

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армофайер® Конструктив
ТУ 2313-014-23354769-2010

Огнезащитный толстослойный материал на органическом растворителе

| | |
|--|---|
| Область применения | Материал предназначен для обеспечения конструктивной защиты стальных несущих конструкции зданий и сооружений (колонны, связи, балки, фермы), с целью повышения предела их огнестойкости при приведенной толщине металла менее 5,8 мм |
| Сертификаты | <ul style="list-style-type: none"> АНО «Пожарные Подмосковья» сертификат соответствия № С-RU.ПБ09.В.00340 от 24.03.2016 г. – грунтовки Армокот® 01, ГФ-021 + огнезащитный материал Армофайер® Конструктив + покрывной материал Армокот® F100, группа огнезащитной эффективности R 90 |
| Описание материала и покрытия на его основе | <ul style="list-style-type: none"> Однокомпонентный Температура эксплуатации от минус 60 до плюс 50 °С Высокая технологичность и простота в нанесении Ремонтопригодность после проведения монтажа |
| Основные характеристики | <ul style="list-style-type: none"> Покрытие – матовое Цвет – белый Массовая доля нелетучих веществ – 65-70 % Толщина Армофайер® Конструктив (по сухому слою) при 20 °С: <ul style="list-style-type: none"> – первый слой до 1600 мкм; – последующие слои до 1800 мкм. Расход¹ на 1 мм (по сухому слою) – 1,6 кг/м² Обеспечивает предел огнестойкости – R 60, R 90, R 120, R 150 Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: |

| Температура при нанесении | 1 слой, ч | Последующие слои, ч |
|---------------------------|-----------|---------------------|
| от 0 до плюс 35 °С | 4-5 | 5-6 |
| от минус 15 до 0 °С | 5-6 | 7-8 |

- Время выдержки покрытия на основе огнезащитного материала Армофайер® Конструктив до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – 5 суток
- Время перекрытия огнезащитного материала Армофайер® Конструктив, не менее – 5 суток
- Температура нанесения от минус 15 до плюс 35 °С
- Покрытие на основе огнезащитного материала Армофайер® Конструктив – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха)

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышлен полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |

¹ Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

**Краткая информация по нанесению огнезащитного материала Армофайер® Конструктив**

| | |
|-------------------------------------|--|
| Очистка поверхности | Перед нанесением огнезащитного материала Армофайер® Конструктив, огрунтованная поверхность должна быть чистой, без масла и пыли. |
| Подготовка материала | Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей. Для получения качественного покрытия температура материала при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия. |
| Разбавление | При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяются растворители – толуол, ксилол, орто-ксилол. |
| Методы и параметры нанесения | При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300-500 мм; – рабочее давление 200-220 бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,027 (0,68); 0,029 (0,73); 0,031 (0,78); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 30°, 40°, 50°. При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм. |
| Система покрытия | Применяется в системе с антикоррозионной грунтовкой Армокот® 01 ТУ 2312-009-233547769-2008. Для защиты покрытия от атмосферных воздействий, для обеспечения химической стойкости и придания цвета возможно применение покрывного слоя в виде материалов марки Армокот® ТУ 2312-009-23354769-2008. |
| Промывка оборудования | Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646. |
| | <ul style="list-style-type: none">• Удельный вес – 1,25-1,3 кг/л• Упаковка – 20 кг• Срок годности при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 30 °С |

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |