

Эмаль «ЭкоФлор» 1156

ТУ 2310-091-94691231-2011

Двухкомпонентная полиуретановая высокопрочная эмаль

Описание материала	Эмаль «ЭкоФлор» 1156 представляет собой двухкомпонентный полиуретановый состав с высокой прочностью и повышенной износостойкостью.
Применение	Эмаль «ЭкоФлор» 1156 предназначена для обеспыливания и упрочнения поверхностей бетона, железобетона, дерева. Применяется в производственных помещениях, цехах, гаражах и паркингах, лестничных проемах, в местах с повышенной проходимостью людей, во вспомогательных и подсобных помещениях жилых домов, учебных заведениях, лечебно-профилактических учреждениях, в ресторанах, кафе, клубах и т.п.
Характеристики материала	Ровное полуглянцевое высокопрочное покрытие. Толщина одного слоя: 50-60мкм Рекомендуемое кол-во слоев: 2-3 слоя Срок годности – 12 месяцев со дня изготовления (при условии хранения в оригинальной не вскрытой и не поврежденной упаковке) Плотность готовой смеси (А+В): 1,34 кг/л
Технические характеристики материала	
Расход материала	Эмаль наносится в 2-3 слоя, с межслойной сушкой – 3-4 часа
/ фасовка	Расход эмали (компонент А+В) на 1 слой: Кистью, валиком 100 – 150 г/м. кв. Распылением 150 – 200 г/м. кв. Фасовка: Компонент А (основа): 20 кг. Компонент В (отвердитель): 1,4 кг. Срок жизни готовой смеси: ≈ 8часов при температуре +20С ⁰
Время высыхания материала	Время выдержки покрытия до начала эксплуатации составляет не менее 24 часов при температуре сушки 18-22 °С и не менее 48 часов при температуре сушки 10-12°С.
Технические характеристики	Массовая доля летучих веществ - не более 29-33 %

	Адгезия пленки к бетону - не менее 2 МПа
	Адгезия к стали - не менее 8 МПа
	Эластичность пленки при изгибе - не более 15 мм
	- Растворитель ВДМ 050
	Растворитель -Растворитель ВДМ 170
Требования при нанесении	Наносится на грунтовочный слой.
	Все компоненты выдерживаются при комнатной температуре в течении 24 часов.
	Интервал температур окружающего воздуха +10 - +30 °С
	Относительная влажность окружающего воздуха - не выше 80 %
	Рекомендуемое количество слоев : 2-3
Инструкция по нанесению материала	
Подготовка и требования к основаниям	1. Металлическое основание: Подготовка поверхности под окраску осуществляется по ГОСТ 9402. Нанесение покрытия на загрязненные поверхности не допускается. Производится округление острых кромок, удаление заусенцев, сварочных брызг, удаляется ржавчина, грязь, окалина. Производится обдувка сжатым воздухом и обезжиривание поверхности растворителем (ВДМ 020, нефрас 150/200, трихлорэтилен, ВДМ 050, ВДМ 235). Грунтование антикоррозионными грунтовками ЭметаллКоут, ЭпоксиКоут.
	2. Бетонное основание: Бетонная поверхность должна быть сухой и выдержана минимум 28 дней перед нанесением покрытия (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%). Бетонную поверхность необходимо отшлифовать, для удаления неровностей и «цементного молочка», грязи. После шлифовки цементную пыль тщательно убрать (строительным пылесосом). Грунтование: «ЭкоФлор» 0203, 0206.
Подготовка материала	Перед началом работ, все материалы «ЭкоФлор» выдерживают

при комнатной температуре не менее 24 часов!

Смешение основы и отвердителя производится в соотношении, указанном в сертификате качества, прилагаемом к материалу.

В случае работы не с комплектами, добавление отвердителя (В) к основе (А) производится в заданном соотношении, взвешенном на весах с погрешностью +/- 50 гр.

Компонент А (эмаль) тщательно перемешать миксером, до получения однородной массы.

Далее в компонент А добавить компонент В (отвердитель), и на малых оборотах тщательно перемешивать в течении 3-5 минут, при необходимости в смесь разбавляется до рабочей вязкости растворителем ВДМ 050 в количестве 5-10% от веса.

Жизнеспособность готовой эмали после приготовления составляет 8 часов при 20 С⁰, поэтому за 1 раз материал необходимо готовить в количестве, которое может быть нанесено за указанное время. В течение всего времени нанесения приготовленную краску необходимо регулярно перемешивать

Нанесение материала

В период выполнения работ по нанесению эмали «ЭкоФлор» температурные перепады воздуха в помещении не должны быть ниже +10С⁰, но не выше + 30С⁰, при относительной влажности окружающего воздуха не выше 80 %.

На заранее загрунтованную поверхность, эмаль наносят кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением в несколько слоёв с соблюдением временного интервала межслойной сушки.

Аппаратуру и инструменты, используемые для приготовления и нанесения краски следует промывать растворителем ВДМ 050, ВДМ 235 или ВДМ 130.

Время высыхания эмали при температуре +20 С⁰

первичное высыхание (для пешеходных нагрузок) – 18 часов

полное высыхание (для полной нагрузки) – 48 часов

Возможные дефекты

Материал не отверждается либо отверждается неравномерно

Причина

- плохое перемешивание основы перед введением отвердителя;
- нарушение соотношения основа / отвердитель;

Методы устранения

необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.

	- плохое перемешивание основы с отвердителем.	
	- толщина слоя превышает рекомендуемый	
Отвержденное покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия)	- недостаточно тщательная подготовка основания – не проведено обеспыливание, - не удалены старое покрытие и жировые загрязнения,	удалить непрочное держащееся покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.
	- покрытие нанесено на влажный бетон;	
	-недостаточная межслойная сушка.	
	- толщина слоя превышает рекомендуемый	

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
 Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |