

**ПРОМАТЕХ**АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

## АРМОКОТ® F100

**Полисилоксановый лакокрасочный материал для защиты металла на основе полисилоксанов, модифицированных акриловыми смолами и соединениями на их основе**

**ТУ 2312-009-23354769-2008**

Покрытие на основе Армокот® F100 - атмосферостойкое, термостойкое, защитно-декоративное при эксплуатации в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата

### Описание материала и покрытия на его основе

- Однокомпонентный
- Высокие эксплуатационные свойства.
- Высокая стойкость к ультрафиолету и выгоранию цвета
- Температура эксплуатации от минус 60°C до +300°C:
  - от минус 60°C до +100°C в системе покрытия с грунтовкой Армокот® 01
  - от минус 60°C до +300°C как самостоятельное покрытие
- Электроизоляционные свойства покрытия
- Обладает пожаробезопасностью
- Быстросохнущее покрытие, сушка «на отлип» составляет 30 минут при 20°C
- Высокая технологичность и простота в нанесении
- Ремонтпригодность после проведения монтажа
- Температура нанесения от минус 30°C до +35°C
- Цвет по каталогу RAL CLASSIC, а так же по другим каталогам и индивидуальным образцам

### Область применения

Атмосферостойкий противокоррозионный материал для металла Армокот® F100 в зависимости от температуры эксплуатации применяется в системе с пассивирующей грунтовкой Армокот® 01 или как самостоятельное термостойкое покрытие. Предназначен для защиты металлических конструкций и оборудования, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы со слабо-среднеагрессивной степенью воздействия. Применяется для защиты несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений, эстакад, трубопроводов, труб различного назначения, антенно-мачтовых сооружений, каркасов промышленных зданий, культурно-спортивных центров, торгово-развлекательных комплексов, пролетных строений мостов и т.д.

### Сертификаты

- Гигиенический сертификат - № 47.01.05.231.П.000670.09.08 от 26.09.2008
- Сертификат пожарной безопасности - № ССПБ.RU.ОП002.Н.02545 от 06.04.2009
- Заключение ОАО ВНИИГАЗ №31323949-061-2009 по результатам испытаний материал соответствует «Техническим требованиям к наружным атмосферостойким покрытиям металлоконструкций ОАО «Газпром» в условиях умеренно-холодного и холодного климатов



- Заключение ЦНИИПСК им. Мельникова (Москва) №44-417 от 02.03.2010 – покрытие рекомендовано для защиты металла со сроком службы не менее 25 лет в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата.
- По результатам испытания материал включен в Приложение №15 СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии» группы материалов – III

## Основные характеристики

- Покрытие – полуматовое, матовое
- Цвет – по каталогу RAL CLASSIC, а так же по другим каталогам или индивидуальному образцу
- Условная вязкость по ВЗ-246(4), 25-60 с.
- Массовая доля нелетучих веществ – 50-65%
- Адгезия по методу решетчатых надрезов, балл, не более – 1
- Прочность к удару по прибору У-2, см, не менее – 50
- Твердость по прибору М-3, усл. ед., не менее – 0,3
- Стойкость к статическому воздействию воды, хлористого калия (натрия), минерального масла (брызги, проливы)
- Удельное объемное сопротивление при 20°С, Ом·см, не менее -  $1 \cdot 10^{12}$
- Электрическая прочность покрытия кВ/мм, не менее - 10.
- Пожаробезопасность:  
слабогорючий – Г1 по ГОСТ 30244-94  
трудновоспламеняемый – В1 по ГОСТ 30402-96  
умеренноопасный по токсичности продуктов горения – Т2 по ГОСТ 12.1.044-89

## Технические характеристики

- Механизм отверждения покрытия:

До 100°С	Физический - за счет выделения растворителей
(100 – 300)°С	Химический – образование под воздействием температуры пространственно-сшитой структуры на молекулярном уровне

Способы нанесения и рекомендуемая вязкость материала (ВЗ-246(4), 20°С):

Пневматическое распыление	18-25 с
Безвоздушное распыление	30-45 с
Кисть, валик	25-35 с

- Разбавитель\* (до 10% вес.) - толуол, ксилол

Толщина покрытия (по сухому слою) - 100-200 мкм

Теоретический расход\*\* на 100 мкм (по сухому слою) - 300 г/м<sup>2</sup>

Межслойная сушка при распылении:

Условная температура	- 20 °С	0	+20 °С
Время выдержки, мин.	90	60	30

Время межслойной сушки ориентировочное, зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха. Возможно нанесение «мокрый по мокрому» слою.

- Срок полной полимеризации покрытия до набора оптимальных свойств (при 20°С) – 72 часа.
- При эксплуатации покрытия выше 100° С необходимо провести процедуру горячего отверждения в соответствии с технологической инструкцией
- Удельный вес – 1,25-1,35 кг/л
- Упаковка-25 кг в евроведре 20 л.
- Срок годности при хранении- 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.
- Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -20°С.

## Информация по нанесению.

Для получения качественного многофункционального покрытия на основе Армокот® F100, нанесение необходимо производить в строгом соответствии с Технологической инструкцией по нанесению

\* Применение иных разбавителей запрещается.

\*\* Практический расход зависит от метода нанесения, условий нанесения, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности

\*\*\* При нанесении кистью или валиком время межслойной сушки увеличивается соответственно в 2 раза.

