баке и необходимо, чтобы была установлена ловушка для влаги и масла в трубопроводе подачи воздуха.

СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, работающий от пневмодвигателя или взрывобезопасного электродвигателя.

Данные о нанесении

Подобно всем прочим покрытиям с высокими эксплуатационными свойствами, данный продукт следует наносить в соответствии с рекомендациями для обеспечения максимальных эксплуатационных характеристик. Для обеспечения максимальных эксплуатационных характеристик, для которых этот продукт создан, необходимо строго соблюдать все инструкции по нанесению, меры предосторожности, условия, ограничения. Если существуют условия, не предусмотренные требованиями или ограничениями, которые даны в этой инструкции, обратитесь за консультацией к представителю компании PPG.

Информация по нанесению

Поверхность соответствующим образом подготовленная сталь

Методы нанесения обычный или безвоздушный пульверизатор

Жизнеспособность (при 20°C/68°F) не используется

Условия окружающей среды

Температура воздуха	- 5 до 50°C	23 до 122°F
Температура поверхности	- 5 до 55°C	23 до 131°F

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть по крайней мере на 3°C/5°F выше точки росы. При температурах замерзания поверхность необходимо освободить от льда.

Время сушки

(при толщине сухой пленки 65 мкм и относительной влажности 50-95 %)

	°C/°F	10/50	20/68
сушка на ощупь (минуты)		10	7
сушка для транспортировки (минуты)		30	20
сушка до нанесения верхнего слоя (часы)		24	16

Время сушки зависит от температуры, толщины пленки, вентиляции и других условий окружающей среды. Время это пропорционально сокращается при более высоких температурах и становится более длинным при низких температурах.

Разбавитель/Очиститель Amercoat 65

Dimetcote 11

Процедура нанесения

Dimetcote 11 является однокомпонентным материалом и 8 л этого материала упакованы в емкости 10 л. упакован в надлежащих для смешивания пропорциях жидкости и порошка.

1. Перед использованием выполните промывку оборудования с помощью разбавителя для удаления любой влаги, которая может присутствовать. Влага может привести к отверждению Dimetcote 11 внутри оборудования.
2. Перемешивайте Dimetcote 11 с помощью взрывобезопасной механической мешалки.
3. Примечание: Dimetcote 11 может содержать мягкий осадок цинка на дне емкости. Этот осадок необходимо полностью редуспергировать в жидкости.
4. Процедите материал сквозь сито 60 меш для предотвращения возможного закупоривания оборудования.
5. Разбавляйте только для улучшения способности материала наноситься на подложку, или когда образовалась грубая пленка или "сухое распыление" из-за слишком быстрого испарения растворителя при жаркой погоде или сильном ветре, добавив не более 10 % по объему рекомендуемого разбавителя Amercoat 65/ Другие разбавители не применяйте.
6. Следите за тем, чтобы емкости были закрыты, но не очень плотно во время пользования для предотвращения образования корки или желеобразного материала из-за влаги в воздухе. Снимите корку с поверхности и процедите материал сквозь марлю или сито 60 mesh для удаления оставшихся кусочков корки. Выбросите желеобразный материал.
7. Отрегулируйте распылительное оборудование для нанесения ровного влажного покрытия с минимальным избытком распыляемого вещества.
8. Продолжайте о медленно размешивать во время нанесения для поддержания однородности материала.
9. Наносите материал равномерно параллельными проходами; каждый проход должен перекрывать соседний на 50 %. Особое внимание обращайте на сварные швы, резы, острые кромки, заклепки, болты и т.д. для того, чтобы обеспечить надлежащую толщину. Следите за тем, чтобы красконагнетательный бак находился на приблизительно таком же уровне, как и пульверизатор, для того, чтобы материал должным образом поступал в пульверизатор.
10. Когда сушка доходит до этапа "сушка насквозь", проверьте толщину пленки с помощью неразрушающего прибора для измерения сухой пленки. Нанесите повторное покрытие, если требуется большая толщина. Нормально рекомендуемая толщина составляет 65 мкм. Dimetcote 11 толерантен к более толстым покрытиям до 150 мкм при одном слое нанесенном пульверизатором. При еще больших показателях толщины могут возникнуть трещины при наличии загрязнений. Если покрытие некачественное и плохо прилипает к из-за трещин при наличии загрязнений или сухого распыления, его следует удалить.
11. Отдельные дефекты типа "булавочные проколы", плешины и небольшие поврежденные или обнаженные участки могут быть подкрашены кистью, когда пленка сухая на ощупь. Более крупные участки восстанавливаются пульверизатором.
12. Следите, чтобы материал не соприкасался с водой пока не высохнет, по крайней мере до состояния сушки на ощупь. При работе в замкнутых пространствах необходимо обеспечить вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения материала и сушки, пока не будут удалены все растворители. Температура и влажность подаваемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не было конденсации влаги.
13. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого состава для очистки сразу же после использования или по крайней мере в конце каждого рабочего дня или смены. Если материал останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к закупориванию оборудования.

Транспортировка

Упаковка	8 л в емкости 10 л
Вес при отгрузке	приблизительно 18 кг
Срок годности	1 года с даты отгрузки при хранении в помещении в закрытых оригинальных емкостях при температуре от 5 до 40°C (41 до 104

Dimetcote 11

Осторожно

Данный продукт является воспламеняющимся. Емкость должна быть закрытой. Применяйте при наличии адекватной вентиляции.

Следите за тем, чтобы продукт не соприкасался продолжительное время и многократно с кожей. Если краска применяется в закрытых пространствах, соблюдайте следующие меры предосторожности для предотвращения опасности пожара или взрыва или причинения вреда здоровью:

1. обеспечьте непрерывную циркуляцию достаточного количества свежего воздуха во время нанесения и сушки;
2. используйте маски с подводом свежего воздуха и взрывобезопасное оборудование;
3. запретите все работы с применением открытого пламени, образованием искр, сварочные работы и курение.

Не сливайте материал в канализацию. Принимайте меры предосторожности для предотвращения разряда статического электричества. Для получения более подробной информации об опасных ингредиентах, требуемой вентиляции, возможных последствиях контакта, воздействия, а также относительно мер предосторожности см. раздел Справочный листок по технике безопасности.

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

www.ppgpmc.com

