



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

# EPONEX ST HR

(ex 1424.7737)  
(Rev. 04 – Aprile 2018)

## Generalità

Pittura epossidica ad alto solido «surface tolerant»

## Principali caratteristiche

- Alti solidi ed alto spessore
- Catalizza a basse temperature

## Tipo di impiego

- Primer o intermedio per cicli protettivi di manutenzione

## Solidi in volume

- 80 ± 2%

## C.O.V.

- g/l 180

## Peso specifico

- kg/l 1,49 ± 0,05

## Spessore tipico

- µm 150 secco (min. 100 – max. 500)  
a seconda delle specifiche

## Resa teorica

- m<sup>2</sup>/l 5,3

## Consumo teorico

- g/m<sup>2</sup> 281

## Codice prodotto base

- 7082063 MIOX
- 7082064 Off-white
- 7082066 Alluminio

## Codice indurente

- 701477

## Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

## Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 18
- In volume 3,2:1

## Pot-life a 20°C

- 8 h

## Colore

- Miox
- Off-white
- Alluminio

## Aspetto

- Satinato

## Metodo di applicazione

- Airless
- Rullo (non ottimale, più passate per ottenere lo spessore tipico)

## Descrizione

Эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, толерантное к поверхности

## Основные характеристики

- Толстослойное покрытие с высоким сухим остатком
- Отверждение при низких температурах

## Основные области применения

- Грунтовка или промежуточное покрытие в ремонтных лакокрасочных системах

## Содержание сухого вещества по объему

- 80±2 %

## ЛОС

- 180 г/л

## Удельный вес

- 1,49±0,05 кг/л

## Типовая толщина пленки

- 150 мкм сухая (мин. 100 - макс. 500)  
в зависимости от спецификации

## Теоретическая укрывистость

- 5,3 м<sup>2</sup>/л

## Теоретический расход

- 281 г/м<sup>2</sup>

## Код базы

- 7082063 MIOX (слодяной оксид железа)
- 7082064 Off-white (серо-белый)
- 7082066 Alluminio (алюминиевый)

## Код отвердителя

- 701477

## Разбавление

- 0-5% Разбавитель Diluente 61, код 900237

## Соотношение смешивания

- По массе 100: 18
- По объему 3,2:1

## Жизнеспособность при 20 °C

- 8 ч

## Цвет

- Miox
- Off-white
- Alluminio

## Внешний вид

- Матовый

## Метод нанесения

- Безвоздушное распыление
- Валик (не рекомендуется, т.к. для получения типовой толщины требуется нанесение нескольких слоев)



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

### Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria

### Durata a magazzino

- 18 mesi per la base (T. max. 40°C)
- 12 mesi per l'induritore (T. max. 40°C)

### Preparazione delle superfici

- Acciaio ossidato: Spazzolatura meccanica al grado St3 ISO 8501.1 e SIS 05 59 00 (SSPC – SP-3). Sabbatura di spolveratura Sa1 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-7).
- Vecchie pitture: Idrolavaggio ad alta pressione, idrosabbatura, spazzolatura meccanica e ritocco delle zone messe a nudo

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 5 – 50°C
- Umidità relativa ≤ 85%

### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovrav. min. (h)	Interv. di sovrav. max. (h)
0°	12	24	16	-
10°C	8	16	12	-
20°C	6	12	8	-
30°C	4	8	4	-

I tempi di indurimento sono riferiti al prodotto applicato con DFT 150µm. L'intervallo di ricopertura si intende con finiture epossidiche, poliaccriliche e poliuretaniche. Per altri tipi di finiture si prega di rivolgersi al laboratorio tecnico applicativo.

\*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della mano precedente. In ogni caso assicurarsi, prima di procedere alla sovraverniciatura, che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento, al fine di garantire una buona adesione.

### Apparecchiatura di spruzzo

#### Airless

• Diametro ugello	pollici	0.021 – 0.026
• Rapp. di compressione		45 – 30:1
• Pressione uscita	kg/cm2	160 – 180

### Consigliato per cicli in

- Atmosfera industriale media e pesante, atmosfera marina

### Sconsigliato per cicli in

- Immersione in solventi e aggressivi chimici

### Термостойкость

- 120 °С в воздухе

### Срок годности

- 18 месяцев для базы (Т. не более 40 °С)
- 12 месяцев для отвердителя (Т. не более 40 °С)

### Подготовка поверхности

- Оксидированная сталь: Механическая зачистка металлической щеткой до степени St3 в соответствии с ISO 8501-1 и SIS 05 59 00 (SSPCSP-3). Легкая абразивоструйная очистка до степени Sa1 в соответствии с ISO 8501-1 и SIS 05 59 00 (SSPC-SP-7)
- Старая краска: Водоструйная очистка под высоким давлением, гидropескоструйная очистка, механическая зачистка металлической щеткой и подкрашивание оголенных участков

### Условия применения

- Температура: 5 – 50 °С
- Относительная влажность ≤85%

### Время сушки

Температура	Высыхание на отлип (ч)	Окончательное высыхание (ч)	Интервал нанесения мин. (ч)	Интервал нанесения макс. (ч)
0°	12	24	16	-
10 °С	8	16	12	-
20 °С	6	12	8	-
30 °С	4	8	4	-

Время сушки указано для толщины сухой пленки 150 мкм. Время нанесения указано с эпоксидным, полиакриловым или полиуретановым финишным покрытием. Относительно других видов финишного покрытия следует проконсультироваться с нашей технической лабораторией.

\*Максимальное время нанесения повторного покрытия зависит от местных условий окружающей среды. Наилучшая адгезия обеспечивается при нанесении финишного слоя до полного отверждения грунтовки. В любом случае, для получения хорошей адгезии следует убедиться, что окрашиваемая поверхность свободна от каких-либо загрязнений и меления.

### Оборудование для распыления

#### Безвоздушное распыление

• Диаметр форсунки распылителя	Дюймы	0,021 – 0,026
• Соотношение нагнетания		45 – 30:1
• Давление жидкости	кг/см2	160 – 180

### Пригодно

- Для средних и сложных промышленных условий и для морской среды

### Не пригодно

- Погружение в растворители и агрессивные химикаты.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.