

**ЭМАЛЬ Б-ЭП-5297**  
**ТУ 2312-007-50928500-2002**

**Гигиенические заключения:**

№ 78.01.03.231.Т.004093.08.02 от 05.08.2002 г.

№ 78.01.03.231.П.004897.08.02 от 05.08.2002 г.

Эмаль Б-ЭП-5297 предназначена для защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей для хранения и переработки 96% спирта, спиртосодержащих продуктов, в том числе пива, солода, коньяка, водки, вина; холодной питьевой воды, соков, лимонадов, других прохладительных напитков, маслосодержащих продуктов, в т.ч. растительного масла. Допускается использование для защиты крупнотоннажных резервуаров, эксплуатирующихся в контакте с сыпучими пищевыми продуктами (сахаром, мукой, крупами, зерном и т.д.). Температурный диапазон эксплуатации от минус 25 град. Цельсия до 40 град. Цельсия. Разрешено применение для защиты канализационных сетей, а также окраски стен и потолков в помещениях общественных бань и бассейнов.

**Особенности:**

- Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к органическим средам, пресной и морской воде, маслам, бензину, моющим средствам, допускает пропарку. Долговечность покрытия: 5-7 лет.
- Материалы тиксотропные, позволяют наносить покрытие нужной толщины за один слой.
- Низкое содержание летучих веществ - 5%.

**Основные характеристики:**

- Материалы двухупаковочные на основе эпоксидных смол и отвердителей аминного типа. Соотношение основа : отвердитель 100г/20г.
- Цвет: кремовый, коричневый, оттенки не нормируются.
- Внешний вид покрытия: однородное полуглянцевое.
- Способы нанесения: безвоздушным распылением, кистью, валиком.
- Жизнеспособность материалов при температурах от 5 град. Цельсия до 30 град. Цельсия: от 2 до 0,5 часа.
- Слой покрытия высыхает при температуре 20 град. Цельсия за 24 часа.
- Расход материалов на один слой - 250-350г/м<sup>2</sup>.
- Рекомендуемое количество слоев - 2, суммарная толщина покрытия - 400мкм.
- Гарантированный срок хранения основы 12 мес., отвердителя 6 мес.

**Рекомендации по применению**

**Подготовительные работы:**

Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на участках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности).

Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками. Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью; не допускается использовать для обезжиривания легколетучие растворители. Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.

При необходимости окраски деталей емкостей, изготовленных из легированных сталей, алюминия, титановых или медных сплавов для обеспечения адгезии после подготовки поверхности металла ее окрашивают очень тонким (не толще 20мкм) слоем фосфатирующей грунтовки ВЛ-02 или ВЛ-023.

Поверхность бетона должна быть полностью очищена от грязи, старого покрытия.

Свежая бетонная поверхность должна быть выдержана не менее 1 месяца, перед нанесением эмали слегка зачищена для открытия пор бетона и обеспылена.

Тест для определения полноты удаления воды из бетона: участок дна емкости площадью не менее 1м<sup>2</sup> накрывают резиновым ковриком или плотно прижатым по краям куском полиэтиленовой пленки и оставляют на сутки. Если закрытый участок не потемнел и на поверхности коврика (пленки) нет капель сконденсировавшейся воды, основание готово для нанесения покрытия.

Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 1 сутки.

#### **Окраска:**

Температура основы и отвердителя перед применением должна быть в пределах 15-30 град. Цельсия. Перед началом работы основу и отвердитель хорошо перемешивают до однородности по всему объему тарного места, предварительно удалив пленки с поверхности отвердителя, если они образовались.

Эмаль Б-ЭП-5297 наносят установками безвоздушного распыления, валиком или кистью.

При нанесении установками безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов поддерживается объемное соотношение основы и отвердителя 3,5 : 1; допускается разогрев компонентов до температуры 40 - 60 град. Цельсия.

Для нанесения кистью, валиком, установкой безвоздушного распыления с подачей готовой смеси материал готовят, приливая 20г отвердителя на 100г основы и тщательно перемешивая. Допускается ведение этилового спирта, смеси этилового спирта с ацетоном в соотношении 1:1 или другого растворителя в количестве не более 10% от массы готового к употреблению материала. Состав растворителя выбирается с учетом санитарных требований к покрытию. Материал приготавливают порциями не более 20 л (с учетом жизнеспособности). Рекомендуется готовить порции на 20-30 минут работы.

Эмаль Б-ЭП-5297 наносят на металл в два-три слоя. Сушка между слоями до степени 3 по ГОСТ 19007-73 (до исчезновения отлипа; 24 часа при 20 град. Цельсия).

При приготовлении эмали для первого (грунтовочного) слоя для окраски бетона ее разбавляют этиловым спиртом, смесью этилового спирта с ацетоном в соотношении 1:1 или другим пригодным для разбавления эпоксидных материалов растворителем в количестве около 50% от массы эмали. Состав растворителя выбирается с учетом санитарных требований к покрытию. Первый (грунтовочный) слой разбавленной эмали на бетоне сушат не менее 24 часов, затем наносят два-три слоя эмали с промежуточной сушкой до степени 3 по ГОСТ 19007-73. Эмаль для нанесения последующих слоев готовят без разбавления или с разбавлением не более 10%.

Максимальный перерыв между окраской слоев - 3 суток после высыхания последнего слоя. Если перерыв больше, рекомендуется зашкурить поверхность до матовости и обеспылить. Число слоев выбирается так, чтобы общая толщина отвержденного покрытия составляла 350-400мкм.

Материал наносят при температуре окружающего воздуха от 10 град. Цельсия до 30 град. Цельсия

и относительной влажности не более 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы.

#### **Перед началом эксплуатации:**

Емкость, окрашенную эмалью Б-ЭП-5297, промывают согласно действующей на предприятии инструкции по промывке емкостей. Предпочтительно использовать нейтральные или щелочные моющие составы.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала промывки:

- при температуре 20 град. Цельсия и более - не менее 10 суток;
- при температуре 15-19 град. Цельсия - не менее 15 суток;
- при температуре 5-15 град. Цельсия - не менее 30 суток.


После промывки окрашенную емкость заполняют водопроводной водой, выдерживают в течение 24 часов и отбирают пробу на определение массовой доли мигрирующих химических веществ, запах и привкус. Если массовая доля мигрирующих веществ, запах и привкус не соответствуют норме, промывку повторяют.

#### **Меры предосторожности:**

Материал огнеопасен! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не работать вблизи открытых источников огня. Работу производить в резиновых перчатках, при хорошей вентиляции. При попадании материала на кожу промыть кожу теплой водой с мылом. Беречь от детей. Хранить в помещении, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги.

**Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |