

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армотанк[®] K06

ТУ 2312-019-23354769-2014

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка

Область применения Применяется в качестве грунтовочного слоя в различных окрасочных системах, для антикоррозионной защиты конструкций из стали, алюминийево-магниевых и титановых сплавов, эксплуатирующихся в различных климатических условиях

Описание материала и покрытия на его основе

- Высокие антикоррозионные свойства
- Высокая адгезия к цветным металлам

Основные характеристики

- Внешний вид – ровный, однородный
- Цвет: серый
- Массовая доля нелетучих веществ (готового материала) – 69±2 %
- Объемная доля нелетучих веществ (готового материала) – 45±3 %
- Удельный вес – 1,36 кг/л
- Температура эксплуатации – от минус 60 до плюс 60 °С

Нанесение, время высыхания

- Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки – 60-80 мкм
- Теоретический расход¹ на 80 мкм (по сухому слою) – 240 г/м²; 4,2 м²/кг
- Температура нанесения от 5 до 30 °С
- Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк[®] K06 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – не менее 7 суток
- Минимальное время выдержки одного слоя (60-80 мкм) покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:

Температура нанесения, °С	при	5	20	30
Время выдержки, ч.		10	8	6

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость составляет от 30 до 60 дней.

Если нанесение финишного слоя производится позже максимально допустимого времени перекрытия после нанесения предыдущего слоя, то проводят проверку межслойной адгезии. При ее недостаточности поверхности необходимо придать шероховатость

¹ Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

Краткая информация по нанесению материала Армотанк® K06

Очистка поверхности	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 ^{1/2} по ISO 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.											
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.											
Покрывной слой	В качестве покрывного слоя допускается применять эпоксидные и уретановые типы ЛКМ.											
Отвердитель	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Компоненты</th> <th>основа</th> <th>отвердитель А 1106</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Соотношение, %, по массе</td> <td>100</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>Комплектность поставки, кг</td> <td>20</td> <td>2,4</td> </tr> </tbody> </table>			Компоненты	основа	отвердитель А 1106	Соотношение, %, по массе	100	12	Комплектность поставки, кг	20	2,4
Компоненты	основа	отвердитель А 1106										
Соотношение, %, по массе	100	12										
Комплектность поставки, кг	20	2,4										
Подготовка материала	<p>Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 20 минут.</p> <p>Жизнеспособность материала с введенным отвердителем при 20 °С – не менее 24 ч.</p> <p>В холодное время года основу материала и отвердитель необходимо выдержать в теплом помещении – 24 ч. при температуре 15-20 °С.</p>											
Разбавление	При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяется растворитель 061, но не более 10 %. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.											
Методы и параметры нанесения	<p>При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление материала 100-180 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,015 (0,38); 0,017 (0,43); 0,019 (0,48); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 40°, 50°, 60°. <p>При пневматическом распылении необходимо соблюдать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 100-250 мм; – рабочее давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см²; – диаметр сопла 1,8-2,2 мм. <p>При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики и кисти различных размеров и форм.</p>											
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать растворителем 061, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.											
Меры безопасности	<p>При нанесении материала на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газопылезащитными респираторами.</p> <p>Категорически запрещается производить нанесение материала в закрытых помещениях, ямах, колодцах.</p> <p>При попадании материала на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.</p>											
Срок годности	Срок годности основы и отвердителя при хранении – 6 месяцев с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до плюс 40 °С.											

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции