

СМАРТСКРИН IPf25 E

Полиуретановая однокомпонентная гидрофильная низковязкая полиуретановая вспенивающаяся смола.



- Низкая вязкость
- Универсальность и простота применения
- Эластичная
- 30 кратное вспенивание
- Однокомпонентная система
- Высокие эксплуатационные характеристики.
- Обладает низкой вязкостью в процессе инъектирования.
- Гидрофильная (увеличивается до 100% по объёму)
- Нейтральный pH
- Паропроницаемый материал

Описание

Смартскрин IPf25 E – полиуретановая первично вспенивающаяся до 3000% (по объёму) при контакте с водой смола с низкой вязкостью, нейтральным pH и вторичным набуханием (при контакте с водой увеличение до 100% по объёму). Образует прочную эластичную гидрофильную (набухающую при контакте с водой) пену. После полимеризации остается эластичной и позволяет выдерживать значительное гидростатическое давление, в том числе в конструкциях подверженных динамическим нагрузкам. Возможно применение с питьевой водой.

Применение

- Для гидроизоляции и уплотнения швов, трещин или пустот в строительных конструкциях подверженных динамическим нагрузкам;
- Для гидроизоляции подземных конструкций;
- Для заполнения пустот в грунтах за обделкой тоннелей и метро;
- Для герметизации микротрещин;
- Ликвидация протечек под давлением в трещинах и швах;
- Используется для создания противодиффузионной завесы;
- Для заполнения пустот, консолидации и упрочнения грунтов;
- Для устранения фильтрации и инфильтрации конструкций.

Технические характеристики

Параметры	Показатели
Внешний вид	Желто-коричневая подвижная жидкость
Вязкость материала при 20°C	200 мПа·с
Вязкость смеси с водой при 20°C	2-250 мПа·с, в зависимости от соотношения
Плотность при 20°C	1,05-1,10 кг/л
Время полимеризации	40 сек – 1 мин 30 сек
Первичное вспенивание	3000%
Разбухание при контакте с водой	100%
Коэффициент удлинения до разрыва	300%
Температура применения	Выше +3°C

Упаковка: Ведро 20 кг

Хранение 6 месяцев в сухом месте в оригинальной упаковке при температуре от 5°C до 30°C.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции. Перед началом инъекционных работ необходимо заделать трещину составом **Профскрин**. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.

Проведение работ

Подготовка материалов и насоса

Для проведения инъекционных работ понадобится:

1 компонентный инъекционный насос для смол. Грунт или конструкция должны быть насыщены водой.

Подбор инъекционных пакеров зависит от типа работ. Особое внимание следует уделить отсутствию влаги в используемых ёмкостях и приспособлениях. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить, а соответствующее место промыть ацетоном, и просушить.

Желательно за сутки до планируемого применения материала, поместить его в помещение с температурой +17 – +25 °С.

Устройство противодиффузионных завес

Пробурить сквозные шпуры с шагом не более 30см, в шахматном порядке. Диаметр отверстия согласно выбранному пакеру.

Инъектирование стены

Пробурить на 2/3 от толщины основания шпуры с шагом не более 30см, в шахматном порядке. Диаметр отверстия согласно выбранному пакеру.

Температурные швы и трещины

Заполните существующие швы составом **Профскрин** перед проведением работ по инъекции. Пробурите шпуры под углом 45 градусов на расстоянии максимум 50 см друг от друга с разных сторон этого шва (трещины).

Окончание работ

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом **Смартскрин IP1 С**. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение композиции, то его необходимо также очистить составом **Смартскрин IP11 С**. После очистки необходимо законсервировать насос составом **Смартскрин IP10**.

Не использованный состав безвреден и может быть утилизирован как строительный мусор. Не допускается попадание материала в дренажи и канализацию.

Техника безопасности

Вредные компоненты: изоцианат.

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить составом **Смартскрин IP1 С**. Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо

соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |