

ОПИСАНИЕ Эмаль ЭМАТОП SP –двухкомпонентная акрил-уретановая эмаль.

НАЗНАЧЕНИЕ Эмаль предназначена в качестве финишного слоя в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер в т. ч. промышленной, приморско-промышленной, морской. Рекомендуется в системах лакокрасочных покрытий для защиты от коррозии мостовых конструкций, телекоммуникационных вышек, надстроек судов неограниченного района плавания и других металлических (в том числе алюминиевых), бетонных и железобетонных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет по согласованию с заказчиком	Плотность, г/см ³ :	1,15±0,05
Объемная доля нелетучих веществ, %	57±2	Температура вспышки, °С не ниже 23

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль может быть нанесена на покрытия на основе эпоксидных, акриловых, поливинилбутиральных, полиуретановых лакокрасочных материалов.

При длительном хранении окрашенных конструкций, рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмывке, ремонту, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°C, затем перемешать основу до однородной консистенции;

совместить основу эмали ЭМАТОП SP и отвердитель HD-510 SP (соотношение указано в сертификате качества), перемешать в течение 10-15 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 225 не более 10 % от объема, выдержать перед нанесением в течение 10 мин (при 20 °С)- 30 мин (при 10 °С);

жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 6 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;

возможно нанесение при температуре воздуха до минус 5 °С .

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха 5-30°C;

относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;

рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;

отсутствие осадков.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушный	Пневматический, Кисть
Кратность повышения давления – 1:45, 1:68 Давление краски, МПа, не менее – 15 Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям – (0,43-0,48) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,33-0,38) / (20-40)° Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40 Первый слой рекомендуется наносить за 2-3 прохода. При выполнении первого прохода эмаль слегка припылить, при втором проходе нанести требуемую толщину.	Разбавить растворителем ЭМЛАК № 225 до вязкости 40-50с по ВЗ-246 Ø 4 мм. Потребуется дополнительный слой.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C
12 ч	2 ч	20 мин	24 ч	8 ч	4 ч	24 ч	10 ч	5 ч

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечить вентиляцию для удаления растворителя.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАТОП SP обычно наносят в один –два слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.
Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена.
При необходимости нанесения дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением, провести легкий бластинг.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	60	106	0,105	0,12
Типичный	50	88	0,088	0,1

* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрывтия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.
Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°С. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

