



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армокот® F100
ТУ 2312-009-23354769-2008

Материал лакокрасочный
полисилоксановый

Область применения

Материал предназначен для промышленного применения с целью создания защитно-декоративного, атмосферостойкого, термостойкого покрытия, для защиты металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата

Сертификаты

- ЦНИИПСК им. МЕЛЬНИКОВА заключение № 28.1-502 от 05.03.2014г. – нанесение системы покрытия Армокот® 01 + Армокот® F100, при отрицательной температуре, испытание по методу 6 ГОСТ 9.401, срок службы – 20 лет
- ЦНИИПСК им. МЕЛЬНИКОВА заключение № 44-417 от 02.03.2010г. – испытание системы покрытия Армокот® 01 + Армокот® F100, по методу 6 ГОСТ 9.401, срок службы – 25 лет
- ЦНИИПСК им. МЕЛЬНИКОВА заключение № 44-138 от 26.01.2010г. – внесение материала Армокот® F100 в СНиП 2.03.11-85 III группа
- ООО «ВНИИГАЗ» заключение № 31323949-061-2009 – материалы марки Армокот® рекомендуется применять в качестве антикоррозионной защиты металлоконструкций, на объектах ОАО «ГАЗПРОМ»
- ОАО «ГАЗПРОМ» письмо исх. № 03/0800/1-7061 от 11.12.2012г. – материалы марки Армокот® внесены в реестр ОАО «ГАЗПРОМ»
- ОАО ЦНИИС «МОСТЫ» заключение № 531124/362 от 08.04.2010г. – материал Армокот® F100 рекомендуется использовать для обеспечения антикоррозионной защиты мостовых металлоконструкций, со сроком службы покрытия 25 лет
- ЦНИИ СЭТ заключение от 23.12.2011г. – искробезопасность материалов марки Армокот®
- НИИ СМ ТГАСУ протокол № 01-2013/F-100 от 24.07.2013г. – материал Армокот® F100 соответствует требованиям ТУ 2312-009-23354769-2008

Описание материала и покрытия на его основе

- Однокомпонентный
- Высокие антикоррозионные свойства
- Высокая атмосферостойкость
- Высокая стойкость к ультрафиолету
- Термостойкость (до 300 °С)
- Температура эксплуатации от минус 60 до плюс 300 °С
- Электроизоляционные свойства покрытия
- Высокая технологичность и простота в нанесении
- Ремонтпригодность после проведения монтажа
- Цвет по каталогу RAL CLASSIC, а так же по другим каталогам и индивидуальным образцам

Основные характеристики

- Покрытие – матовое
- Массовая доля нелетучих веществ – 55-68 %
- Толщина покрытия (по сухому слою) – 100-200 мкм
- Расход¹ на 100 мкм (по сухому слою) – 280 г/м²
- Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:

Температура нанесения, °С	при	-20	0	20
Время выдержки, мин.		90	60	30

- Время выдержки покрытия на основе материала Армокот® F100 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – 72 часа
- Температура нанесения от минус 30 до плюс 35 °С
- Покрытие на основе материала Армокот® F100 – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха)

¹ Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

**Краткая информация по нанесению материала Армокот® F100**

Очистка поверхности	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 ^{1/2} по ИСО 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Грунтовочный слой	Грунтовочный слой не требуется. Допускается применение грунтовок при температуре эксплуатации: – до 100 °С: Армокот® 01 ТУ 2312-009-23354769-2008; – до 60 °С: ГФ-021 ГОСТ 25129-82, ВЛ-023 ГОСТ 12707-77, ФЛ-03К ГОСТ 9109-81.
Подготовка материала	Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.
Разбавление	При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяются растворители – толуол, ксилол, орто-ксилол.
Методы и параметры нанесения	При пневматическом распылении необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; – давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см ² ; – диаметр сопла – 1,4-2,2 мм. При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; – рабочее давление материала – 80-150 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм) – 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления – 20°, 30°, 40°. При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.
	<ul style="list-style-type: none">• Удельный вес – 1,20-1,40² кг/л• Упаковка – 25 кг в евроведре• Срок годности при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 30 °С

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции

² Показатель плотности зависит от цвета лакокрасочного материала.