

## СМАРТСКРИН IPf28

Эластичная двухкомпонентная полиуретановая пена, для герметизации деформационных швов.

- Эффективность и надежность герметизации и гидроизоляции
- Высокая адгезия
- Эффект полимерной пружины;
- Простота применения;
- Возможность регулирования скорости отверждения;
- Удешевление за счет снижения плотности материала;
- Применимость для открытых и закрытых швов и полостей.



### Описание

Смартскрин IPf28 – полиуретановая двухкомпонентная смола. При полимеризации увеличивается в объёме. Не является водоостанавливающим средством. В процессе отверждения образуются замкнутые пузырьки газа, увеличивающие объем материала и обеспечивающие прекрасную деформативность материала как при линейных, так и при объемных деформациях. Образующиеся капсулы газа обеспечивают высокую деформативность и непроницаемость шва. Надежная фиксация материала в шве или полости обеспечивается высокой адгезией материала к стенкам и механическим напряжением, создаваемым материалом при расширении.

### Применение

- Деформационные швы;
- Скрытые полости;
- Узлы соединения конструкций при отсутствии усадки конструкции;
- Вводы коммуникаций;
- Трещины и полости в горных породах.

### Технические характеристики

Параметры	Показатели
Внешний вид смеси	цветная подвижная непрозрачная жидкость
Компонент А	Цветная подвижная непрозрачная жидкость
Цвета материала	Стандартный цвет черный, другие цвета под заказ
Компонент Б	Коричневый прозрачная жидкость
Компоненты А : Б	Коричневый
Соотношение по массе	6,7 : 1
Соотношение по объему	6,7 : 1

**Пропорция для смешения: компонент А – 86 %, компонент Б – 14 % по массе.**

Вязкость смеси компонентов при 20 °С, мПа.с	300
Плотность смеси компонентов при 20 °С, кг/л	1,24
Плотность отвержденного материала	0,52 - 0,7
Коэффициент вспенивания при свободном вспенивании	1,8 - 2,4
Время жизни (в зависимости от введённого ускорителя Смартскрин IPf27 R)	2 -30 минут

### Упаковка: Комплект 21 кг:

Ведро 18,1 кг и канистра 2,9 кг.

Дополнительно: ускоритель - 0,5 кг

**Хранение** 12 месяцев в сухом месте в оригинальной упаковке при температуре от -15°C до 30°C.

## ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

### Подготовка материалов и насоса

Перед использованием рекомендуется выдержать материал при температуре применения в течении 24 часов. Перемешать компонент А до однородности. В необходимое количество компонента А, добавить требуемое количество компонент Б (по массе 6,7:1) и тщательно перемешать.

### Подготовка основания

Поверхность должна быть сухой, чистой и прочной, не содержать на поверхности воды, пыли, грязи, масел и других, снижающих адгезию веществ.

### Проведение работ

Материал наносят наливом (в открытые швы) или с использованием однокомпонентного насоса при заполнении закрытых, боковых и вертикальных швов. Скорость химической реакции зависит от температуры материала, температуры основания и температуры подземных вод.

### Дополнительно

Скорость отверждения может быть увеличена путем введения добавки Смартскрин IPf27 R до 2,5 % от массы материала. Для повышения кратности вспенивания в материал можно вводить дозированное количество воды.

### Окончание работ

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом **Смартскрин IP1 С**. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение композиции, то его необходимо также очистить составом **Смартскрин IP11 С**. После очистки рекомендуется законсервировать оборудование составом **Смартскрин IP10**.

Не использованный состав безвреден и может быть утилизирован как строительный мусор. Не допускается попадание материала в дренажи и канализацию.

### Техника безопасности

Вредные компоненты: изоцианат.

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить составом **Смартскрин IP1 С**. Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете [icq398209960](tel:800398209960) • в соцсетях PROMATEH  • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |