

Эмаль «ЭкоФлор» 1155, 1155E

Двухкомпонентная эпоксидная высокопрочная эмаль

ТУ 2310-089-94691231-2011

Описание материала	Эмаль «ЭкоФлор» 1155, 1155E – представляет собой двухкомпонентный эпоксидный состав с высокой прочностью и повышенной износостойкостью.
Применение	Эмаль «ЭкоФлор» 1155, 1155E предназначена для обеспыливания и упрочнения поверхностей бетона, железобетона, дерева. Применяется в производственных помещениях, цехах, гаражах и паркингах, лестничных проемах, в местах с повышенной проходимостью людей, во вспомогательных и подсобных помещениях жилых домов, учебных заведениях, лечебно-профилактических учреждениях, в ресторанах, кафе, клубах и т.п.
Характеристики материала	<p>Ровное полуглянцевое высокопрочное покрытие.</p> <p>Толщина одного слоя: 50-60мкм</p> <p>Рекомендуемое кол-во слоев: 2-3 слоя</p> <p>Срок годности – 12 месяцев со дня изготовления (при условии хранения в оригинальной не вскрытой и не поврежденной упаковке)</p> <p>Эмаль «ЭкоФлор» 1155 E</p> <ol style="list-style-type: none">1. Отвердитель: отечественный2. Цвет эмали – серый, либо темные тона. <p>Плотность готовой смеси (А+В): 1,1 кг/л</p> <p>Эмаль «ЭкоФлор» 1155</p> <ol style="list-style-type: none">1. Отвердитель: европейский2. Цвет эмали – любой цвет согласно карте RAL <p>Плотность готовой смеси (А+В): 1,26 кг/л</p>

Технические характеристики материала

Расход материала / фасовка	<p>Эмаль наносится в 2-3 слоя, с межслойной сушкой - 18 часов</p> <p>Расход эмали (компонент А+В) на 1 слой:</p> <p>Кистью, валиком 150 – 200 г/м. кв.</p>
-----------------------------------	--

	<p>Распылением 200 – 250 г/м. кв.</p> <p>Фасовка:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Эмаль «ЭкоФлор» 1155Е <p>Компонент А (основа): 17,4 кг.</p> <p>Компонент В (отвердитель): 2,6 кг.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Эмаль «ЭкоФлор» 1155 <p>Компонент А (основа): 25 кг.</p> <p>Компонент В (отвердитель): 9,4 кг.</p> <p>Срок жизни готовой смеси: ≈ 60 минут при температуре $+20\text{C}^0$</p>														
Время высыхания материала	<p>Время выдержки покрытия до начала эксплуатации составляет при температуре сушки 18-22 °С:</p> <p>Эмаль «ЭкоФлор» 1155</p> <ul style="list-style-type: none"> - межслойная сушка: 24 часа - пешеходные нагрузки: 24 часа - полная нагрузка: 72 – 120 часов <p>Эмаль «ЭкоФлор» 1155Е</p> <ul style="list-style-type: none"> - межслойная сушка: 12 часа - пешеходные нагрузки: 24 часа - полная нагрузка: 72 часа 														
Технические характеристики	<table border="0"> <tr> <td>Массовая доля летучих веществ</td> <td>- не более 15-25 %</td> </tr> <tr> <td>Адгезия пленки к бетону</td> <td>- не менее 3 Мпа</td> </tr> <tr> <td>Адгезия к стали</td> <td>- не менее 8МПа</td> </tr> <tr> <td>Эластичность пленки при изгибе</td> <td>- не более 15 мм</td> </tr> <tr> <td>Растворитель</td> <td>- растворитель ВДМ 050</td> </tr> <tr> <td></td> <td>растворитель ВДМ 160</td> </tr> <tr> <td></td> <td>растворитель ВДМ 235</td> </tr> </table>	Массовая доля летучих веществ	- не более 15-25 %	Адгезия пленки к бетону	- не менее 3 Мпа	Адгезия к стали	- не менее 8МПа	Эластичность пленки при изгибе	- не более 15 мм	Растворитель	- растворитель ВДМ 050		растворитель ВДМ 160		растворитель ВДМ 235
Массовая доля летучих веществ	- не более 15-25 %														
Адгезия пленки к бетону	- не менее 3 Мпа														
Адгезия к стали	- не менее 8МПа														
Эластичность пленки при изгибе	- не более 15 мм														
Растворитель	- растворитель ВДМ 050														
	растворитель ВДМ 160														
	растворитель ВДМ 235														
Требования при нанесении	<p>Наносится на грунтовочный слой.</p> <p>Все компоненты выдерживаются при комнатной температуре в</p>														

	<p>течении 24 часов.</p> <p>Интервал температур окружающего воздуха +10 - +30 °С</p> <p>Относительная влажность окружающего воздуха</p> <p>- не выше 90 %</p> <p>Рекомендуемое количество слоев : 2-3</p>
--	---

Инструкция по нанесению материала

Подготовка и требования к основаниям	<p>1. Металлическое основание:</p> <p>Подготовка поверхности под окраску осуществляется по ГОСТ 9402.</p> <p>Нанесение покрытия на загрязненные поверхности не допускается.</p> <p>Производится округление острых кромок, удаление заусенцев, сварочных брызг, удаляется ржавчина, грязь, окалина.</p> <p>Производится обдувка сжатым воздухом и обезжиривание поверхности растворителем (ВДМ 020, нефрас 150/200, трихлорэтилен; ВДМ 050, ВДМ 235) .</p> <p>Грунтование антикоррозионными грунтовками: ЭметаллКоут, ЭпоксиКоут.</p> <p>2. Бетонное основание:</p> <p>Бетонная поверхность должна быть сухой и выдержана минимум 28 дней перед нанесением покрытия (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).</p> <p>Бетонную поверхность необходимо отшлифовать, для удаления неровностей и «цементного молочка», грязи. После шлифовки цементную пыль тщательно убрать (строительным пылесосом).</p> <p>Грунтование: «ЭкоФлор» 0203.</p>	
Подготовка материала	<p>Перед началом работ, все материалы «ЭкоФлор» выдерживают при комнатной температуре не менее 24 часов!</p> <p>Смешение основы и отвердителя производится в соотношении, указанном в сертификате качества, прилагаемом к материалу.</p> <p>В случае работы не с комплектами, добавление отвердителя (В) к основе (А) производится в заданном соотношении, взвешенном на весах с погрешностью +/- 50 гр.</p>	

	<p>Компонент А (эмаль) тщательно перемешать миксером, до получения однородной массы.</p> <p>Далее в компонент А добавить компонент В (отвердитель), и на малых оборотах тщательно перемешивать в течении 3-5 минут, при необходимости в смесь разбавляется до рабочей вязкости растворителем ВДМ 235 в количестве 5-10% от веса.</p> <p>Жизнеспособность готовой эмали после приготовления составляет 3 часа при 20 С⁰, поэтому за 1 раз материал необходимо готовить в количестве, которое может быть нанесено за указанное время. В течение всего времени нанесения приготовленную краску необходимо регулярно перемешивать</p>									
<p>Нанесение материала</p>	<p>В период выполнения работ по нанесению эмали «ЭкоФлор» температурные перепады воздуха в помещении не должны быть ниже +10С⁰, но не выше + 30С⁰, при относительной влажности окружающего воздуха не выше 80 %.</p> <p>На заранее загрунтованную поверхность, эмаль наносят кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением в несколько слоёв с соблюдением временного интервала межслойной сушки.</p> <p>Аппаратуру и инструменты, используемые для приготовления и нанесения краски следует промывать растворителями ВДМ 050, ВДМ 235 или ВДМ 130.</p> <p>Время высыхания эмали при температуре +20 С⁰</p> <table data-bbox="464 1366 1193 1738"> <tr> <td>Эмаль «ЭкоФлор» 1155</td> <td>Эмаль «ЭкоФлор» 1155Е</td> </tr> <tr> <td>- межслойная сушка: 24 часа</td> <td>- межслойная сушка: 12 часа</td> </tr> <tr> <td>- пешеходные нагрузки: 24 часа</td> <td>- пешеходные нагрузки: 24 часа</td> </tr> <tr> <td>- полная нагрузка: 72 – 120 часов</td> <td>- полная нагрузка: 72 часа</td> </tr> </table>	Эмаль «ЭкоФлор» 1155	Эмаль «ЭкоФлор» 1155Е	- межслойная сушка: 24 часа	- межслойная сушка: 12 часа	- пешеходные нагрузки: 24 часа	- пешеходные нагрузки: 24 часа	- полная нагрузка: 72 – 120 часов	- полная нагрузка: 72 часа	
Эмаль «ЭкоФлор» 1155	Эмаль «ЭкоФлор» 1155Е									
- межслойная сушка: 24 часа	- межслойная сушка: 12 часа									
- пешеходные нагрузки: 24 часа	- пешеходные нагрузки: 24 часа									
- полная нагрузка: 72 – 120 часов	- полная нагрузка: 72 часа									

Возможные дефекты	Причина	Методы устранения
Материал не отверждается либо отверждается неравномерно	<ul style="list-style-type: none"> - плохое перемешивание основы перед введением отвердителя; - нарушение соотношения основа / отвердитель; - плохое перемешивание основы с отвердителем. - толщина слоя превышает рекомендуемый 	необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.
Отвержденное покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия)	<ul style="list-style-type: none"> - недостаточно тщательная подготовка основания - не проведено обеспыливание, - не удалено старое покрытие и жировые загрязнения, - покрытие нанесено на влажный бетон; - недостаточная межслойная сушка. - толщина слоя превышает рекомендуемый 	удалить непрочно держащееся покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
 Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |