

Компаунд «ЭкоФлор»[®] 205 Эконом

Двухкомпонентный эпоксидный компаунд для получения самовыравнивающихся наливных полов.

ТУ 2310-089-94691231-2011

Описание материала	Компаунд «ЭкоФлор» 205 Эконом представляет собой двухкомпонентную эпоксидную систему. Не содержит взрывоопасные компоненты. Компаунд «ЭкоФлор» 205 Эконом соответствует принятым Государственным санитарно-гигиеническим правилам и нормативам №№ ГН2.2.5.686-98, ГН2.1.6.695-98, ГН 2.1.6.696-98, СанПиН2.1.6.1032-01, СП 3183-84, ГОСТ 2.114-95.
Применение	Компаунд «ЭкоФлор»205 Эконом предназначен для изготовления наливных полов в жилых и общественных зданиях, на предприятиях общественного питания, во вспомогательных и подсобных помещениях жилых домов, учебных заведениях, лечебно-профилактических учреждениях, паркингах, станциях тех.обслуживания авто, на судах, в атомной и химической промышленности.
Характеристики материала	Ровное полуглянцевое высокопрочное покрытие. Рекомендуемая толщина нанесения: 2-3 мм. Цвет покрытия – серых либо темных тонов Срок годности – 12 месяцев со дня изготовления (при условии хранения в оригинальной не вскрытой и не поврежденной упаковке)
Расход материала / фасовка	Плотность готовой смеси (А+В) ≈ 1,49 кг/л Срок жизни готовой смеси: ≈ 30мин при температуре +20С ⁰ Расход компаунда (компонент А+В): Толщина слоя 1мм: 1,7 кг/м ² Толщина слоя 2мм: 3,4 кг/м ² Толщина слоя 3мм: 5,0 кг/м ² *рекомендуемая толщина слоя 2-3мм Также в целях экономии материала рекомендуется наполнять готовую смесь кварцевым песком фракции 0.2-0.8 Компонент А (основа): 20 кг. Компонент В (отвердитель): 2,4 кг.

Технические характеристики материала

Время высыхания материала	Степень и продолжительность высыхания при температуре 20±2 С ⁰ : Степень 1 (от пыли): 2-3 часа Степень 3 (до исчезновения отлипа): 12-18 часов Разрешается хождение человека: 24 часа Разрешается полная нагрузка: 72-120 часов	
Стойкость к воздействию агрессивных сред	Вода и водные нейтральные растворы Водные растворы щелочей до 30% Растворы моющих веществ Спирты Углеводороды (бензин, смазочные масла, нефтепродукты), кетоны, эфиры Водные растворы сильных окислителей Дезактивирующие растворы Дезинфицирующие растворы Серная и соляная кислота до 15% и органические кислоты до 30%	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости допускается незначительное воздействие без стекания жидкости допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости допускается незначительное воздействие без стекания жидкости допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости не допускается допускается допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости не допускается
Технические характеристики	Массовая доля летучих веществ Адгезия пленки к бетону Эластичность пленки при изгибе	- не более 8 % - не менее 3 МПа - не более 10 мм - не более 10 %

	Растворитель	растворитель ВДМ 050 растворитель ВДМ 235 растворитель ВДМ 246	
	Прочность пленки при ударе при толщине 500 мкм	- не менее 40 см - 75 МПа - 25 МПа	
	Предел прочности при сжатии	- не менее 50 - не менее 500	
	Предел прочности при изгибе		
	Прочность при ударе (кг/см)		
	Износоустойчивость (кг песка/мм)		
Требования при нанесении	Наносится на грунтовочный слой.		
	Все компоненты выдерживаются при комнатной температуре в течении 24 часов.		
	Интервал температур окружающего воздуха +10 - +30 °С		
	Относительная влажность окружающего воздуха - не выше 90 %		
	Рекомендуемое количество слоев - 1		

Инструкция по нанесению материала

Требования к основанию	<p>Бетонная поверхность должна быть сухой и выдержана минимум 28 дней перед нанесением покрытия (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).</p> <p>Бетонную поверхность необходимо отшлифовать, для удаления неровностей и «цементного молочка», грязи. При необходимости, трещины расшиваются болгаркой</p> <p>После шлифовки цементную пыль тщательно убрать (строительным пылесосом).</p> <p>Перепады по основанию не должны превышать 2мм на 2х метровой рейке.</p> <p>Грунтование: «ЭкоФлор» 0203.</p>
-------------------------------	---

	<p>При окраске металлических полов поверхность следует очистить от следов окалины, обезжирить растворителем из расчета 0,3-0,4 г/м². Допускается использование растворителей ВДМ 050, ВДМ 235, ВДМ 320, ВДМ 246 .</p> <p>Грунтование антикоррозионными грунтовками:ЭметаллКоут 023, ЭпоксиКоут.</p> <p>Температура основания не должна быть ниже +10-15 градусов С⁰.</p> <p>Перед началом работы, при наличии шпатлевочного слоя - отшлифовать (тонкой шкуркой для придания ровности и адгезии) и тщательно обеспылить.</p>
Инструмент	<p>Шлифовальная машина для шлифовки бетонных полов, пылесос промышленный, миксер, шпатель зубчатый и шпатели плоские (ракля/грабли), валик игольчатый, валик велюровый, плоская кисть, мерная рейка, обувь шипованная (иглоступы), перчатки резиновые, респираторы.</p>
Подготовка материала	<p>В период выполнения работ по нанесению финишного слоя «ЭкоФлор» температурные перепады воздуха в помещении не должны быть ниже +10С⁰, но не выше + 30С⁰.</p> <p>Перед началом работ, все материалы для полимерного покрытия «ЭкоФлор» выдерживают при комнатной температуре не менее 24 часов!</p> <p>Смешение основы и отвердителя производится в соотношении, указанном в сертификате качества, прилагаемом к материалу.</p> <p>В случае работы не с комплектами , добавление отвердителя (В) к основе (А) производится в заданном соотношении, взвешенном на весах с погрешностью +/- 50 гр.</p> <p>Компонент А (компаунд) тщательно перемешать, до получения однородной массы.</p> <p>Далее в компонент А добавить компонент В (отвердитель), и на малых оборотах тщательно перемешивать в течении 3-5минут, при необходимости в смесь добавляется кварцевый песок фракции 0.2-0.8.</p>
Нанесение материала	<p>На заранее загрунтованную! Поверхность, разлить материал и равномерно распределить зубчатым шпателем, после чего прокатать игольчатым валиком (крест на крест) с целью удаления пузырьков воздуха, для окончательного выравнивания материала.</p> <p>В течение всего времени нанесения приготовленный материал (смесь А+В) необходимо регулярно перемешивать.</p>


	<p>Жизнеспособность готовых смесей 30- 40 мин. при температуре + 20 С, поэтому за 1 раз материал необходимо готовить в количестве, которое может быть нанесено за указанное время, с соблюдением всех пропорций.</p> <p>Время высыхания компаунда при температуре +20 С⁰</p> <p>первичное высыхание (для пешеходных нагрузок) – 24 часа</p> <p>полное высыхание (для полной нагрузки) – 72-120 часов</p>
--	---

Возможные дефекты	Причина	Методы устранения
Материал не отверждается либо отверждается неравномерно	<ul style="list-style-type: none"> - плохое перемешивание основы перед введением отвердителя; - нарушение соотношения основа / отвердитель; - плохое перемешивание основы с отвердителем. 	необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.
Отвержденное покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия)	<ul style="list-style-type: none"> - недостаточно тщательная подготовка основания – не проведено обеспыливание, - не удалены старое покрытие и жировые загрязнения, - покрытие нанесено на влажный бетон; - недостаточная межслойная сушка. - в смесь добавлено много растворителя 	удалить непрочно держащееся покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.
На поверхности покрытия присутствуют множественные крупные проколы и пузыри	-аэрация (насыщение воздухом) компаунда вследствие чрезмерной интенсивности перемешивания;	нанести следующий слой с соблюдением всех требований технологии. Допускается окраска поверхности компаундом, разбавленным растворителем в количестве 5-10 % от объема, с

	<p>-недостаточно тщательно нанесен грунтовочный слой – в основании остались незакрытые поры.</p> <p>-плохое перемешивание основы с отвердителем.</p> <p>- был нанесен холодный материал, либо очень холодное основание</p>	<p>помощью кисти или валика, либо установкой безвоздушного распыления</p>
--	--	---

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ✓ антикоррозионные материалы ✓ огнезащитные составы и конструктив ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта ✓ промышленные полы ✓ гидроизоляция ✓ жидкая теплоизоляция | <ul style="list-style-type: none"> ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование ✓ компрессорное оборудование ✓ приборы контроля ✓ гарантийный ремонт ✓ инспекция и техобслуживание ✓ составление ТЭО на работы |
|---|---|