

Краскораспылители ручные пневматические ASTUROMEC®.

Инструкция по безопасности и применению.

Пожаробезопасность: не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы. Всегда заземлять оборудование при работе.

Охрана труда: использовать оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/фильтры для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

Используйте по назначению! Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоедините от системы сжатого воздуха.

Возможные неисправности и способы их устранения

Прерывистое распыление	Износ муфты Сопло слабо завинчено Сопло повреждено	Заменить муфту Затянуть гайку Заменить сопло
Неровное окрашивание	Отверстие головки, боковые отверстия головки, сопло загрязнены или повреждены.	Прочистить (осторожно) отверстия или заменить соответствующие части.
Распыление только при первом нажатии	Сопло и игла повреждены или загрязнены Сломана пружина иглы	Прочистить сопло и иглу Заменить пружину иглы
Воздух поступает в питающий бачок	Сопло слабо завинчено Сопло изношено	Затянуть сопло Заменить сопло
Травит воздух без нажатия на курок	Загрязнен воздушный клапан Поврежден клапан или муфта клапана	Прочистить клапан Заменить клапан или муфту.

Обслуживание.

Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините пистолет от системы сжатого воздуха!

1. Слить остатки неиспользованной краски в другую емкость
2. Разобрать пистолет (во избежание повреждения сопла сначала выворачивается игла, затем сопло)
3. Промыть сопло и все продуктопроводы. Очистить детали используя кисточку, смоченную в растворителе.
4. Собрать пистолет и распылить небольшое количество растворителя для удаления остатков краски. Неполная очистка приводит к нарушению работы пистолета.

Внимание! Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения. Не погружайте пистолет целиком в растворитель. Не используйте части и комплектующие других фирм-изготовителей.

Специальные модели серии G1/G1SP

Технические характеристики.

Подсоединение сжатого воздуха – винтовой разъем М ¼”

Подсоединение для подачи краски М 3/8”

Максимально допустимое давление 3 атм.

Рекомендуемый расход воздуха 370 л/мин

Сопла 1,9-2,2-2,5 мм

361**

363**

** диам сопла

Применение

Краскораспылители серии **G1/G1SP** разработаны для нанесения специальных составов высокой вязкости, вариант SP с использованием бачков нижней подачи типа SSP либо мембранных насосов-нагнетателей. Серия G1 имеет регулируемую форму факела. Корпус из полированной никелированной бронзы марки OT 58 и никелированные каналы для продукта химически стойкие

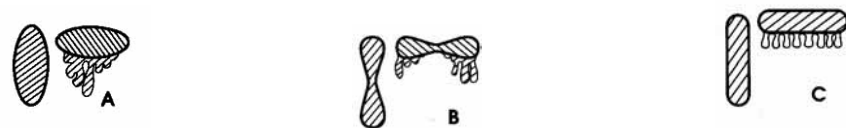
против коррозии. Не использовать составы содержащие абразивы, кислоты и бензин Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

1. По возможности использовать магистраль подачи воздуха диам не менее 8 мм
2. Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от паров воды, масла и др. загрязнений с помощью фильтров влагомаслоотделителей.
3. Следите по манометру компрессора, чтобы давление находилось в пределах 3 бар.
4. Факел должен быть постоянно перпендикулярен поверхности, состав должен наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет к неравномерной толщине состава на поверхности.
5. Давление в бачок (G1) подается при помощи микроредуктора 5, закрепленного на рукоятке. Вращением по часовой стрелке «+», против часовой «-». Вентиль 4 подачи воздуха открыт полностью.
6. Сброс давления в бачке производится при помощи клапана сброса 6, расположенного на микроредукторе. Не открывайте бачок, не сбросив давление!
7. Форма факела должна соответствовать рис. С –нормально.

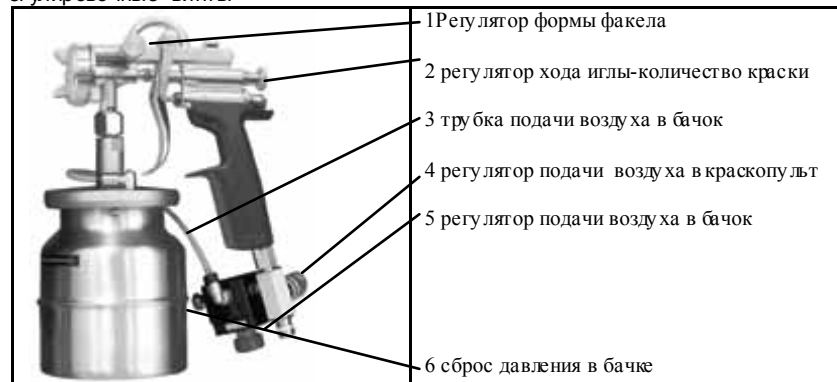
(А-низкое давление, густая краска, излишек продукта.

В-высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта).

Для достижения формы «С» пятна отрегулировать подачу продукта винтом 2 хода иглы - 2-3 оборота от положения закрыто, давление воздуха на входе регулятором-манометром компрессора (3-3,5 бар) и верхним винтом-регулятором 1 формы факела –открыть полностью.



Регулировочные винты



- 1 регулятор формы факела
- 2 регулятор хода иглы-количество краски
- 3 трубка подачи воздуха в бачок
- 4 регулятор подачи воздуха в краскопульт
- 5 регулятор подачи воздуха в бачок
- 6 сброс давления в бачке

Инжиниринговый центр “PROMATEX” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEX • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы