

Компаунд «ЭкоФлор» 205 К

Двухкомпонентный эпоксидный кислото- щелочестойкий компаунд для получения наливных полов.

ТУ 2310-089-94691231-2011

Описание материала	Компаунд «ЭкоФлор» 205К – представляет собой эпоксидное двухкомпонентное кислото- щелочестойкое покрытие, без растворителей.
Применение	Компаунд «ЭкоФлор» 205 К предназначен для изготовления кислото- щелочестойких наливных полов на объектах с повышенным воздействием агрессивных сред, кислот и щелочей (на предприятиях общественного питания, промышленных объектах, во вспомогательных и подсобных помещениях, лечебно-профилактических учреждениях, станциях тех.обслуживания авто и т.д.)
Характеристики материала	Ровное полуглянцевое высокопрочное кислото- щелочестойкое покрытие. Рекомендуемая толщина нанесения: 2-3 мм. Цвет покрытия – согласно карте цветов RAL Срок годности – 12 месяцев со дня изготовления (при условии хранения в оригинальной не вскрытой и не поврежденной упаковке)
Расход материала / фасовка	Срок жизни готовой смеси: ≈ 30 мин при температуре $+20\text{C}^0$ Плотность готовой смеси: 1,4 кг/л Расход материала (компаунд А+В + песок фракции 0.2 - 0.8) Толщина слоя 2мм Компаунд: 1,5 кг/м ² Песок: 1,6 кг/м ² Толщина слоя 3мм Компаунд: 2,1 кг/м ² Песок: 2,3 кг/м ² Компонент А (основа): 20 кг. Компонент В (отвердитель): 8.8 кг. Песок фр. 0.2-0.8: 50кг.

Технические характеристики материала

Время высыхания материала	<p>Степень и продолжительность высыхания при температуре $20 \pm 2 \text{ C}^0$:</p> <p>Степень 1 (от пыли): 2-3 часа</p> <p>Степень 3 (до исчезновения отлипа): 12-18 часов</p> <p>Разрешается хождение человека: 36 часов</p> <p>Разрешается полная нагрузка: 72-120 часов</p>	
Стойкость к воздействию агрессивных сред	<p>Вода и водные нейтральные растворы</p> <p>Водные растворы щелочей до 30%</p> <p>Растворы моющих веществ</p> <p>Спирты</p> <p>Углеводороды (бензин, смазочные масла, нефтепродукты)</p> <p>Кетоны, эфиры</p> <p>Водные растворы сильных окислителей</p> <p>Дезактивирующие растворы</p> <p>Дезинфицирующие растворы</p> <p>Соляная кислота до 15% и органические кислоты до 30%</p> <p>30% растворов кислоты (H_2SO_4)</p> <p>30% щелочи (NaOH)</p>	<p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>допускается незначительное воздействие без стекания жидкости</p> <p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>допускается незначительное воздействие без стекания жидкости</p> <p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>не допускается</p> <p>допускается</p> <p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>допускается</p> <p>48 часов</p> <p>48 часов</p>
Технические	Массовая доля летучих	- не более 5 %

характеристики	<p>веществ</p> <p>Адгезия пленки к бетону</p> <p>Эластичность пленки при изгибе</p> <p>Растворитель</p> <p>Прочность пленки при ударе при толщине 500 мкм</p> <p>Предел прочности при сжатии</p> <p>Предел прочности при изгибе</p> <p>Прочность при ударе (кг/см)</p> <p>Износоустойчивость (кг песка/мм)</p>	<p>- не менее 3 МПа</p> <p>- не более 10 мм</p> <p>- не более 10 %</p> <p>растворитель ВДМ 050</p> <p>растворитель ВДМ 235</p> <p>растворитель ВДМ 246</p> <p>- не менее 40 см</p> <p>- 75 МПа</p> <p>- 25 МПа</p> <p>- не менее 50</p> <p>- не менее 500</p>	
Требования при нанесении	<p>Наносится на грунтовочный слой.</p> <p>Все компоненты выдерживаются при комнатной температуре в течении 24 часов.</p> <p>Интервал температур окружающего воздуха +10 - +30 °С</p> <p>Относительная влажность окружающего воздуха - не выше 90 %</p> <p>Рекомендуемое количество слоев - 1</p>		

Инструкция по нанесению материала

Требования к основанию	<p>Бетонная поверхность должна быть сухой и выдержана минимум 28 дней перед нанесением покрытия (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).</p> <p>Бетонную поверхность необходимо отшлифовать, для удаления неровностей и «цементного молочка», грязи. При необходимости, трещины расшиваются болгаркой</p> <p>После шлифовки цементную пыль тщательно убрать (строительным пылесосом).</p> <p>Перепады по основанию не должны превышать 2мм на 2х метровой рейке.</p> <p>При окраске металлических полов поверхность следует очистить от следов окалины, обезжирить растворителем из расчета 0,3-0,4 г/м². Допускается использование растворителей ВДМ 050, ВДМ 235, ВДМ 320, ВДМ 246.</p> <p>Грунтование антикоррозионными грунтовками ЭметаллКоут 023, ЭпоксиКоут.</p> <p>Температура основания не должна быть ниже +10-15 С⁰.</p> <p>Перед началом работы, при наличии шпатлевочного слоя - отшлифовать (тонкой шкуркой для придания ровности и адгезии) и тщательно обеспылить.</p>
Инструмент	Шлифовальная машина для шлифовки бетонных полов, пылесос промышленный, миксер, шпатель зубчатый и шпатели плоские (ракля/грабли), валик игольчатый, валик велюровый, плоская кисть, мерная рейка, обувь шипованная (иглоступы), перчатки резиновые, респираторы.
Подготовка материала	<p>В период выполнения работ по нанесению финишного слоя «ЭкоФлор» температурные перепады воздуха в помещении не должны быть ниже +10С⁰, но не выше + 30С⁰.</p> <p>Перед началом работ, все материалы для полимерного покрытия «ЭкоФлор» выдерживают при комнатной температуре не менее 24 часов!</p> <p>Смешение основы и отвердителя производится в соотношении, указанном в сертификате качества, прилагаемом к материалу.</p> <p>В случае работы не с комплектами, добавление отвердителя (В) к основе (А) производится в заданном соотношении, взвешенном на весах с погрешностью +/- 50 гр.</p> <p>Компонент А (компаунд) тщательно перемешать, до получения однородной массы.</p>

	Далее в компонент А добавить компонент В (отвердитель), и на малых оборотах тщательно перемешивать в течении 3 минут, постепенно вводя в смесь кварцевый песок фракции 0.2-0.8.	
Нанесение материала	<p>На заранее загрунтованную! Поверхность, разлить материал и равномерно распределить зубчатым шпателем, после чего прокатать игольчатым валиком (крест на крест) с целью удаления пузырьков воздуха, для окончательного выравнивания материала.</p> <p>В течение всего времени нанесения приготовленный материал (смесь А+В) необходимо регулярно перемешивать.</p> <p>Жизнеспособность готовых смесей 30- 40 мин. при температуре + 20 °С, поэтому за 1 раз материал необходимо готовить в количестве, которое может быть нанесено за указанное время, с соблюдением всех пропорций.</p> <p>Время высыхания компаунда при температуре +20 С⁰</p> <p>первичное высыхание (для пешеходных нагрузок) – 24 часов</p> <p>полное высыхание (для полной нагрузки) – 7 суток</p>	

Возможные дефекты	Причина	Методы устранения
Материал не отверждается либо отверждается неравномерно	<ul style="list-style-type: none"> - плохое перемешивание основы перед введением отвердителя; - нарушение соотношения основа / отвердитель; - плохое перемешивание основы с отвердителем. 	необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.
Отвержденное покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия)	<ul style="list-style-type: none"> - недостаточно тщательная подготовка основания – не проведено обеспыливание, - не удалены старое покрытие и жировые загрязнения, - покрытие нанесено 	удалить непрочно держащееся покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.

	<p>на влажный бетон;</p> <p>- недостаточная межслойная сушка.</p> <p>- в смесь добавлено много растворителя</p>	
<p>На поверхности покрытия присутствуют множественные крупные проколы</p>	<p>- аэрация (насыщение воздухом) компаунда вследствие чрезмерной интенсивности перемешивания;</p> <p>- недостаточно тщательно нанесен грунтовочный слой – в основании остались незакрытые поры.</p> <p>- плохое перемешивание основы с отвердителем.</p> <p>- был нанесен холодный материал, либо очень холодное основание</p>	<p>нанести следующий слой с соблюдением всех требований технологии.</p> <p>Допускается окраска поверхности компаундом, разбавленным растворителем в количестве 5-10 % от объема, с помощью кисти или валика, либо установкой безвоздушного распыления</p>

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|--|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные беззасадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |