

Dimetcote 9HS

Неорганическая цинко-силикатная

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- ☐ Грунтовка для работы в сложных условиях, которая защищает уже при наличии одного слоя
- ☐ Материал для покрытия внутренних поверхностей резервуаров, устойчивый к широкому диапазону химических веществ
- ☐ Низкое содержание летучих органических соединений
- ☐ Отличные характеристики по нанесению в широком диапазоне атмосферных условий
- ☐ Может наноситься с помощью пульверизаторов безвоздушного или обычного типа
- ☐ Высокое содержание металлического цинка обеспечивает долгосрочную защиту от коррозии, что сокращает расходы по обслуживанию

Область применения

В виде отдельного покрытия Dimetcote 9HS выдерживает суровые погодные факторы и морские среды. В качестве грунтовки с рекомендуемыми верхними покрытиями Dimetcote 9HS устойчив к промышленным и химическим воздействиям, а также к морским воздействиям на конструкционную сталь и трубопроводы, внешние поверхности резервуаров, мосты, морские буровые платформы, корпуса морских судов, надстройки и палубы.

Рекомендуемые системы

Dimetcote 9HS может быть покрыт верхним слоем с помощью соответствующих материалов, таких как полисилоксаны и эпоксидные смолы. Для получения конкретных рекомендаций обратитесь к представителю компании PPG.

Устойчивость

Dimetcote 9HS без верхнего покрытия проявляет высокую устойчивость к воздействию погодных факторов и ультрафиолетового излучения. При наличии соответствующих верхних покрытий, Dimetcote 9HS рекомендуется для сред с дымом и брызгами слабощелочных веществ, разбавленных кислот (только дым), растворов солей большинства типов. Dimetcote 9HS не рекомендуется при наличии проливов кислотных или щелочных растворов. В качестве покрытия для внутренней поверхности резервуаров, см. Список сопротивления химическим реагентам состава Dimetcote.

Утверждения и сертификаты

При наличии соответствующих верхних покрытий данный материал соответствует следующим стандартам:
NORSOK M-CR-501 (система покрытия 1)
ISO 12944 (класс C5M)
Спецификация Shell ES/1 том 2, пересмотр 7

Физические характеристики

Отделка	матовая
Цвет	серый
Компоненты.....	2
Соотношения при смешивании (по весу)	
порошок	3,51 части
жидкость	1 часть
Механизм отверждения	выделение растворителя и реакция с атмосферной влагой

Летучие органические

вещества	9 % по весу/ 293 г/л
Толщина сухой пленки	75 мкм на слой как минимум
Количество слоев	1
Расчетная кроющая способность	10,5 м ² /л при 75 мкм

Учитываются потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.

Удельный вес 3,36 кг/л (смешанный продукт)

Температуры вспышки (закрытая чашка)	°C	°F
жидкость	12	54
смешанная	11	52
Amercoat 12	24	75
Amercoat 18	27	81
Amercoat 930	101	214

Dimetcote 9HS

Данные о нанесении

Подобно всем прочим покрытиям с высокими эксплуатационными свойствами, данный продукт следует наносить в соответствии с рекомендациями для обеспечения максимальной защиты, для которой это покрытие было создано.

Подготовка поверхности

СУХАЯ СТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА – подготовьте сталь в соответствии с Sa 3 Шведский стандарт SIS 05-5900 1967, ISO 8501-1 или Совет по окраске стальных конструкций SP-10.

ПРИМЕЧАНИЕ: выполните струйную обработку для обеспечения профиля поверхности от 35 до 65 мкм, что измеряется с помощью ленты Testex или аналогичными инструментами. Более шероховатые профили допускаются, но при этом требуется увеличение толщины пленки для эквивалентной защиты. Удалите остаток абразивного материала и пыль с поверхности. Нанесите состав Dimetcote 9HS сразу же после подготовки поверхности для предотвращения ржавления или другого загрязнения. Не оставляйте очищенную струйной обработкой сталь без покрытия на ночь. Выполняйте локальную повторную струйную очистку, если требуется.

Оборудование для нанесения

Перечисленное ниже оборудование указано в качестве рекомендуемого и вполне может использоваться любое другое оборудование других изготовителей, если оно пригодно. Могут потребоваться регулировка давления и изменение размера сопла краскораспылителя для получения надлежащих характеристик распыления.

БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – стандартное оборудование для безвоздушного распыления, например такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или другое с размером сопла краскораспылителя 0,4-0,55 мм или больше.

СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, работающий от пневмодвигателя или взрывобезопасного электродвигателя.

Ремонт

Ржавые участки необходимо очистить струйной обработкой в соответствии с инструкциями в разделе Подготовка поверхности, прежде чем выполнять подкрашивание с помощью Dimetcote 9HS.

Нанесение верхнего покрытия

Поверхность Dimetcote 9HS должна быть чистой и сухой перед нанесением верхнего покрытия. Растворимые в воде загрязнители можно смывать водой. Масло, консистентная смазка или аналогичные загрязнители могут быть удалены с помощью очистителя эмульсионного типа, такого, как Amercoat 57. Выполните ополаскивание чистой водой и дайте возможность поверхности просохнуть. Простое вытирание тряпкой растворителя недостаточно, так как загрязнение может быть просто размазано по поверхности, а не удалено.

ПРИМЕЧАНИЕ: выявительное покрытие/полное покрытие может потребоваться при нанесении последующего покрытия поверх Dimetcote 9HS для предотвращения пузырения слоя. Для получения конкретных рекомендаций обратитесь к представителю компании Ameron

Информация по нанесению

Поверхность..... соответствующим
образомподготовленная сталь

Методы нанесения обычный или безвоздушный
пульверизатор

Условия окружающей среды (во время нанесения и сушки)

Температура воздуха - 18 - 50 °C 0 - 122°F

Температура поверхности - 18 - 55 °C 0 - 131°F

Относительная влажность 50-90 %

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть по крайней мере на 3 °C/5°F выше точки росы. При температурах замерзания поверхность необходимо освободить ото льда. Не надо наносить покрытие при неблагоприятных условиях окружающей среды.

Обеспечьте надлежащую вентиляцию при нанесении в закрытых помещениях для обеспечения испарения и удаления растворителей.

за период жизнеспособности.

Жизнеспособность (часы, °C/°F)	30/86	20/68	10/50
.....	2	4	6

ПРИМЕЧАНИЕ: поскольку жизнеспособность продукта ограничена и сокращается при повышении температуры, не следует смешивать больше материала, чем будет использовано за период жизнеспособности.

ОСТОРОЖНО – загрязнение влагой или водой жидкости Dimetcote 9HS приведет к сокращению жизнеспособности, к образованию корки, образованию желеобразного материала.

Время сушки (ASTM D1640)

(в минутах при толщине сухой пленки 75 мкм и относительной влажности 50-90 %)

°C/°F	30/86	20/68	10/50
сухой на ощупь	5	10	20
сушка насквозь	20	40	80
сушка до нанесения	16	16	16
верхнего покрытия (в часах)			
годность к эксплуатации	1	2	4

в режиме погружения (в днях)

Время индукции (при 20°C/68°F) не применяется

Разбавитель..... Amercoat 18 или 930

Очиститель..... Amercoat 12, Amercoat
18, Amercoat 930



Dimetcote 9HS

Метод нанесения

Dimetcote 9HS упакован в надлежащих для смешивания пропорциях жидкости и порошка.

Порошок 26,13 кг л в емкости 10 л

Жидкость 7,44 л в металлической емкости 10л

1. Перед использованием выполните промывку оборудования с помощью разбавителя Amercoat 12 или Amercoat 930 для удаления любой влаги, которая может присутствовать. Влага может привести к затвердению покрытия внутри оборудования.
2. Перемешивайте жидкость с помощью взрывобезопасной механической мешалки.
3. Удалите мешочек с осушающим составом из емкости для порошка и постепенно размешивайте порошок до получения жидкости. Продолжайте размешивать, пока порошок не диспергируется надлежащим образом, и не станет равномерно однородным, достигнув консистенции, пригодной для нанесения на подложку. ВАЖНО: в конце срока жизнеспособности происходит явление разделения жидкости и твердых веществ, и кроме того, выделяется газ. Нельзя держать смешанный материал, который превысил срок жизнеспособности, в плотно закрытых емкостях, поскольку выделение газа может создать достаточно высокое давление и емкости взорвутся. Закрывайте емкости не очень плотно.
4. Вводите материал сквозь сито 30 меш для того, чтобы удалить недиспергированный материал и предотвратить возможное закупоривание оборудования.
5. Следите за тем, чтобы емкости были закрыты не очень плотно во время пользования для предотвращения образования корки или желеобразного материала из-за влаги в воздухе. Снимите корку с поверхности и процедите материал сквозь марлю или сито 30 mesh для удаления оставшихся кусочков корки. Выбросьте желеобразный материал.
6. Разбавляйте только для улучшения обрабатываемости материала, или когда образовалась грубая пленка или "сухое распыление" из-за слишком быстрого испарения растворителя при жаркой погоде или сильном ветре, добавив не более 10 % по объему рекомендуемого разбавителя.
7. Отрегулируйте распылительное оборудование для нанесения ровного влажного покрытия с минимальным избытком распыляемого вещества.
8. Продолжайте очень медленно размешивать во время нанесения для поддержания однородности материала. Не следует размешивать слишком быстро, так как это может привести к повышению температуры материала и к усилению увлечения влаги, что сократит жизнеспособность материала и приведет к желеобразованию.
9. Наносите материал равномерно параллельными проходами; каждый проход должен перекрывать соседний на 50 %. Особое внимание обращайте на сварные швы, резы, острые кромки, заклепки, болты и т.д. для того, чтобы обеспечить надлежащую толщину. Следите за тем, чтобы красконагнетательный бак находился на приблизительно таком же уровне, как и пульверизатор, для того, чтобы материал должным образом поступал в пульверизатор (обычный пульверизатор).
10. Следите за тем, чтобы материал не соприкасался с водой, пока свеженанесенное покрытие не просохнет до уровня "сушка на ощупь".
11. Когда сушка доходит до этапа "сушка насквозь", проверьте толщину пленки с помощью неразрушающего прибора для измерения сухой пленки. Нанесите повторное покрытие, если требуется большая толщина, прежде чем продукт соприкоснулся с влагой. Нормально рекомендуемая толщина составляет 75 мкм как минимум. Суммарная толщина сухой пленки не должна превышать 200 мкм. При больших показателях толщины могут возникнуть трещины.
12. Отдельные дефекты типа "булавочные проколы", плешины и небольшие поврежденные или обнаженные участки могут быть подкрашены кистью, когда пленка сухая на ощупь. Более крупные участки восстанавливаются пульверизатором. ПРИМЕЧАНИЕ: время сушки и время нанесения верхнего слоя увеличиваются при толщине пленки свыше 100 мкм, когда вентиляция и циркуляция воздуха ограничены и температура и относительная влажность понижены. Водяной туман, нанесенный на покрытие, когда пленка сухая на ощупь, ускоряет отверждение при пониженных уровнях влажности.
13. При работе в замкнутых пространствах необходимо обеспечить вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения материала и сушки, пока не будут удалены все растворители. Температура и влажность подаваемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не было конденсации влаги, пока материал не станет сухим на ощупь.
14. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого состава для очистки сразу же после использования или по крайней мере в конце каждого рабочего дня или смены. Если материал останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к закупориванию оборудования

Транспортировка

Упаковка

порошок	26,13 кг (3.68 л) в емкости 10 л
жидкость	7,44 (6.32 л) кг в канистре 10 л

Вес при отгрузке

порошок	приблизительно 27 кг
жидкость	приблизительно 8 кг

Срок годности

порошок	1 год с даты отгрузки при хранении в помещении в закрытых оригинальных емкостях при температуре от 5 - 40 °C (41-104°F)
жидкость	6 месяцев с даты отгрузки при хранении в помещении в закрытых оригинальных емкостях при температуре от 5 - 40 °C (41-104°F)



Dimetcote 9HS

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компаний PPG не предоставляются. Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компаниями PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.

