

# ПИСТОЛЕТ

MIST-LESS "09"

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И  
ОБСЛУЖИВАНИЮ



## LARIUS

ОКРАСОЧНЫЕ АППАРАТЫ

РУССКИЙ

CE





**PISTOLET MIST-LESS**

ВВЕДЕНИЕ .....	с. 1	Начало операции распыления.....	с. 12
РЕКОМЕНДАЦИИ .....	с. 2	Регуляция струи распыления .....	с. 12
<b>A</b> ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.....	с.3	<b>P</b> УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК.....	с. 13
<b>B</b> ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	с.4	<b>Q</b> БЛОКИРОВКА СПУСКОВОГО	
<b>C</b> ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.....	с. 5	КРЮЧКА ПИСТОЛЕТА .....	с. 14
<b>D</b> ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА .....	с.6	Установка блокировки спускового крючка.....	с. 14
<b>E</b> ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ.....	с.6	Снятие блокировки спускового крючка.....	с. 14
<b>F</b> ОПАСНОСТЬ ВПРЫСКИВАНИЯ ЖИДКОСТИ.....	с. 8	<b>R</b> ПОВСЕДНЕВНОЕ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ	
<b>G</b> ПРОЦЕДУРА ВЫПУСКА ДАВЛЕНИЯ.....	с. 8	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	с. 15
<b>H</b> ОПАСНОСТИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НЕПРАВИЛЬНОМ		Проверка клапана на наличие засоров	
ИСПОЛЬЗОВАНИИ АППАРАТА.....	с. 9	или повреждений .....	с. 15
<b>I</b> ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ		Техническое обслуживание штанги и	
ЭКСПЛУАТАЦИИ ГИБКОГО ШЛАНГА.....	с. 9	уплотнительной прокладки .....	с. 15
<b>L</b> ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ ИЛИ ВЗРЫВА .....	с. 9	<b>S</b> СХЕМА УСТРОЙСТВА РУЧНОГО ПИСТОЛЕТА	
Заземление .....	с. 10	MISTLESS 07 .....	с. 16
<b>M</b> ОПАСНОСТЬ ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ.....	с. 10	<b>T</b> ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОМПЫ ДЛЯ БЕСТУМАННОГО	
<b>N</b> НАЛАДКА.....	с. 10	РАСПЫЛЕНИЯ MIST-LESS .....	с. 18
Присоединение воздухопровода .....	с. 10	<b>U</b> ПРИМЕНЕНИЕ .....	с. 19
Присоединение трубопровода подачи материала .....	с. 11	<b>V</b> МОДИФИКАЦИИ .....	с. 20
<b>O</b> ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ.....	с. 11		

Русский

**ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНО ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ, НЕ ПРЕДУСМОТРЕННОЕ НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ.**

Спасибо за то, что Ваш выбор пал на продукцию компании **LARIUS s.r.l.** Вместе с приобретенным товаром Вам будут предоставлены услуги технической поддержки для быстрого и профессионального достижения Вами желаемых результатов.

**РЕКОМЕНДАЦИИ**

В приведённой ниже таблице описано значение символов, использованных в настоящем руководстве, касающихся использования, заземления, рабочих операций, ухода и ремонта оборудования.

	<p>Внимательно ознакомьтесь с данным руководством перед использованием оборудования.          Ненадлежащее использование может нанести ущерб людям и имуществу.          Запрещается использование агрегата в состоянии наркотического или алкогольного опьянения.          Ни в коем случае не модифицируйте оборудование.          Используйте материалы и растворители, совместимые с различными частями агрегата, для этого внимательно ознакомьтесь с рекомендациями и предостережениями производителя.          См. Технические Характеристики оборудования, присутствующие в Руководстве.          Необходимо ежедневно проверять состояние оборудования, при обнаружении изношенных деталей произвести их замену, используя ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО оригинальные запчасти.          Не допускать присутствия детей и животных в рабочей зоне.          Выполняйте все предписания техники безопасности.</p>
	<p>Сигнализирует угрозу возникновения несчастного случая или серьезного повреждения оборудования при несоблюдении предупреждений.</p>
 	<p>Сигнализируют угрозу возникновения химических реакций или взрыва при несоблюдении предупреждений.          Опасность травм или тяжких телесных повреждений, вызванных контактом со струей пистолета, в случае их возникновения НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО обратитесь к врачу и сообщите ему тип впрыснутого вещества.          Не производить распыление в отсутствие защиты сопла и спускового крючка пистолета.          Не приближать пальцы к соплу пистолета.          По окончании рабочего цикла, прежде чем приступать к операциям по уходу и обслуживанию, произвести процедуру декомпрессии, описанную в данном руководстве.</p>
	<p>Предоставляет указания и рекомендации относительно утилизации или переработки продукта без ущерба для окружающей среды.</p>
	<p>Указывает на опасность электрошока при несоблюдении предостережений и на присутствие электрического напряжения.          Хранить в сухом и защищённом от воздействия дождя месте.          Проверить целостность электропроводов.          Перед началом операций по очистке и обслуживанию оборудования необходимо отключить агрегат от питания и разрядить остаточное электрическое напряжение.</p>
	<p>Указывает на наличие кабельного зажима для заземления.          Используйте ТОЛЬКО трёхпроводные удлинительные кабели и заземленные электрические выходы.          Перед началом работы убедитесь в наличии заземления электропроводки и её соответствии требованиям безопасности.</p>
   	<p><b>ПОЖАРО- И ВЗРЫВООПАСНОСТЬ</b>          Существует опасность возгорания или взрыва таких огнеопасных испарений, как испарения растворителей или лако-красочных материалов.          Во избежание риска возникновения пожара или взрыва:          - Использовать оборудование ТОЛЬКО в хорошо проветриваемых помещениях.          - Удалить все возможные источники воспламенения, такие как пусковые факелы, сигареты, переносные электрические фонари, синтетическая одежда (возможно возникновение статического электричества) и т.д.          - Заземлить оборудование и все проводящие электричество предметы, находящиеся в рабочей зоне.          - Использовать исключительно безвоздушные заземлённые трубопроводы.          - Не использовать хлороформ, метилхлорид, прочие растворители на основе галогеносодержащего углеводорода или растворы, содержащие такие растворители в алюминиевом оборудовании под давлением. Их использование может спровоцировать опасную химическую реакцию с возможным взрывом.          При возникновении электрических ударов или разрядов необходимо незамедлительно прервать работу с оборудованием.          Вблизи рабочей зоны должен иметься огнетушитель.</p>

	<p><b>ОПАСНОСТЬ ВПРЫСКИВАНИЯ ЖИДКОСТИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ</b></p> <p>Существует опасность проникновения в организм человека жидкости, выходящей под высоким давлением из пистолета, или же в случае утечки жидкости.</p> <p>Во избежание возгорания жидкости или ее проникновения в организм оператора следует:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Когда не выполняется распыление, устанавливать предохранительный стопор на спусковом крючке пистолета,.</li> <li>- Не приближать руки и пальцы к соплу пистолета. - Не пытаться остановить утечки руками, телом и т.д.</li> <li>- Не направлять пистолет ни на себя, ни на окружающих.</li> <li>- Не производить распыление без использования специальной защиты сопла.</li> <li>- После окончания распыления и перед началом любой операции по техническому обслуживанию выпускать давление из системы.</li> <li>- Не использовать компоненты, допустимая нагрузка которых ниже максимального давления системы.</li> <li>- Не допускать использование оборудования детьми.</li> <li>- При нажатии на спусковой крючок пистолета необходимо соблюдать предельную осторожность ввиду возможного возникновения отдачи.</li> </ul> <p><b>Когда жидкость под высоким давлением попадает под кожу, рана на вид похожа на «обычный порез», но на самом деле травма может быть очень серьезной. Незамедлительно произвести необходимую медицинскую обработку поврежденной части тела.</b></p>
	<p>Сигнализируют необходимость использования перчаток, защитных очков и масок.</p> <p>Используйте спецодежду, соответствующую нормам безопасности, принятым в стране проведения работ. Необходимо снять браслеты, серьги, кольца, цепочки и прочие предметы, которые могут мешать работе оператора.</p> <p>При осуществлении работ и технического обслуживания не одевать одежду с широкими рукавами, шарфы, галстуки и прочие предметы, которые могут попасть в подвижные части агрегата.</p>

## А ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Бестуманное краско-распыление **MIST-LESS** объединяет ценность технологии безвоздушного распыления и преимущества низкого давления, что делает возможным повысить качество окрашивания с меньшей затратой материала.

Пистолеты **MIST-LESS** обеспечивают:

- экономию материала от 15% до 35%
- сведение избыточного распыления к минимуму
- исключительные качество выполнения отделочных работ

На пистолетах **MIST-LESS** может быть установлено самоочищающееся сопло, имеющее следующие преимущества:

- уменьшение необходимости технического обслуживания
- долговечность
- при очистке нет необходимости снимать сопло, достаточно повернуть его на 180°, по тому же принципу действия, как и в системе Fast-Clean.



## В ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PISTOLA MIST-LESS	МОДЕЛЬ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ	140 бар (2030 psi)
ВХОД ВОЗДУХА	Gj 1/4" (M)
ВХОД МАТЕРИАЛА	M16x1.5 (M)*
	СТАНДАРТ Gj 1/4" (M)
	1/4" NPS (M)*
ВЕС	590кг

\*Поставляется под заказ

ЧАСТИ ПИСТОЛЕТА, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С МАТЕРИАЛОМ Нержавеющая сталь AISI 420B, PTFE, алюминий, Inox AISI 303, Карбид вольфрама

Пистолет MIST-LESS	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ МОДЕЛЬ
МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ	140 бар (2030 psi)
ВХОД ВОЗДУХА ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ	ø 8
ВХОД ВОЗДУХА ПРИ ОТКРЫТОМ ПРИВОДЕ	ø 6
ВХОД МАТЕРИАЛА	Gj 1/4" (M)
ВЕС	550 кг 2002A
	600 кг 2002PLC

ЧАСТИ ПИСТОЛЕТА, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С МАТЕРИАЛОМ Нержавеющая сталь AISI 420B, PTFE, Алюминий, Inox AISI 303, Карбид вольфрама



ПИСТОЛЕТ MIST-LESS	
ШИРИНА	(A) ~155 мм
ВЫСОТА	(B) ~225 мм

## С ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ



ПОЗ.	Описание
1	Сопло
2	Закрывающее кольцо
3	Рычажок блокировки спускового крючка
4	Корпус пистолета

ПОЗ.	Описание
5	Винт регулировки воздуха в пистолете
6	Соединение (фитинг) подачи воздуха в пистолет
7	Спусковой крючок
8	Соединение (фитинг) для подачи материала

## D ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА

- Производитель не несёт ответственности за выгрузку и транспортировку оборудования до места проведения работ.
- Убедитесь в целостности упаковки при получении оборудования. Распакуйте оборудование и проверьте отсутствие повреждений, вызванных транспортировкой. При обнаружении поврежденных компонентов, незамедлительно свяжитесь с компанией **LARIUS** и транспортной компанией. Сообщения о повреждениях принимаются не позже 8 дней с даты получения оборудования. Уведомление осуществляется заказным письмом с распиской о получении, направленным в **LARIUS** и транспортную компанию.



Переработка упаковочных материалов осуществляется клиентом в соответствии с действующим законодательством страны, где используется оборудование. В любом случае, следует стремиться максимально реутилизировать упаковочные материалы, чтобы не наносить вред окружающей среде.

## E ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- РАБОТОДАТЕЛЬ ДОЛЖЕН ПРОИНСТРУКТИРОВАТЬ РАБОТНИКОВ О РИСКЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ, О ЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВАХ ОПЕРАТОРА И ОБЩИХ ПРАВИЛАХ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ МЕЖДУНАРОДНЫМИ СТАНДАРТАМИ И ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ СТРАНЫ, ГДЕ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ОБОРУДОВАНИЕ, А ТАКЖЕ О НОРМАТИВАХ ПРОТИВ ЗАГРЯЗНЕНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.
- РАБОТНИКИ ДОЛЖНЫ НЕУКОСНИТЕЛЬНО СОБЛЮДАТЬ ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ СТРАНЫ, ГДЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОБОРУДОВАНИЕ, А ТАКЖЕ МЕРЫ ПО ЗАЩИТЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.



Перед работой с оборудованием внимательно и полностью ознакомьтесь с данными инструкциями. Сохраняйте инструкции.



Нарушение целостности или несанкционированная замена одной или более составляющих оборудования, использование аксессуаров, инструментов и расходных материалов, отличных от рекомендованных производителем, могут вызывать опасность несчастного случая и освобождают производителя от гражданской и уголовной ответственности.

- СОБЛЮДАЙТЕ ПОРЯДОК В ЗОНЕ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ. БЕСПОРЯДОК НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ МОЖЕТ ПОСЛУЖИТЬ ПРИЧИНОЙ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ.
- СОБЛЮДАЙТЕ РАВНОВЕСИЕ, СТАРАЙТЕСЬ ИЗБЕГАТЬ НЕБЕЗОПАСНЫХ ПОЛОЖЕНИЙ.
- ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ТЩАТЕЛЬНО ПРОВЕРЬТЕ ОТСУТСТВИЕ ПОВРЕЖДЕННЫХ ЧАСТЕЙ И УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО ОБОРУДОВАНИЕ НАХОДИТСЯ В РАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ.
- ВСЕГДА СОБЛЮДАЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ДЕЙСТВУЮЩИЕ НОРМАТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.
- НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПРИСУТСТВИЕ ПОСТОРОННИХ ЛИЦ В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ.
- **НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ ПРЕДПИСАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОГО РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ.**
- **НИКОГДА НЕ НАПРАВЛЯЙТЕ ПИСТОЛЕТ-РАСПЫЛИТЕЛЬ НА СЕБЯ ИЛИ НА ДРУГИХ ЛЮДЕЙ. КОНТАКТ С ИСХОДЯЩЕЙ СТРУЕЙ МОЖЕТ НАНЕСТИ СЕРЬЕЗНЫЕ ТЕЛЕСНЫЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ.**
- ПРИ ПОЛУЧЕНИИ ПОВРЕЖДЕНИЙ, ВЫЗВАННЫХ ИСХОДЯЩЕЙ ИЗ ПИСТОЛЕТА СТРУЕЙ, НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО ОБРАТИТЕСЬ К ВРАЧУ И СООБЩИТЕ ЕМУ ТИП ВПРЫСНУТОГО ВЕЩЕСТВА. **НИКОГДА НЕ НЕДООЦЕНИВАЙТЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ, ВЫЗВАННЫЕ ВПРИСКИВАНИЕМ ЖИДКОСТИ.**
- ПЕРЕД ОСУЩЕСТВЛЕНИЕМ ЛЮБОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ ЗАМЕНОЙ ЧАСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ ВСЕГДА ОТКЛЮЧАЙТЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ И СПУСКАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ В СИСТЕМЕ.
- НИКОГДА НЕ МОДИФИЦИРУЙТЕ ЧАСТИ ОБОРУДОВАНИЯ. ОСУЩЕСТВЛЯЙТЕ РЕГУЛЯРНУЮ ПРОВЕРКУ СОСТАВЛЯЮЩИХ СИСТЕМЫ. ПРОИЗВОДИТЕ ЗАМЕНУ ПОВРЕЖДЕННЫХ ИЛИ ИЗНОШЕННЫХ ЧАСТЕЙ.
- ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ ЗАТЯНИТЕ И ПРОВЕРЬТЕ ВСЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ МЕЖДУ НАСОСОМ, ГИБКИМ ШЛАНГОМ И ПИСТОЛЕТОМ.
- ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ГИБКИЙ ШЛАНГ, ВХОДЯЩИЙ В СТАНДАРТНЫЙ РАБОЧИЙ КОМПЛЕКТ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АКСЕССУАРОВ ИЛИ ИНСТРУМЕНТОВ, ОТЛИЧНЫХ ОТ РЕКОМЕНДОВАННЫХ ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ, МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К НЕСЧАСТНЫМ СЛУЧАЯМ.
- ЖИДКОСТЬ, НАХОДЯЩАЯСЯ В ГИБКОМ ШЛАНГЕ, МОЖЕТ ПРЕДСТАВЛЯТЬ СЕРЬЕЗНУЮ ОПАСНОСТЬ. С ГИБКИМ ШЛАНГОМ НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬСЯ С ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТЬЮ. ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ АГРЕГАТА НЕ ТЯНИТЕ ЗА ГИБКИЙ ШЛАНГ. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПОВРЕЖДЕННЫЙ ИЛИ ПОЧИНЕННЫЙ ГИБКИЙ ШЛАНГ.

  	<p>Высокая скорость перемещения лако-красочного материала в гибком шланге может вызвать статическое электричество, проявляющееся в виде небольших электроразрядов и искр. Рекомендуется заземлить агрегат. Насос заземляется при помощи провода соединения на массу кабеля электропитания. Пистолет-распылитель заземляется гибким шлангом высокого давления. Все токопроводящие предметы, находящиеся вблизи рабочей зоны, должны быть заземлены.</p>
---	--

- НЕ РАСПЫЛЯТЬ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНИМЫЕ ВЕЩЕСТВА ИЛИ РАСТВОРИТЕЛИ В ЗАКРЫТЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ.
- НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АГРЕГАТ В ПОМЕЩЕНИЯХ, ЗАПОЛНЕННЫХ ВЗРЫВООПАСНЫМИ ГАЗАМИ.

  	<p>Убедитесь в совместимости наносимого вещества с потенциально контактирующими с ним материалами, из которых выполнено оборудование (насос, пистолет, шланг и аксессуары). Не использовать лаки или растворители, содержащие галогенозамещенные углеводороды (такие как хлорид или метилен). Эти вещества при соприкосновении с алюминиевыми частями агрегата могут спровоцировать опасные химические реакции с риском взрыва.</p>
---	---

  	<p>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТОКСИЧНЫХ ВЕЩЕСТВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ, ОЧКИ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МАСКИ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СОПРИКОСНОВЕНИЯ С НИМИ И ВДЫХАНИЯ ИСПАРЕНИЙ.</p>
---	---

	<p>ПРИ РАБОТЕ В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ ОТ АГРЕГАТА ПРИНЯТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СЛУХА.</p>
---	--

- ПРИ ПРЕРЫВАНИИ КАЖДОЙ ОПЕРАЦИИ РАСПЫЛЕНИЯ (ДАЖЕ НА САМОЕ КОРОТКОЕ ВРЕМЯ) ВСЕГДА БЛОКИРУЙТЕ СПУСКОВОЙ КРЮЧОК. ПОЛНОСТЬЮ ОТПУСТИТЬ СПУСКОВОЙ КРЮЧОК И ПОВЕРНУТЬ СТОПОР ВПЕРЕД (см. стр. 14).
- БУДЬТЕ ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫ ПРИ ОЧИСТКЕ ИЛИ ЗАМЕНЕ СОПЛА. ПРИ ЗАСОРЕНИИ СОПЛА ВО ВРЕМЯ РАСПЫЛЕНИЯ НЕОБХОДИМО НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО И ПОЛНОСТЬЮ ОТПУСТИТЬ СПУСКОВОЙ КРЮЧОК. ПЕРЕД ОЧИСТКОЙ СОПЛА ОТ ОСТАТКОВ МАТЕРИАЛА, СКОПИВШИХСЯ ВОКРУГ НЕГО, И ПЕРЕД ЕГО СНЯТИЕМ ВСЕГДА ВЫПОЛНЯЙТЕ ПРОЦЕДУРУ ВЫПУСКА ДАВЛЕНИЯ, ОПИСАННУЮ НИЖЕ.
- ВО ВРЕМЯ ОЧИСТКИ ПИСТОЛЕТА НЕ НАПРАВЛЯТЬ ЕГО ВВЕРХ.



- НЕ ПРОТИРАТЬ ПИСТОЛЕТ ВЕТОШЬЮ, ПРОПИТАННОЙ РАСТВОРИТЕЛЕМ.



- НЕ ПОГРУЖАТЬ ПИСТОЛЕТ В РАСТВОРИТЕЛЬ.



- ПРИ ОЧИСТКЕ СОПЕЛ НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НИКАКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ, ПОСКОЛЬКУ ОНИ МОГУТ ПОЦАРАПАТЬ ИХ ПОВЕРХНОСТЬ И ТАКИМ ОБРАЗОМ ВЫЗВАТЬ НЕРАВНОМЕРНОСТЬ РАЗБРЫЗГИВАНИЯ.



## F ОПАСНОСТЬ ВПРЫСКИВАНИЯ ЖИДКОСТИ



Из данного пистолета жидкость выходит под высоким давлением. Существует опасность попадания жидкости под высоким давлением под кожу и в организм человека, вызывая при этом тяжёлые травмы, которые могут даже послужить причиной для ампутации. Кроме того, попавшая в глаза или на кожу жидкость может вызвать серьёзные травмы.



Не класть руки и пальцы на сопло пистолета.  
Не начинать очистку сопла от скопившихся остатков материала, пока не будут произведены полный спуск давления и блокировка пистолета.  
Не пытаться остановить утечки руками или другими частями тела.

Перед очисткой или снятием сопла или ремонтом любой части системы необходимо всегда выполнять Процедуру Выпуска Давления, приведённую далее.

### МЕДИЦИНСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ НА СЛУЧАЙ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ТРАВМ ОТ ВПРЫСКИВАНИЯ ЖИДКОСТИ В ОРГАНИЗМ ОПЕРАТОРА

При попадании жидкости под кожу НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО ОБРАТИТЬСЯ К ВРАЧУ. НЕ ОБРАБАТЫВАТЬ РАНУ, КАК ОБЫЧНЫЙ ПОРЕЗ. Сообщить врачу точный тип впрыснутой в организм жидкости.



Попадание жидкости под кожу очень опасно. Необходимо как можно скорее произвести хирургическую обработку раны. Ни в коем случае не откладывать оказание медицинской помощи для выяснения типа токсичности жидкости, поскольку речь идет о прямом попадании чужеродных токсичных веществ в систему кровообращения человека. Рекомендуется также проконсультироваться с пластическим хирургом.

## G ПРОЦЕДУРА ВЫПУСКА ДАВЛЕНИЯ

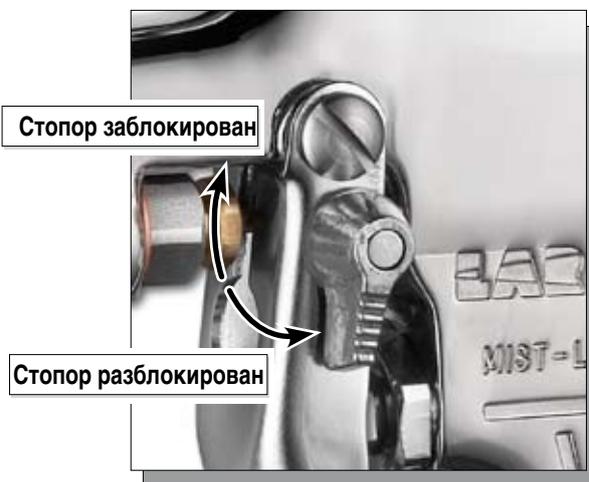
Для снижения риска серьёзных поражений, таких как случайное проникновение жидкости в организм, попадание брызг в глаза или на кожу, необходимо всегда выполнять приведенную ниже процедуру при отключении распыляющего устройства, проверке или техническом обслуживании частей аппарата, при установке, очистке или замене сопел, а также после окончания каждой операции распыления.

- Полностью отпустить спусковой крючок пистолета и установить на него блокировку, повернув стопор спускового крючка вперёд.

- Отключить насос подачи материала.
- Удерживать одну из металлических частей пистолета в постоянном контакте с металлической заземлённой ёмкостью.



- Снять блокировку со спускового крючка, отвернув стопор назад. Нажать на спусковой крючок пистолета для того, чтобы выпустить давление жидкости.



- Полностью отпустить спусковой крючок пистолета и установить на него блокировку, повернув стопор спускового крючка вперёд.
- Открыть дренажный клапан помпы для спуска давления жидкости в самой помпе, в шланге и пистолете. Нажать на спусковой крючок для выпуска давления, при этом необходимо держать наготове ёмкость для сбора дренируемого материала.
- Оставить дренажный клапан открытым до проведения последующей операции по распылению.

 Если имеется подозрение, что сопло или шланг засорены или давление выпущено не до конца, после проведения описанных выше операций медленно ослабить шланг и соединительное устройство и постепенно выпустить давление, затем полностью отвинтить соединитель. Далее произвести удаление засора из сопла или шланга.

## **Н** ОПАСНОСТИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НЕПРАВИЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ АППАРАТА

Такое неправильное использование аксессуаров или распыляющего аппарата, как, например, чрезмерный наддув, модификация частей, использование несовместимых химических средств и жидкостей или изношенных или повреждённых деталей, может вызвать поломку оборудования, а также иметь серьёзные последствия для безопасности, такие как случайное проникновение жидкости в организм или её попадание в глаза или на кожу при разбрызгивании, или стать причиной возгораний, взрывов или повреждений предметов.

 Максимальное рабочее давление пистолета – 140 бар. Не превышать максимальное рабочее давление.

Убедиться в том, что распыляющий аппарат и все аксессуары настроены надлежащим образом для того, чтобы выдерживать давление, образуемое системой. Ни в коем случае не превышать максимальное рабочее давление компонентов или аксессуаров, используемых в системе.

 Убедиться в том, чтобы все используемые жидкости и химические соединения были совместимы с «СМАЧИВАЕМЫМИ ЧАСТЯМИ», описанными в разделе ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ. Перед использованием жидкостей или химических соединений в системе необходимо всегда внимательно читать указания, приведённые производителем жидкости или растворителя.

## **П** ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГИБКОГО ШЛАНГА

Жидкость под высоким давлением, находящаяся в шлангах, может представлять исключительную опасность.

При возникновении утечки из шланга, пореза или разрыва, вызванного износом, повреждением или ненадлежащим использованием, жидкость, выбрасываемая из шланга под высоким давлением, может стать причиной травм из-за проникновения жидкости в организм человека, или нанести серьёзный ущерб имуществу.

- Перед каждым новым использованием тщательно затянуть все соединения. Жидкость под высоким давлением может выбить из гнезда расшатавшееся соединение или вызвать утечку из соединительного узла.
- Никогда не использовать повреждённые шланги. При обнаружении шланга в таком состоянии, незамедлительно произвести его замену.

  Перед каждым новым использованием проверить, нет ли на шланге порезов, утечек, потёртостей, искривлений или повреждений, и не расшатано ли крепление шланга.

- Не пытаться склеить шланги высокого давления и не чинить их ни с помощью клейкой ленты, ни каким-либо другим способом. Починенный шланг не в состоянии удерживать жидкость под высоким давлением.
- Соблюдать осторожность при обращении с шлангами.

 Не использовать шланги для перемещения установки. Не использовать жидкости или химические продукты, не совместимые с материалом, из которого сделан внутренний шланг и с покрытием самого шланга. Не подвергать шланг воздействию высоких температур; получить информацию о допустимых для него температурах у продавца.

Непрерывное заземление шланга, выполненное должным образом, необходимо для заземления всей установки. Проверять электрическое сопротивление шлангов для жидкостей не реже раза в неделю. Если на шланге отсутствует этикетка, указывающая максимальное электросопротивление, необходимо обратиться к продавцу или производителю для выяснения пределов сопротивления. Использовать измеритель сопротивления, соответствующий шлангу. Если сопротивление превышает рекомендованные пределы, необходимо незамедлительно заменить шланг. Незаземлённый шланг для жидкостей может представлять большую опасность при эксплуатации установки.

## **Л** ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ ИЛИ ВЗРЫВА

При прохождении потока жидкости через помпу и шланг возникает статическое электричество. Если все части установки не заземлены надлежащим образом, могут возникать искры, при этом установка представляет большую опасность. Возникновение искр также возможно при подключении или отключении кабелей питания. Искры могут вызвать воспламенение испарений растворителей, распыляемой жидкости, частичек пыли или прочих пожароопасных веществ, независимо от того, производится ли накачивание в закрытом помещении или на улице, а также могут спровоцировать пожары, взрывы, тяжёлые травмы и повреждение имущества.

⚡	<p>Неподключать и не отключать токоподводящий кабель в зоне распыления, если есть вероятность воспламенения испарений, ещё присутствующих в воздухе. При обнаружении искрения или малейшего электроразряда, <b>НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО ПРЕРВАТЬ РАСПЫЛЕНИЕ</b>. Проверить, надлежащим ли образом заземлена проводка всей установки. Не возобновлять использование установки, прежде чем будет выяснена точная причина проблемы.</p>
🔥	
⚡	

### ЗАЗЕМЛЕНИЕ

Для снижения опасности возникновения искр от статического электричества необходимо заземлить помпу и всё прочее оборудование, используемое в зоне распыления. Уточнить местные правила электроснабжения для получения подробных сведений о заземлении зоны, необходимом оборудовании и проверить, все ли компоненты заземлены.

- Помпа: заземлить помпу, присоединив провод заземления из выводного конца заземления помпы к реальному заземлению.
- Питание воздушного или гидравлического компрессора: заземление в соответствии с местными нормативами, сообщёнными производителем.
- Шланги для жидкостей: Для обеспечения непрерывности заземления использовать только заземлённые шланги общей максимальной длиной в 150 м.
- Пистолет: заземление путем присоединения к заземлённым шлангам и помпе.
- Ёмкость для жидкостей: в соответствии с местными нормами.
- Все баки, используемые для хранения отработанных растворителей: в соответствии с местными нормами. Использовать только металлические баки. Не размещать баки на непроводящих электричество поверхностях, таких как бумага или картон, которые прерывают заземление.
- Для обеспечения непрерывности заземления во время утилизации или выпуска давления необходимо постоянно удерживать одну из металлических частей пистолета прислонённой к краю заземлённого металлического бака, а затем нажать спусковой крючок пистолета.

⚠	<p>Перед тем, как приступить к утилизации, проверить надлежащее заземление всей установки и баков. Опирайтесь на сведения, приведённые в разделе «ЗАЗЕМЛЕНИЕ». Всегда использовать минимальное давление жидкости и удерживать постоянный контакт металла с металлом между пистолетом и заземлённым баком для уменьшения риска проникновения жидкости в организм, возникновения статического искрения и брызг.</p>
⚡	

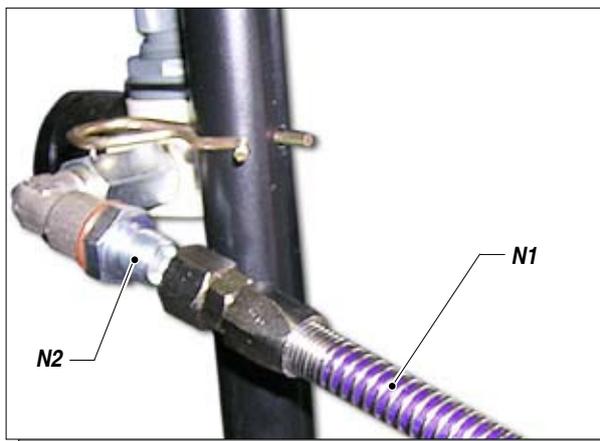
## M ОПАСНОСТЬ ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ

Движущиеся части агрегата могут поранить или ампутировать пальцы или другие части тела. Держитесь вдалеке от подвижных частей при запуске установки или её эксплуатации. Перед проверкой или техническим обслуживанием пистолета, помпы или другого компонента установки необходимо выполнить ПРОЦЕДУРУ ВЫПУСКА ДАВЛЕНИЯ (см. страницу 8) во избежание непроизвольного запуска помпы.

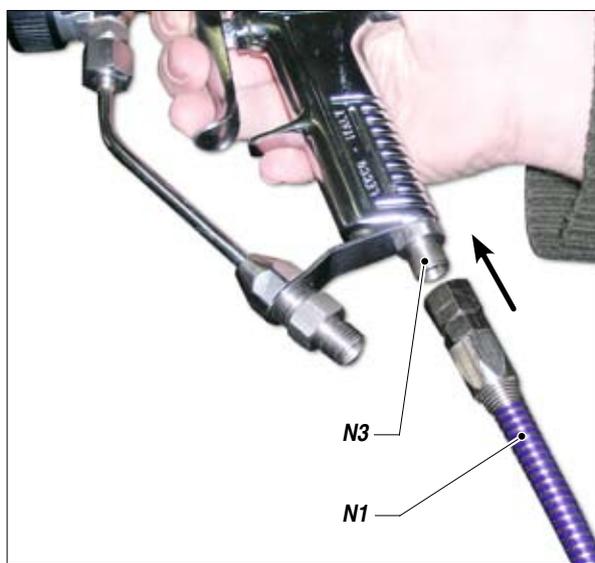
## N НАЛАДКА

### ПРИСОЕДИНЕНИЕ ВОЗДУХОПРОВОДА

- Присоединить гибкий шланг (N1) к креплению манометра подачи воздуха на пистолет (N2) насоса.

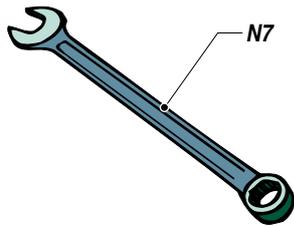
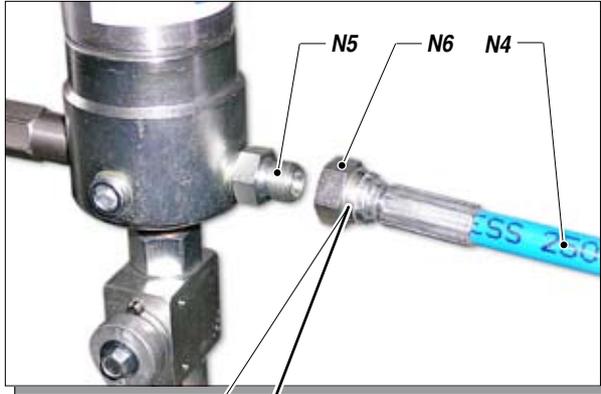


- Присоединить гибкий шланг (N1) к креплению (N3) пистолета.

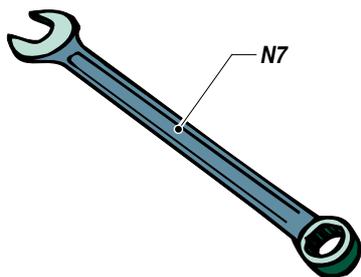
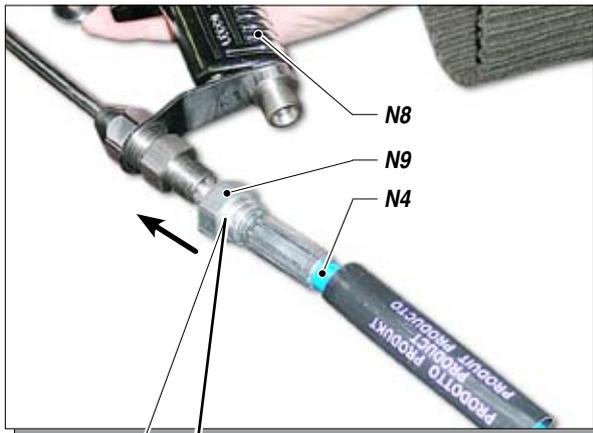


## ПРИСОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДА ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

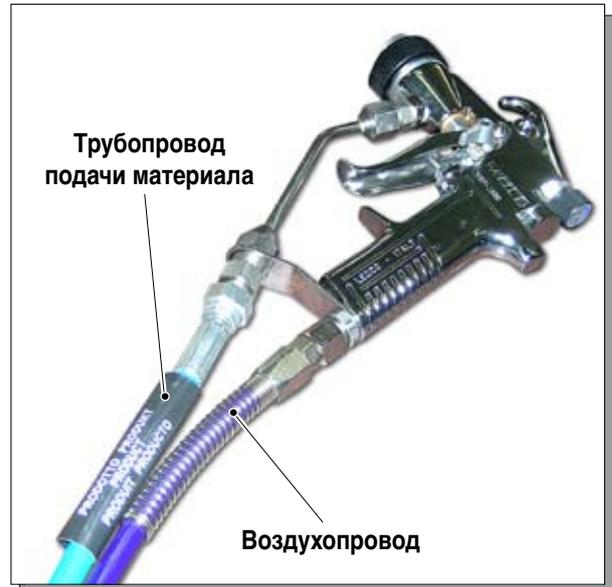
- Присоединить гибкий шланг подачи материала (N4) к подающей муфте (нагнетательному патрубку) помпы (N5).  
Заблокировать гайку (N6) при помощи специального ключа (N7).



- Присоединить гибкий шланг подачи материала (N4) к пистолету (N8).  
Заблокировать гайку (N9) при помощи специального ключа (N7).



НЕ использовать герметик на резьбе соединений.  
Рекомендуется использовать шланг, входящий в стандартный рабочий комплект.  
**НИКОГДА НЕ** использовать повреждённый или починенный гибкий шланг.



## 0 ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

Напор потока жидкости регулируется помпой. Настроить давление помпы для получения необходимой ёмкости; использовать минимально необходимое давление. Настройка давления зависит от длины шланга, вязкости жидкости и размеров сопла.  
Для распыления жидкости при помощи пистолета запустить напорную помпу, разблокировать спусковой крючок и полностью нажать на него.  
Поток возникает при минимальном нажатии и исчезает при отпускании спускового крючка.



Для снижения риска серьёзных травм, включая случайное проникновение жидкости в организм, попадание в глаза или на кожу, необходимо всегда выполнять ПРОЦЕДУРУ ВЫПУСКА ДАВЛЕНИЯ (на стр. 8) при каждом отключении установки распыления, проверке или технического обслуживании частей агрегата, при установке или замене сопел и после окончания каждой операции распыления.  
Во избежание случайного нажатия на спусковой крючок необходимо всегда устанавливать блокировку на пистолет, когда он не используется.

## НАЧАЛО ОПЕРАЦИИ РАСПЫЛЕНИЯ

- Эксплуатация агрегата возможна только после выполнения всех операций по **НАЛАДКЕ**, описанных ранее.

 **Перед запуском помпы необходимо направить небольшое количество воздуха в пистолет для осуществления пульверизации.**

- Таким образом материал достигнет пистолета, и будет возможно начать работу.

## РЕГУЛЯЦИЯ СТРУИ РАСПЫЛЕНИЯ

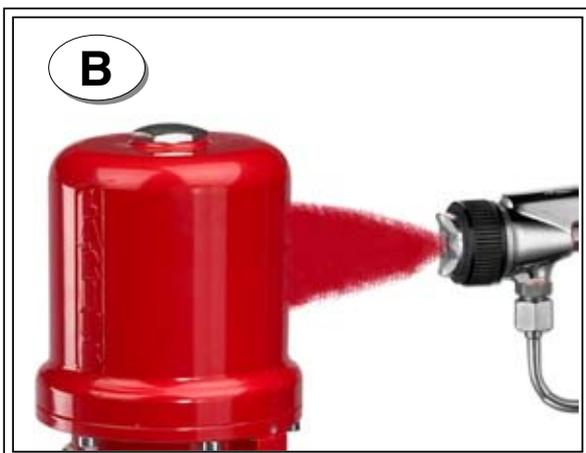
- Струя наносимого материала может быть по необходимости отрегулирована путём изменения рабочего давления помпы и давления распыления до тех пор, пока не будут достигнуты желаемые параметры работы.
- Для правильного нанесения материала необходимо, чтобы распыление струи воздуха и лако-красочного материала, выходящей из пистолета, происходило без подтеков.

- В случае неправильного распыления отрегулировать количество воздуха.

 **НИКОГДА не направлять пистолет ни на себя, ни на окружающих.**  
 Контакт с исходящей струёй может вызвать серьёзные травмы.  
 При получении травм, вызванных исходящей из пистолета струёй, незамедлительно обратитесь к врачу и сообщите ему тип вещества, попавшего в организм.

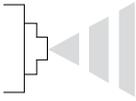
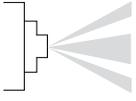


След от распыления жидкости под низким давлением без помощи воздуха



Симметричный след от безвоздушного распыления с помощью воздуха.  
Нет никакого шлейфа.

## Р УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Неполадка	Причина	Разрешение
<ul style="list-style-type: none"> <li>При нажатии спускового крючка происходит значительный спад давления</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Слишком большое или изношенное сопло;</li> <li>Наносимый материал слишком густой;</li> <li>Фильтр для улавливания кальция на пистолете слишком мелкий;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Заменить на меньший размер;</li> <li>По возможности разбавить материал;</li> <li>Заменить на более грубый фильтр;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Вытекание материала из-под колпачка</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Утечка материала из-под прокладки OR;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Заменить кольцевую прокладку OR;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Утечка жидкости из пистолета</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Изношены верхние прокладки;</li> <li>Слишком низкая вязкость материала;</li> <li>Штанга для жидкости повреждена или изношена;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Заменить прокладки;</li> <li>Заменить материал на другой, пригодный для применения;</li> <li>Проверить и при необходимости произвести замену;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Присутствие жидкости в воздухопроводах</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Утечки из-под прокладок;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Заменить прокладки;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Остановка или медленное вытекание жидкости</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Сопло загрязнено или закупорено;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Произвести очистку или замену;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Материал вытекает из-под винта, удерживающего прокладку</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Прокладка ослаблена или изношена;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Затянуть винт, прижимающий прокладку, или заменить прокладку;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Распыление неидеально</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Сопло изношено;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Произвести замену;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Поток разбрызгивания неравномерны</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Недостаточный приток жидкости;</li> <li>Присутствие воздуха в каналах подачи лако-красочного материала;</li> <li>Сопло изношено;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отрегулировать выход жидкости или заполнить бак подачи жидкого материала;</li> <li>Произвести проверку и выпустить воздух из окрасочной линии;</li> <li>Произвести замену;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Поток разбрызгивания идёт полосами</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Сопло частично закупорено;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Произвести очистку или замену;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Неравномерное распределение лако-красочного материала</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Сопло изношено или частично закупорено;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Произвести очистку или замену;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>При нажатии спускового крючка жидкость не выходит</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Сопло закупорено;</li> <li>Фильтр засорён или изношен.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Произвести очистку или замену;</li> <li>Произвести очистку или замену;</li> </ul>

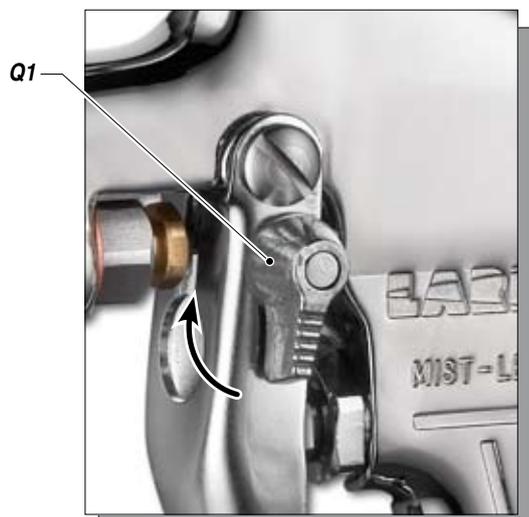


Неправильное распределение материала вызвано ошибочной регулировкой соотношения воздуха и жидкости.

## Q БЛОКИРОВКА СПУСКОВОГО КРЮЧКА ПИСТОЛЕТА

### УСТАНОВКА БЛОКИРОВКИ СПУСКОВОГО КРЮЧКА

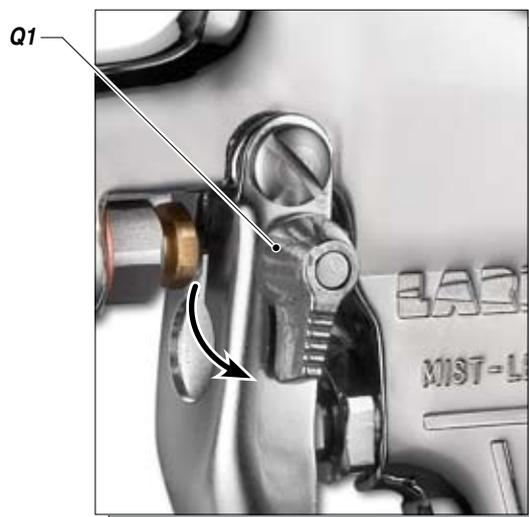
Для установки блокировки спускового крючка пистолета полностью отпустить крючок и повернуть блокирующий стопор (Q1) вперёд.



Спусковой крючок заблокирован

### СНЯТИЕ БЛОКИРОВКИ СПУСКОВОГО КРЮЧКА

Для снятия блокировки со спускового крючка повернуть стопор (Q1) назад.



Спусковой крючок разблокирован



## R ПОВСЕДНЕВНОЕ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

	<p>Для уменьшения опасности серьёзных травм, таких как проникновение жидкости в организм или попадание брызг в глаза или на кожу необходимо:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Всегда выполнять ПРОЦЕДУРУ ВЫПУСКА ДАВЛЕНИЯ (см. стр. 8) перед проведением контрольного осмотра, настройки, очистки или ремонта пистолета или других частей установки.</li> <li>• Если после настройки или проведения технического обслуживания пистолета обнаруживаются утечки жидкости, значит пистолет был собран неправильно или была сломана блокировка спускового крючка; разобрать пистолет или отнести его к ближайшему дистрибьютору. Не использовать пистолет до устранения неполадки.</li> <li>• При снятии пистолета со шланга необходимо крепко удерживать ниппель, чтобы избежать ослабления его соединения с пистолетом.</li> </ul>
---	--

### ПРОВЕРКА КЛАПАНА НА НАЛИЧИЕ ЗАСОРОВ ИЛИ ПОВРЕЖДЕНИЙ

**ВНИМАНИЕ:** подробности представлены на схеме на странице 16

Если после отпущения спускового крючка жидкость продолжает вытекать, клапан пистолета может быть засорён или неотрегулирован. Штанга (34) или втулка (10) могут быть изношены или повреждены.

Отрегулировать или заменить элементы, как описано далее. Для снижения риска серьёзных травм не использовать пистолет прежде, чем неполадка будет устранена.

- Следовать Процедуре выпуска давления (см. стр. 8), и отсоединить пистолет от шланга.
- Разобрать пистолет, как показано далее, затем очистить и проверить его части.
- Заменить изношенные или повреждённые части и заново собрать пистолет, как показано далее.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ШТАНГИ И УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКИ

**ВНИМАНИЕ:** подробности представлены на схеме на странице 16

Если из-под уплотнительной прокладки вытекает жидкость, возможно, прокладки (8) или штанга (34) повреждены или изношены.

Для их замены следуйте приведенным ниже указаниям:

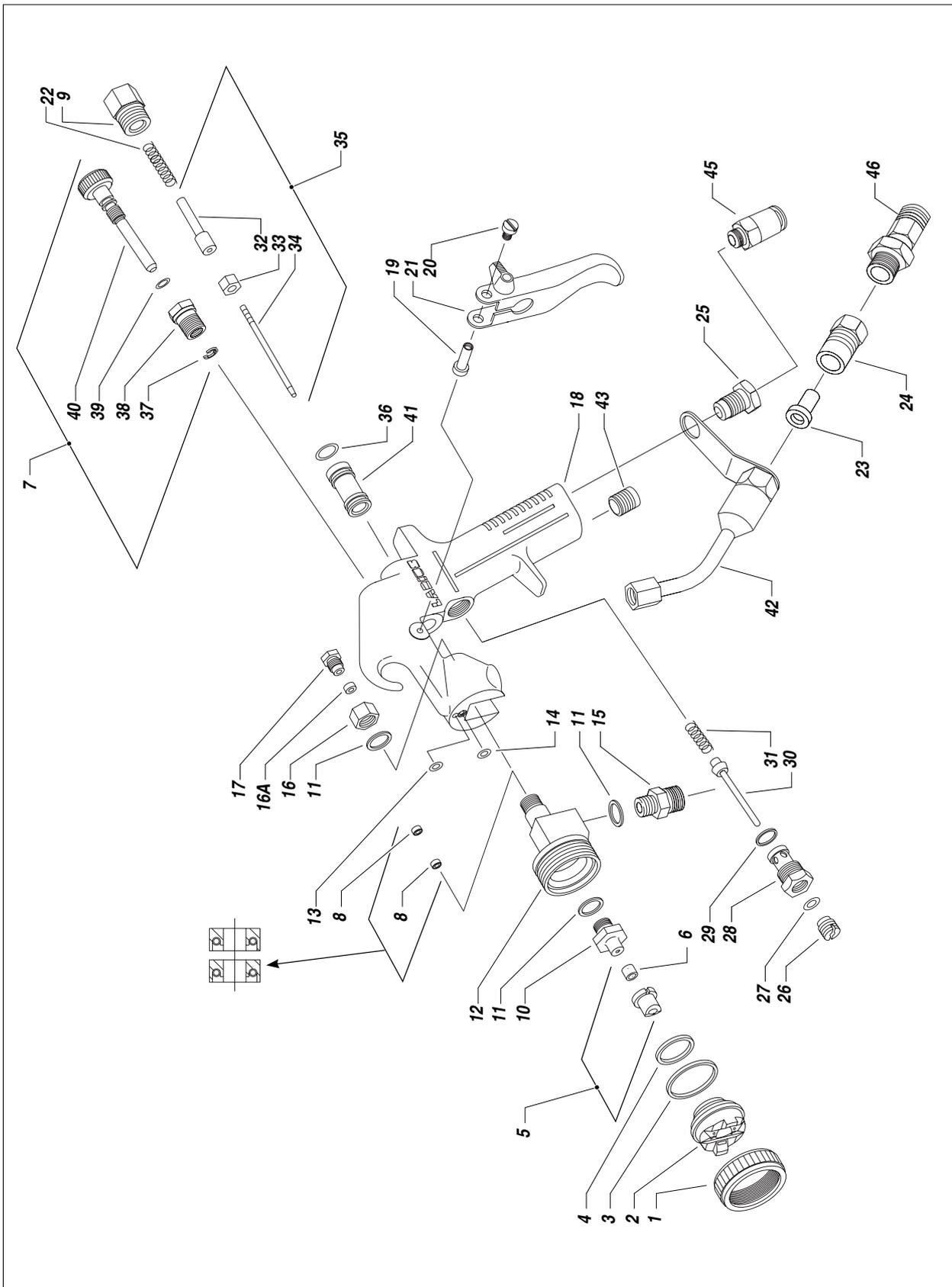
- Внимательно ознакомиться с ПРАВИЛАМИ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ (см. стр. 6).

- Следовать Процедуре выпуска давления (см. стр. 8), и отсоединить пистолет от шланга.
- Отвинтить регулирующее пружину соединение (9) и удалить пружину (22).
- Отвинтить втулку (10), очистить или, при необходимости, заменить её.
- Вынуть штангу (34), очистить или, при необходимости, заменить её.
- Вынуть винт, удерживающий прокладку (17), и уплотнительное прокладочное кольцо (16а). Заменить прокладки.
- Установить на место винт, удерживающий прокладки.
- Вставить на место штангу (34).
- Привинтить втулку (10) к корпусу пистолета (18) при помощи специальной шайбы (11).

	<p>Штанга (34) и втулка (10) должны быть тщательно соединены: при последнем обороте закручивания втулка (10) должна сжать штангу (34) для обеспечения устойчивого прилегания.</p> <p>При утечке материала из клапана во время использования пистолета:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Выполнить Процедуру Выпуска Давления, описанную на стр. 8</li> <li>• Отвинтить втулку (10) и повернуть штангу (34) против часовой стрелки. Таким образом увеличится сжатие пружины (22) и будет обеспечена большая непроницаемость.</li> </ul>
---	--

# S СХЕМА УСТРОЙСТВА РУЧНОГО ПИСТОЛЕТА MISTLESS 07

**ВНИМАНИЕ:** при заказе любой запасной части всегда указывать идентификационный код и количество.



## ПИСТОЛЕТ MIST-LESS

Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
1	19970	Пистолета mistless	23	271	Фильтр (60 MESH)
1	11966/1	Зажимное кольцо	24	14039/1	Отвинтить втулку
2	11963/1	Головка	25	11931	Присоединение воздуха
3	11972	Прокладка	26	12211	Винт воздушного клапана
4	11971	Прокладка	27	4077	Противозкструзионное кольцо
5	-	<b>Сопло (см. список)</b>	28	12209	Гнездо воздушного клапана
6	11995	Уплотнитель	29	12208	Прокладка
7	11968/1	<b>Винт регулировки воздуха в комплекте</b>	30	12207	Воздушный клапан
8	11955	Прокладка	31	12206	Пружина
9	11918	Соединение регулятора пружины	32	11925	Отверстие для штанги
10	11959/М	Втулка со сферическим гнездом	33	11926	Контргайка
11	7021	Шайба	34	11612/М	Штанга для жидкостей
12	11936	Головка для пропускания жидкости	35	11906/М	<b>Штанга для жидкостей в комплекте</b>
13	11986	Противозкструзионное кольцо	36	33013/3	Противозкструзионное кольцо
14	11988	Противозкструзионное кольцо	37	12103	Эластичное кольцо
15	11976	Муфта соединения	38	11987/1	Втулка
16	11973	Стопорная гайка	39	33013/7	Противозкструзионное кольцо
16А	11816	<b>Распорка</b>	40	11967/1	Винт регуляции воздуха
17	11935	Винт, удерживающий прокладку	41	11917	Компас
18	11957/1	Корпус пистолета	42	11970/1	Шланг для пропускания жидкости
19	11981	Стержень спускового крючка	43	12202	Заглушка пистолета
20	11979	Винт спускового крючка	44	12471	Эластичное кольцо
21	11975	Спусковой крючок	45	11781	Муфта соединения
22	11923	Пружина	46	11155	Подвижная муфта
23	270	Фильтр (100 MESH)			

### ТАБЛИЦЫ СОПЕЛ

MIST-LESS			
Идент.№	Размер	Идент.№	Размер
1501/М	5 - 20	1518/М	15 - 40
1502/М	5 - 40	1519/М	15 - 60
1503/М	7 - 20	1521/М	17 - 20
1504/М	7 - 40	1522/М	17 - 40
1506/М	9 - 20	1523/М	17 - 60
1507/М	9 - 40	1525/М	21 - 20
1508/М	9 - 60	1526/М	21 - 40
1510/М	11 - 20	1527/М	21 - 60
1511/М	11 - 40	1530/М	25 - 20
1512/М	11 - 60	1531/М	25 - 40
1514/М	13 - 20	1532/М	25 - 60
1515/М	13 - 40	1534/М	31 - 40
1516/М	13 - 60	1535/М	31 - 60
1517/М	15 - 20	-	-

MIST-CLEAN			
Идент.№	Размер	Идент.№	Размер
19029	9/30	19041	18/65
19030	9/40	19042	21/30
19031	9/65	19043	21/40
19014	11/30	19044	21/65
19017	11/40	19045	23/30
19032	11/65	19046	23/40
19033	13/30	19047	23/65
19034	13/40	19048	26/30
19035	13/65	19049	26/40
19036	15/30	19050	26/65
19037	15/40	19051	31/30
19038	15/65	19052	31/40
19039	18/30	19053	31/65
19040	18/40	19054	35/40

## **T ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОМПЫ ДЛЯ БЕСТУМАННОГО РАСПЫЛЕНИЯ MIST-LESS**



VEGA 23:1  
Идент.№ 91507  
Идент.№ 91509 Inox



VEGA 15:1  
Идент.№ 91400  
Идент.№ 91405 Inox



GHIBLI 30:1  
Идент.№ 96135  
Идент.№ 96137 Inox



OMEGA 23:1  
Идент.№ 7340  
Идент.№ 7345 Inox

## У ПРИМЕНЕНИЕ



**V** МОДИФИКАЦИИ



ПИСТОЛЕТ MIST-LESS  
Идент.№ 19970



ПИСТОЛЕТ MIST-LESS  
Модификация с соплом MIST-CLEAN Идент.№ 19975



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ MIST-LESS для  
высококачественного бестуманного распыления  
Идент.№ 11820



ПИСТОЛЕТ MIST-LESS с длинным фильтром  
Идент.№ 11946



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ AIRLESS LA95  
Идент.№ 11700



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ НИЗКОГО  
ДАВЛЕНИЯ MA98L  
Идент.№ 11300



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ НИЗКОГО  
ДАВЛЕНИЯ RA88



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ НИЗКОГО  
ДАВЛЕНИЯ PAC2



РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ PAC2V71



РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ V77

## ПИСТОЛЕТ MIST-LESS



РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ Airless  
Идент.№ 11702



РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ AT250 Airless  
Идент.№ 11200



РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ AT300 Airless  
Идент.№ 11000



РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ L91X Airless  
Идент.№ 11130



РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ PLA

---

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и данные, приведённые в данном руководстве, в любой момент и без предупреждения.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

**LARIUS**

23801 CALOLZIOCORTE - LECCO - ITALY - Via Stoppani, 21  
Тел. (39) 0341/62.11.52 - Факс (39) 0341/62.12.43  
E-mail: [larius@larius.com](mailto:larius@larius.com) - Internet <http://www.larius.com>



ПРЯМАЯ ЛИНИЯ

ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОМОЩИ КЛИЕНТАМ

Тел. (39) 0341/621256  
Факс (39) 0341/621234

