

**ОПИСАНИЕ** Эмаль ЭМАКОУТ 5337 – двухкомпонентная эпоксидная система, состоящая из основы эмали-суспензии алюминиевой пудры, наполнителей и специальных добавок в растворе эпоксидной смолы и отвердителя аминного типа.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Эмаль предназначена в качестве промежуточного слоя конструкций из стали, чугуна и легких сплавов имеющих на поверхности остатки прочнодержавшихся продуктов коррозии толщиной не более 50 мкм в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер в т. ч. промышленной, приморско-промышленной, морской, а также в контакте с почвой, морской и пресной водой. Эмаль обеспечивает **толстослойное долговечное** покрытие и рекомендуется для защиты от коррозии дорожных ограждений, мостовых конструкций, телекоммуникационных вышек, надводного и подводного борта судов неограниченного района плавания, гидротехнических сооружений, подземных трубопроводов и т. п.  
Эмаль имеет свидетельство о типовом одобрении Российского Морского Регистра Судоходства.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Зеленовато-серый, серый, серо-коричневый	Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,35±0,1
Объемная доля нелетучих веществ, %	75±2	Температура вспышки, °С	не ниже 24

### НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Стандартная. При нанесении без грунтования включает, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержавшихся слоев лакокрасочных материалов, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени Sa 2, St 3, удаление пыли и остатков абразива  
Допускается очистка до степени St 2.  
При нанесении по загрунтованным поверхностям – контроль качества грунтовочного слоя, при необходимости, отмывка, ремонт, полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя на кромки, торцы, сварные швы и т. п., обычно выполняется кистью.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ** обеспечить температуру основы эмали и отвердителя в диапазоне 15-25°С, затем перемешать основу до однородной консистенции;  
совместить основу эмали ЭМАКОУТ 5337 и отвердитель HD-126 (HD-2126) (соотношение указано в сертификате качества), перемешать в течение 10-15 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 221 или ЭМЛАК № 255 до 5 % от объема основы и отвердителя;  
для промывки инструмента использовать очиститель ЭМЛАК № 011 или ЭМЛАК № 311;  
жизнеспособность композиции при 20°С составляет не менее 3 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ** температура воздуха от 10 до 30°С;  
относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %;  
рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°С;  
отсутствие осадков.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный	Кисть
	Кратность повышения давления – min 1:68 Давление краски, МПа, не менее – 15 Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям – (0,53-0,63) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (40-60)° Рекомендуемые номера сопел: 417-625 Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50	По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*, ч	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	10°C	20°C	30°C	10°C	20°C	30°C	10°C	20°C	30°C
	8	4	2	24	10	6	24	10	6

\*- при толщине сухой пленки – 100 мкм.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена.

При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, продукты меления и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением и придать поверхности шероховатость.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон на- несения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup>	
		сухой	мокрой	л	кг
Максимальный		150	200	0,20	0,27
Типичный		100	133	0,133	0,18
* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.					

#### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль наносят в 1- 2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины. Может использоваться как самостоятельное покрытие. При длительном хранении конструкций, окрашенных эмалью ЭМАКОУТ 5337, с поверхности следует удалить загрязнения путем отмычки чистой пресной водой, придать поверхности шероховатость. Для защиты от ультра фиолетового излучения эмаль ЭМАКОУТ 5337 рекомендуется перекрывать эмалью ЭМАТОП.

*Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.*

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

### ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, источников нагрева и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

