

# Dimetcote 302

## Армированная грунтовка с содержанием неорганического цинка

(Серия 302)

### Описание материала/ Инструкция по нанесению

- На грунтовку может наноситься верхний слой сразу же, как из грунтовки Dimetcote 302 удаляются растворители
- Высокая устойчивость к воздействию воды, погодных условий и истирания
- Высокие эксплуатационные результаты при использовании на корпусах судов, палубах и надстройках
- Материал устойчив к сухому распылению, растрескиванию под воздействием загрязнителей и к пузырению верхнего слоя
- Легко наносится с помощью безвоздушных и обычных пульверизаторов и кисти

#### Область применения

(с соответствующими верхними покрытиями)  
**ПРОМЫШЛЕННЫЕ** – конструкционная сталь, машины, трубопроводы, внешние поверхности резервуаров на целлюлозобумажных предприятиях, нефтеперерабатывающих предприятиях, электростанциях, химических предприятиях и предприятиях по переработке отходов.  
**МОРСКИЕ** – палубы, корпуса судов и надстройки, баржи и лодки. Пирсы, морские буровые платформы и иные связанные конструкции.

#### Основные характеристики

Содержание цинка создает катодную защиту при повреждении пленки. Наносите один слой грунтовки Dimetcote 302 с толщиной сухой пленки 75 мкм и поверх этой грунтовки наносится рекомендуемая эпоксидная смола или система верхнего покрытия. При использовании надлежащих верхних покрытий материал выдерживает брызги или проливы воды, растворителей, химических реагентов и нефтепродуктов. Более подробные рекомендации вы получите у представителя компании PPG.

#### Ремонт

Dimetcote 302 может использоваться для восстановления самого себя и других покрытий с содержанием неорганического цинка.

#### Физические характеристики

|   |   |         |
|---|---|---------|
| Отделка .....   | матовая   |         |
| Цвет .....  | зеленовато-серый  |         |
| Компоненты.....   | 2   |         |
| Соотношения при смешивании (по объему)                          |   |         |
| смола .....   | 4 части   |         |
| отвердитель .....   | 1 часть   |         |
| Механизм отверждения .....                                      | высвобождение растворителя и реакция с атмосферной влагой |         |
| Летучие органические  |   |         |
| Летучие органические соединения*                                |   |         |
| EC SED 1999/13/EC .....   | 247 g/kg (481 g/l)  |         |
| UK PG6/23(92) Appendix 3 ..                                     | 429 g/l (3.9 lbs/gal)                                     |         |
| Толщина сухой пленки .....                                      | 75 мкм (3 тыс)  | на слой |
| Количество слоев .....  | 1   |         |
| Расчетная кроющая способность                                   | 7,4 м <sup>2</sup> /л при 75 мкм                          |         |
|   | 301.45 ft <sup>2</sup> /gal при (3 тыс)                   |         |
| Учитываются потери при нанесении, неровности поверхности и т.д. |   |         |
| Удельный вес .....  | 1,95 кг/л (смешанный продукт)                             |         |
| Теплостойкость.....   | 205°C/401°F (сухое тепло)                                 |         |
| Температуры вспышки (закрытая чашка)                            | °C  | °F      |
| смола .....   | 26  | 79      |
| отвердитель.....  | 26  | 79      |
| Amercoat 9HF.....   | 26  | 79      |
| Amercoat 12 .....   | 24  | 75      |
| Разбавитель.....  | Amercoat 9HF  |         |
| Очиститель.....   | Amercoat 12   |         |

\* Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве ЕС 1999/13/ЕС, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

# Dimetcote 302

## Рекомендованные покрывные материалы

Толстослойные эпоксидные покрытия, такие как Amercoat 385, Amercoat 240, Amercoat 370, Amercoat 385 и Amerlock или силосканы PSX 700.

При перекрытии поверхность, на которую был нанесен Dimetcote 302 должна быть очищена и высушена. Растворимые загрязнения могут быть смыты водой. Удалите замасленности и прочие подобные загрязнения с помощью очистителя эмульсионного типа или нейтрального детергента. Промойте чистой водой и высушите поверхность. Растирание загрязнения растворителем недостаточно, т.к. при таком способе очистки происходит только распределение загрязнения поверхности, а не его удаление. В некоторых случаях может потребоваться нанесение тонкого/полноценного слоя в целях предотвращения пузырения.

## Данные о нанесении

Для получения исчерпывающей информации относительно процедур, оборудования и мер предосторожности, см. Инструкции по нанесению. Подобно всем прочим покрытиям с высокими эксплуатационными свойствами, данный продукт следует наносить в соответствии с рекомендациями для обеспечения максимальных эксплуатационных характеристик. Dimetcote 302 является армированной грунтовкой с неорганическим цинком, которая может также использоваться в качестве вспомогательного покрытия для конструкционной стали, морских конструкций и для ремонта самой грунтовки и других неорганических цинковых грунтовок. Для обеспечения максимальных эксплуатационных характеристик, для которых этот продукт создан, необходимо строго соблюдать все инструкции по нанесению, меры предосторожности, условия, ограничения. Если существуют условия, не предусмотренные требованиями или ограничениями, которые даны в этой инструкции, обратитесь за консультацией к представителю компании PPG.

## Подготовка поверхности

СТАЛЬ – ранее окрашенная или пораженная питтинговой коррозией и новая сталь без углублений или вмятин, выполните струйную очистку в соответствии с требованиями Sa 2½ (ISO 8501-1). При незначительных воздействиях, выполните механическую очистку в соответствии с St 3.

ПРИМЕЧАНИЕ: выполните струйную обработку для обеспечения профиля поверхности от 25 до 50 мкм, что измеряется с помощью ленты Testex Press-O-Film или аналогичными инструментами. Удалите остаток абразивного материала и пыль с поверхности.

ВАЖНО: Наносите материал для грунтовки Dimetcote 302 сразу же после подготовки поверхности для предотвращения ржавления или другого загрязнения. Не оставляйте очищенную струйной обработкой сталь без покрытия на ночь. В случае загрязнения удалите загрязняющие вещества. Выполняйте локальную повторную струйную очистку, если потребуется.

## Оборудование для нанесения

Перечисленное ниже оборудование указано в качестве рекомендуемого и вполне может использоваться любое другое оборудование других изготовителей, если оно пригодно. Могут потребоваться регулировка давления и изменение размера сопла краскораспылителя для получения надлежащих характеристик распыления.

БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – стандартное оборудование для безвоздушного распыления, например такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или другое с

расходом, имеющим соотношение 28:1 или больше и размером сопла краскораспылителя 0,43-0,53 мм.

ОБЫЧНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – промышленное оборудование, такое, как пульверизатор DeVilbiss MBC или JGA с воздушным колпачком 765 или пульверизатор Binks No 18 или 62. Рекомендуются отдельные регуляторы давления воздуха и краски, механическая мешалка. Важно, чтобы была установлена ловушка для влаги и масла в трубопроводе подачи воздуха.

СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, работающий от пневмодвигателя или взрывобезопасного электродвигателя.

## Информация по нанесению

Поверхность..... очищенная струйной обработкой сталь

Методы нанесения ..... обычный или безвоздушный Пульверизатор, кисть или валик

Условия окружающей среды (во время нанесения и сушки)

|                           |              |          |
|---------------------------|--------------|----------|
| Температура воздуха ..... | от 5 до 50°C | 41-122°F |
| Температура поверхности   | от 5 до 60°C | 41-140°F |

Для обеспечения удовлетворительного отверждения, температура воздуха и поверхности должна быть выше 10°C/50°F.

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть по крайней мере на 3°C/5°F выше точки росы. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных условиях окружающей среды. Обеспечьте надлежащую вентиляцию в закрытых помещениях для обеспечения испарения и удаления растворителей.

Жизнеспособность (при 20°C/68°F) 8 часов

Время (при толщине сухой пленки 75 мкм/3 тыс и 20°C/68°F)

|  |         |
|--|---------|
| сушка для транспортировки                  | 6 часов |
| сушка до нанесения верхнего покрытия ..... | 2 часа  |

ПРИМЕЧАНИЕ: Время сушки зависит от температуры воздуха и стали, толщины пленки и других условий окружающей среды. Время это пропорционально сокращается при более высоких температурах и становится более длинным при низких температурах.

Жизнеспособность и время сушки зависит от температуры и количества смешанных материалов.

Разбавитель..... Amercoat 9HF

Очиститель..... Amercoat 12



# Dimetcote 302

## Метод нанесения

Dimetcote 302 упакован в соответствующих пропорциях смолы и отвердителя.

Смола 8 л в емкости 10 л  
Отвердитель 2л в емкости 2,5 л

1. Перед использованием выполните промывку оборудования с помощью рекомендованного очистителя Amercoat 12.
2. Размешайте смолу (в емкости, которая покрупнее) до получения однородной консистенции с помощью механической мешалки.
3. Добавьте отвердитель в смолу и продолжайте размешивать на протяжении 5 мин. Процедите материал через сито 250 мкм (60 меш) для предотвращения возможного закупоривания оборудования  
ПРИМЕЧАНИЕ: поскольку жизнеспособность продукта ограничена и сокращается при повышении температуры, не следует смешивать больше материала, чем будет использовано за 8 часов при температуре 20 °С.
4. Для обычного пульверизатора выполняйте разбавление, если только это необходимо для улучшения способности материала наноситься на подложку, добавив не более 10 % по объему рекомендуемого разбавителя Amercoat 9HF.
5. Размешивайте продукт во время нанесения для поддержания однородности материала. Нанесите влажное покрытие равномерно параллельными проходами; каждый проход должен перекрывать соседний на 50 % для предотвращения обнаженных участков, дефектов типа "булавочные проколы" или плешин.
6. Покрывайте двойным слоем все сварные швы, шершавые участки, острые кромки и углы, заклепки, болты и т.д.
7. Нанесение влажной пленки толщиной 100-125 мкм обычно обеспечивает толщину сухой пленки 75 мкм. Суммарная толщина сухой пленки не должна превышать 150 мкм..
8. Проверяйте толщину сухого покрытия с помощью неразрушающего измерителя толщины сухой пленки, такого как Mikrotest или Elcometer. Если толщина оказалась меньше, чем предусмотрено спецификацией, наносите дополнительный материал, если потребуется.
9. Небольшие поврежденные или обнаженные участки или отдельные дефекты типа "булавочный укол" или плешины могут быть подкрашены кистью. Более крупные участки восстанавливаются пульверизатором.
10. При работе в замкнутых пространствах необходимо обеспечить вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения материала и сушки, пока не будут удалены все растворители. Температура и влажность подаваемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не было конденсации влаги.
11. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого состава для очистки сразу же после использования или по крайней мере в конце каждого рабочего дня или смены. Если материал останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к засорению инструмента.

## Транспортировка

Упаковка  
смола ..... 8 л/17.73 кг (2.1 gal) в емкости 10 л  
отвердитель..... 2 л/1.75 (0.53 gal) кг в емкости 2,5 л

Вес при отгрузке  
смола ..... приблизительно 19 кг  
отвердитель..... приблизительно 2,5 кг

Срок годности ..... 1 год с даты отгрузки при хранении в помещении в закрытых оригинальных емкостях при температуре от 5 до 40°C (41-104°F)



# Dimetcote 302

---

## Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

## Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислении на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

## Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

**Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.**

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

## Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

## Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Поставщик и производитель - ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

PPG Protective &  
Marine Coatings

Страница 4 из 4

Дата пересмотра: 23-11-2007