

# Эмаль «ЭПОБЕН - ТЕРМА»

ТУ 2312-017-98605321-2007

## ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты внутренних поверхностей стальных труб промышленных трубопроводов, трубопроводов для транспортировки сырой и товарной нефти, эксплуатируемых при температуре от минус 60 °С до плюс 60 °С, а также для минерализованной сточной воды.

## ОПИСАНИЕ

Эмаль предназначена для применения в заводских условиях на специализированных поточных линиях окрашивания труб с последующей сушкой при температуре 80÷90 °С.

Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к нефтепродуктам, пресной и морской воде, моющим средствам.

Материал тиксотропный, позволяет наносить покрытие нужной толщины (не менее 400 мкм) за один слой.

Покрытие, состоящее из одного слоя эмали, при толщине не менее 400 мкм, сохраняет защитные свойства не менее 10 лет.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	коричневый
Внешний вид покрытия	однородное, ровное
Время высыхания до ст.3 при температуре 90 °С	не более 25 минут
Доля нелетучих веществ по массе	не менее 97 %
по объему	не менее 98 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	585÷660 г/м <sup>2</sup> 2,5÷2,2 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	400÷450 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель «Эпобен-Терма» = 1000 масс. ч. / 370 масс. ч.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель 646, смесь толуола и бутанола, Р-4, Р-5.

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20÷50)<sup>0</sup>С - 1,5÷0,5 часа соответственно

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

## НАНЕСЕНИЕ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

На специализированных поточных линиях окрашивания труб в заводских условиях.

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением материал выдержать при температуре  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  в течение суток. Убедиться, что основа материала хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Эмаль наносится на специализированных поточных линиях окрашивания в заводских условиях.

Для приготовления эмали отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут.

В случае нанесения материала установками безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов допускается разогрев основы и отвердителя до температуры  $40\div 60^\circ\text{C}$ . Продолжительность разогрева не должна превышать 8 часов. Не допускается многократный (более 2-х раз) разогрев одного и того же материала.

Эмаль наносят в один слой при температуре окружающего воздуха от  $5$  до  $35^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха до 80% с последующей сушкой при температуре  $80\div 90^\circ\text{C}$ .

Для промывки инструмента можно использовать растворители: 646, смесь толуола и бутанола, P-4, P-5.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить материал в помещении при температуре от минус  $40^\circ\text{C}$  до плюс  $35^\circ\text{C}$ , исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

### Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)  
Горячая линия в интернете [icq398209960](http://icq398209960) • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы